

ภาคผนวกที่ 10

เอกสารแสดงการตรวจสอบ
ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | |
|--------------------|--------|--|
| ELECTRIC FIRE PUMP | | EQUIPMENT CODE : <u>FP - 001</u> |
| | PERIOD | BRAND / MODEL : <u>MB2 - F250 - M2</u> |
| | | kW / GPM : <u>0.5 kW. - 75 HP</u> |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแมกเนติกและอุปกรณ์ | / | ✓ |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | N |
| 3 TIGHTENESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | N |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | N |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | N |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | N |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 32.6 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 140 |
| 10 เช็ค Flow ท่อเมนระบบน้ำดับเพลิง | GPM | 225 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 11 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ | / | / |
| 12 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | / |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 13 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | N |
| PUMP | | |
| 14 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | N |
| <input type="checkbox"/> YEAR MAINTENANCE No.1-15 | | |
| 15 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | N |

/ = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ผู้ตรวจเช็ค..... กฤษณ์ กอง

วันที่..... 11/7/64

ผู้ตรวจสอบ..... [Signature]

วันที่..... 21/7/64

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | | |
|--------------------|--------|----------------|-------------------|
| ELECTRIC FIRE PUMP | | EQUIPMENT CODE | : FP - 001 |
| | PERIOD | BRAND / MODEL | : MEZ - F250 - M2 |
| | | kW / GPM | : 5.5 kW - 75 L/P |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแมกเนติกและอุปกรณ์ | / | / |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | ๗ |
| 3 TIGHTENESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | ๗ |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | ๗ |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | ๗ |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | ๗ |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | ๓๗.๖ |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 140 |
| 10 CHECK FLOW ท่อเมนระบบน้ำดับเพลิง | GPM | ๓๓๕ |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 11 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ | / | / |
| 12 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | / |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 13 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | ๗ |
| PUMP | | |
| 14 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | ๗ |
| YEAR MAINTENANCE No.1-15 | | |
| 15 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | ๗ |

/ = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ผู้ตรวจเช็ค.....*สมชาย หอม*

วันที่..... ๘/๗/๖๔

ผู้ตรวจสอบ.....*[Signature]*

วันที่..... ๙/๗/๖๔

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | | |
|--------------------|--------|----------------|-------------------|
| ELECTRIC FIRE PUMP | PERIOD | EQUIPMENT CODE | : FP - 001 |
| | | BRAND / MODEL | : MB2 - F250 - M2 |
| | | KW / GPM | : 3.6 KW - 75 HP |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์ | / | / |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | ๗ |
| 3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของหัวต่อสายไฟ | N | ๗ |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | ๗ |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | ๗ |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | ๗ |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | ๕๒.๒ |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 1๕๐ |
| 10 เช็ค Flow ท่อเมนระบบน้ำดับเพลิง | GPM | ๔๗๕ |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 11 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ | / | / |
| 12 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสกปรก | / | / |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 13 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | N |
| PUMP | | |
| 14 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | ๗ |
| YEAR MAINTENANCE No.1-15 | | |
| 15 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | N |

/ = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ผู้ตรวจเช็ค.....

วันที่..... 16/7/66

ผู้ตรวจสอบ.....

วันที่..... 17/7/66

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | | |
|--------------------|--------|----------------|--------------------|
| ELECTRIC FIRE PUMP | | EQUIPMENT CODE | : Fp - 001 |
| | PERIOD | BRAND / MODEL | : M&S - P-500 - M2 |
| | | kW / GPM | : 5.5 kW - 75 GPM |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์ | / | / |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | 2 |
| 3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | 2 |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | 2 |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | 2 |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | 2 |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 32.2 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 140 |
| 10 Check Flow ท่อเมนระบบน้ำดับเพลิง | GPM | 225 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 11 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน๊อตยึดต่างๆ | / | / |
| 12 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | / |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 13 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | 2 |
| PUMP | | |
| 14 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | 2 |
| <input checked="" type="checkbox"/> YEAR MAINTENANCE No.1-15 | | |
| 15 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | 2 |

/ = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ผู้ตรวจเช็ค..... สุวิทย์ นพวง

วันที่..... 23-7-64

บรรณวิทย์ นพวงเจริญ

ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

วันที่..... 24-7-64

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | | |
|--------------------|--------|----------------|-------------------|
| ELECTRIC FIRE PUMP | | EQUIPMENT CODE | : FP - 001 |
| | PERIOD | BRAND / MODEL | : M82 - F250 - M2 |
| | | kW / GPM | : 55. kW - 75 HP |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์ | / | / |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | 2 |
| 3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | 2 |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | 2 |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | 2 |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | 2 |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 32.2 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 140 |
| 10 Check Flow ท่อเมนระบบน้ำดับเพลิง | GPM | 25 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 11 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ | / | / |
| 12 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | / |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 13 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | 2 |
| PUMP | | |
| 14 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | 2 |
| YEAR MAINTENANCE No.1-15 | | |
| 15 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันการสนิมถ้าหากจำเป็น | N | 2 |

/ = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ผู้ตรวจเช็ค.....*สมชาย นอน*.....

วันที่.....20-7-64.....

บรรณวิทย์ บุปผาเจริญ
 หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

ผู้ตรวจสอบ.....

วันที่.....21-7-64.....

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | |
|--------------------|--------|------------------------|
| ELECTRIC FIRE PUMP | | EQUIPMENT CODE : _____ |
| | PERIOD | BRAND / MODEL : _____ |
| | | kW / GPM : _____ |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์ | / | ✓ |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | ✓ |
| 3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | ✓ |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | ✓ |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | ✓ |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | ✓ |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | ✓ |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 32.2 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 140 |
| 10 เช็ค Flow ท่อเมนระบบน้ำดับเพลิง | GPM | 225 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 11 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน๊อตยึดต่างๆ | / | ✓ |
| 12 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | ✓ |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 13 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | ✓ |
| PUMP | | |
| 14 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | ✓ |
| <input type="checkbox"/> YEAR MAINTENANCE No.1-15 | | |
| 15 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | ✓ |

/ = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ผู้ตรวจเช็ค..... สุเมธ หนอง

วันที่..... ๒-๘-๖๔

บรรณวิทย์ นุภาพเจริญ
ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

วันที่..... ๗-๘-๖๔

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | | |
|---------------------------|--------|----------------|------------------|
| ELECTRIC FIRE PUMP | | EQUIPMENT CODE | : FP - 001 |
| | PERIOD | BRAND / MODEL | : M2 - Pico - M2 |
| | | kW / GPM | : 6.6 kW 75 HP |

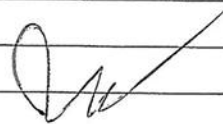
| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์ | / | ✓ |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | 2 |
| 3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | 2 |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | 2 |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | ✓ |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | 2 |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | 2 |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 32.2 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 140 |
| 10 Check Flow ท่อเมนระบบน้ำดับเพลิง | GPM | 225 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 11 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ | / | ✓ |
| 12 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | ✓ |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 13 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | 2 |
| PUMP | | |
| 14 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | 2 |
| YEAR MAINTENANCE No.1-15 | | |
| 15 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | 2 |

/ = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ผู้ตรวจเช็ค..... สมชาย นอน

วันที่..... 13-8-64


 บรรณวิทย์ นุภาพเจริญ
 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

วันที่..... 14-8-64

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | | |
|--------------------|--------|----------------|-------------------|
| ELECTRIC FIRE PUMP | PERIOD | EQUIPMENT CODE | : FP - 001 |
| | | BRAND / MODEL | : ME2 - F250 - M2 |
| | | KW / GPM | : 3.5 KW - 75 HP |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์ | / | / |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | 2 |
| 3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | 2 |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | 2 |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | 2 |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | 2 |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 32.2 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 140 |
| 10 CHECK Flow ท่อเมนระบบน้ำดับเพลิง | GPM | 22.5 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 11 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ | / | / |
| 12 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | / |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 13 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | 2 |
| PUMP | | |
| 14 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | 2 |
| <input type="checkbox"/> YEAR MAINTENANCE No.1-15 | | |
| 15 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | 2 |

/ = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ผู้ตรวจเช็ค.....*สมชาย นาม*.....

วันที่.....29-8-64.....

บรรณวิทย์ ฟูพมาเจริญ

ผู้ตรวจสอบ.....หัวหน้าแผนกวิศวกรรม.....

วันที่.....30-8-64.....

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | |
|--------------------|----------------|----------------------------------|
| ELECTRIC FIRE PUMP | EQUIPMENT CODE | FP - 001 |
| | PERIOD | BRAND / MODEL : ME2 - F250 - 012 |
| | | kW / GPM : 6.5 kW - 75 HP |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์ | / | / |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | ๓ |
| 3 TIGHTENESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | ๓ |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | ๓ |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | ๓ |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | ๓ |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 35.0 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 150 |
| 10 เช็ค Flow ท่อเมนระบบน้ำดับเพลิง | GPM | 225 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 11 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ | / | / |
| 12 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสแตนเลส | / | / |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 13 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | ๓ |
| PUMP | | |
| 14 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | ๓ |
| <input type="checkbox"/> YEAR MAINTENANCE No.1-15 | | |
| 15 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | ๓ |

/ = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ผู้ตรวจเช็ค..... 21/09/64

วันที่..... 31/9/64

บรรยวสิทธิ์ นพมาเจริญ

ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

วันที่..... 4-9-64

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | |
|--------------------|----------------|-----------------------------|
| ELECTRIC FIRE PUMP | EQUIPMENT CODE | : F9-001 |
| | PERIOD | BRAND / MODEL : MB2-F250-M2 |
| | | kW / GPM : 65 kW - 75 HP |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์ | / | / |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | 2 |
| 3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | 2 |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | 2 |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | 2 |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | 2 |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 35.0 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 150 |
| 10 Check Flow ท่อเมนระบบน้ำดับเพลิง | GPM | 225 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 11 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ | / | / |
| 12 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | / |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 13 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | 2 |
| PUMP | | |
| 14 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | 2 |
| <input type="checkbox"/> YEAR MAINTENANCE No.1-15 | | |
| 15 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | 2 |

/ = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ผู้ตรวจเช็ค..... 20/07/2024

วันที่..... 10-9-64

บรรณวิทย์ บุพผาเจริญ
หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

ผู้ตรวจสอบ.....

วันที่..... 11-9-64

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | | |
|--------------------|--------|----------------|-------------------|
| ELECTRIC FIRE PUMP | | EQUIPMENT CODE | : Fp-001 |
| | PERIOD | BRAND / MODEL | : MEZ - F250 - M2 |
| | | kW / GPM | : 35 kW - 75 HP |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์ | / | / |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | 2 |
| 3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | 2 |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | 2 |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | 2 |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | 2 |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 300 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 150 |
| 10 CHECK Fohv ท่อเมนระบบน้ำดับเพลิง | GPM | 290 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 11 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน๊อตยึดต่างๆ | / | / |
| 12 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | / |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 13 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | 2 |
| PUMP | | |
| 14 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | 2 |
| <input type="checkbox"/> YEAR MAINTENANCE No.1-15 | | |
| 15 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | 2 |
| /= Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install | | |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

| |
|--|
| |
| |
| |
| |
| |

 ผู้ตรวจเช็ค..... 24/11/64

 วันที่..... 17-9-64

 บรรณวิทย์ นุภาพเจริญ
 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

 วันที่..... 18-9-64

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | | |
|--------------------|--------|----------------|-----------------|
| ELECTRIC FIRE PUMP | | EQUIPMENT CODE | : Fp - 001 |
| | PERIOD | BRAND / MODEL | : MEZ - P250-M2 |
| | | kW / GPM | : 35 kW - 75 HP |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์ | / | ✓ |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | N |
| 3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | N |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | N |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | ✓ |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | N |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | N |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 350 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 150 |
| 10 Check Flow ท่อเมนระบบน้ำดับเพลิง | GPM | 225 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 11 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ | / | ✓ |
| 12 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | ✓ |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 13 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | N |
| PUMP | | |
| 14 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | N |
| <input type="checkbox"/> YEAR MAINTENANCE No.1-15 | | |
| 15 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | N |
| /= Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install | | |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

 ผู้ตรวจเช็ค..... สุพจน์ นอน

 วันที่..... 24-9-64

บรรณวิทย์ นุปผาเจริญ

 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

 วันที่..... 25-9-64

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | |
|--------------------|----------------|---------------------------------|
| ELECTRIC FIRE PUMP | EQUIPMENT CODE | FD - 001 |
| | PERIOD | BRAND / MODEL : MB2 - Fes0 - M2 |
| | | kW / GPM : 35 kw - 76 1/2 p |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์ | / | |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | 2 |
| 3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | 2 |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | 2 |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | 2 |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | 2 |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 35.4 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 156 |
| 10 Check Flow ท่อเมนระบบน้ำดับเพลิง | GPM | 225 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 11 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ | / | |
| 12 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 13 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | 2 |
| PUMP | | |
| 14 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | 2 |
| <input type="checkbox"/> YEAR MAINTENANCE No.1-15 | | |
| 15 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | 2 |

/ = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ผู้ตรวจเช็ค..... 24/10/64

วันที่..... 1/10/64

บรรณวิทย์ นุภาพเจริญ

ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

วันที่..... 2-10-64

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | | |
|--------------------|--------|----------------|-------------------|
| ELECTRIC FIRE PUMP | | EQUIPMENT CODE | : Fp - 001 |
| | PERIOD | BRAND / MODEL | : M52 - F250 - M2 |
| | | kW / GPM | : 6.5 kW - 75 HP |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|---|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER, RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์ | / | / |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | 2 |
| 3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | 2 |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | 2 |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | 2 |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | 2 |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 32.8 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 140 |
| 10 Check Flow ท่อเมนระบบน้ำดับเพลิง | GPM | 225 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 11 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ | / | / |
| 12 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | / |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 13 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | 2 |
| PUMP | | |
| 14 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | 2 |
| <input type="checkbox"/> YEAR MAINTENANCE No.1-15 | | |
| 15 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | 2 |

/ = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install

RECOMMENDATIONS / REMARKS

| |
|--|
| |
| |
| |
| |

ผู้ตรวจเช็ค..... 24/10/64

วันที่..... 2/11/64

บรรยวดี นพมาเจริญ

ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

วันที่..... 9/11/64

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | | |
|--------------------|--------|----------------|-------------------|
| ELECTRIC FIRE PUMP | PERIOD | EQUIPMENT CODE | : FP - 001 |
| | | BRAND / MODEL | : MSZ - FRCO - M2 |
| | | kW / GPM | : 5.5 kW . 75 ltr |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและเมกเนติกและอุปกรณ์ | / | / |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | ๓ |
| 3 TIGHTENESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | ๓ |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | ๓ |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | ๓ |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | ๓ |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 32.1 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 140 |
| 10 เช็ค Flow ท่อเมนระบบน้ำดับเพลิง | GPM | 226 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 11 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ | / | / |
| 12 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | / |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 13 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | ๓ |
| PUMP | | |
| 14 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | ๓ |
| <input type="checkbox"/> YEAR MAINTENANCE No.1-15 | | |
| 15 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | ๓ |

/= Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install

RECOMMENDATIONS / REMARKS

 ผู้ตรวจเช็ค: สมชาย นอน

 วันที่: 15-10-64

 บรรษัท สตูดิโอ เจริญ
 ผู้ตรวจสอบ: หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

 วันที่: 16-10-64

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | | |
|--------------------|--------|----------------|-------------------|
| ELECTRIC FIRE PUMP | | EQUIPMENT CODE | : FP - 001 |
| | PERIOD | BRAND / MODEL | : MG 2 - Ferro-M2 |
| | | kW / GPM | : 5.5 kW - 75 HP |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์ | / | / |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | N |
| 3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | N |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | N |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | N |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | N |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 323 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 150 |
| 10 เช็กร Folw ท่อเมนระบบน้ำดับเพลิง | GPM | 225 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 11 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ | / | / |
| 12 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | / |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 13 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | N |
| PUMP | | |
| 14 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | N |
| YEAR MAINTENANCE No.1-15 | | |
| 15 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | N |
| / = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install | | |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

 ผู้ตรวจเช็ค..... วิเศษ หนอง

 วันที่..... 22-10-64

 บรรณวิทย์ นพมาเจริญ
 หัวหน้าแผนกวิศวกรรม
 ผู้ตรวจสอบ.....

 วันที่..... 23-10-64

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | | |
|--------------------|--------|----------------|-------------------|
| ELECTRIC FIRE PUMP | | EQUIPMENT CODE | : Fp - 001 |
| | PERIOD | BRAND / MODEL | : M52 - F230 - M2 |
| | | kW / GPM | : 5.5 kW - 75 HP |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์ | / | ✓ |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | N |
| 3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | N |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | N |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | ✓ |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | N |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | N |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 32.3 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 120 |
| 10 CHECK Flow ท่อเมนระบบน้ำดับเพลิง | GPM | 225 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 11 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ | / | ✓ |
| 12 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | ✓ |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 13 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | N |
| PUMP | | |
| 14 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | N |
| YEAR MAINTENANCE No.1-15 | | |
| 15 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | N |

/ = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ผู้ตรวจเช็ค.....

วันที่ 29 - 10 - 64

ผู้ตรวจสอบ.....

วันที่ 30 - 10 - 64

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | |
|--------------------|----------------|---------------------------------|
| ELECTRIC FIRE PUMP | EQUIPMENT CODE | : Fp - 001 |
| | PERIOD | BRAND / MODEL : M&Z - F&SO - M2 |
| | | kW / GPM : 6.5 kw - 75 HP |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์ | / | / |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | ๗ |
| 3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | ๗ |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | ๗ |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | ๗ |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | ๗ |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 32.3 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 150 |
| 10 CHECK FLOW THERMOMETER / ตรวจสอบอุณหภูมิ | GPM | 225 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 11 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ | / | / |
| 12 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | / |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 13 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | ๗ |
| PUMP | | |
| 14 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | ๗ |
| YEAR MAINTENANCE No.1-15 | | |
| 15 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | ๗ |

/ = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ผู้ตรวจเช็ค..... ๒๗/๗/๕

วันที่..... 8 - ๗ - ๖๕

ผู้ตรวจสอบ.....

วันที่..... 9 - ๗ - ๖๕

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | | |
|--------------------|--------|----------------|-------------------|
| ELECTRIC FIRE PUMP | | EQUIPMENT CODE | : P - 001 |
| | PERIOD | BRAND / MODEL | : Me2 - F250 - M2 |
| | | kW / GPM | : 6.5 kW - 75 HP |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแมกเนติกและอุปกรณ์ | / | / |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | 2 |
| 3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | 2 |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | 2 |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | 2 |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | 2 |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 32.3 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 180 |
| 10 เช็ค Flow ท่อเมนระบบน้ำดับเพลิง | GPM | 225 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 11 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ | / | / |
| 12 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | / |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 13 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | 2 |
| PUMP | | |
| 14 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | 2 |
| YEAR MAINTENANCE No.1-15 | | |
| 15 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | 2 |

/ = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ผู้ตรวจเช็ค..... 24/11/5

วันที่..... 12 - 11 - 64

ผู้ตรวจสอบ.....

วันที่..... 13 - 11 - 64

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | | |
|--------------------|--------|----------------|-------------------|
| ELECTRIC FIRE PUMP | | EQUIPMENT CODE | : Fp - 001 |
| | PERIOD | BRAND / MODEL | : M62 - F230 - M2 |
| | | KW / GPM | : 15.5 kW - 75 HP |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์ | / | ✓ |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | N |
| 3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | N |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | N |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | ✓ |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | N |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | N |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 32.3 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 1.50 |
| 10 Check Flow to men ระบบน้ำดับเพลิง | GPM | 275 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 11 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ | / | ✓ |
| 12 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | ✓ |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 13 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | N |
| PUMP | | |
| 14 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | N |
| YEAR MAINTENANCE No.1-15 | | |
| 15 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | N |
| /= Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install | | |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

 ผู้ตรวจเช็ค..... สมยศ

 วันที่..... 19-11-64

 ผู้ตรวจสอบ..... [Signature]

 วันที่..... 20-11-64

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | | |
|--------------------|--------|----------------|-------------------|
| ELECTRIC FIRE PUMP | | EQUIPMENT CODE | : Fp - 001 |
| | PERIOD | BRAND / MODEL | : M52 .Piso - M2 |
| | | KW / GPM | : 6.5 kw - 75 l+p |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์ | / | / |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | ๓ |
| 3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | ๓ |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | ๓ |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | ๓ |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | ๓ |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 32.3 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 150 |
| 10 เช็ค Flow ท่อเมนระบบน้ำดับเพลิง | GPM | 225 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 11 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ | / | / |
| 12 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | / |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 13 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | ๓ |
| PUMP | | |
| 14 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | ๓ |
| <input type="checkbox"/> YEAR MAINTENANCE No.1-15 | | |
| 15 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | ๓ |

/ = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ผู้ตรวจเช็ค..... 27/11/64

วันที่..... 26-11-64

ผู้ตรวจสอบ.....

วันที่..... 27-11-64

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | | |
|--------------------|--------|----------------|-------------------|
| ELECTRIC FIRE PUMP | PERIOD | EQUIPMENT CODE | : P - 001 |
| | | BRAND / MODEL | : MBZ - Faso - M2 |
| | | kW / GPM | : 5.5 kW - 75 HP |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแมกเนติกและอุปกรณ์ | / | / |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | N |
| 3 TIGHTENESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | N |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | N |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | N |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | N |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 97.3 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 100 |
| 10 Check Flow ท่อเมนระบบน้ำดับเพลิง | GPM | 275 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 11 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ | / | / |
| 12 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | / |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 13 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | N |
| PUMP | | |
| 14 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | N |
| YEAR MAINTENANCE No.1-15 | | |
| 15 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | N |

/ = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ผู้ตรวจเช็ค.....

วันที่..... 3 - 12 - 64

ผู้ตรวจสอบ.....

วันที่..... 4 - 12 - 64

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | | |
|--------------------|--------|----------------|------------------|
| ELECTRIC FIRE PUMP | PERIOD | EQUIPMENT CODE | : Fp - 001 |
| | | BRAND / MODEL | : M2 - F230 - M2 |
| | | kW / GPM | : 5.5 kW - 75 HP |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์ | / | / |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | 2 |
| 3 TIGHTENESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | 2 |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | 2 |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | 2 |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | 2 |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 32.3 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 120 |
| 10 CHECK FLOW / บันทึกอัตราการไหล | GPM | 275 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 11 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ | / | / |
| 12 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | / |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 13 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | 2 |
| PUMP | | |
| 14 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | 2 |
| YEAR MAINTENANCE No.1-15 | | |
| 15 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | 2 |

/ = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ผู้ตรวจเช็ค.....

วันที่ 10-12-64

ผู้ตรวจสอบ.....

วันที่ 11-12-64

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | |
|--------------------|----------------|---------------------------------|
| ELECTRIC FIRE PUMP | EQUIPMENT CODE | : FP - 001 |
| | PERIOD | BRAND / MODEL : MEZ - F230 - M2 |
| | | kW / GPM : 5.5 kW - 76 MP |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์ | / | / |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | N |
| 3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | N |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | N |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | N |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | N |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 27.3 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 120 |
| 10 เช็ค Flow ท่อเมนระบบน้ำดับเพลิง | GPM | 225 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 11 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ | / | / |
| 12 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | / |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 13 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | N |
| PUMP | | |
| 14 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | N |
| <input type="checkbox"/> YEAR MAINTENANCE No.1-15 | | |
| 15 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | N |

/ = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ผู้ตรวจเช็ค..... สมชาย นวน

วันที่..... 17-12-64

ผู้ตรวจสอบ..... [Signature]

วันที่..... 18-12-64

Fire Pump Daily Checklist

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงประจำวัน

System : Fire Protection System

Location :

MM/YY

กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔

| Date | Selector SW. | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | Time | บันทึกแรงดันไฟฟ้า | ผู้ตรวจเช็ค | หมายเหตุ |
|------|--------------|--------|---|---|---|---|---|---|------|--------------------------------|-------------|----------|
| | Auto | Manual | | | | | | | | | | |
| 1 | / | | / | / | / | / | / | / | ๔-๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | กชว | |
| 2 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | กชว | |
| 3 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | กชว | |
| 4 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | กชว | |
| 5 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | กชว | |
| 6 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | กชว | |
| 7 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | กชว | |
| 8 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | กชว | |
| 9 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | กชว | |
| 10 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | กชว | |
| 11 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | กชว | |
| 12 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | กชว | |
| 13 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | กชว | |
| 14 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | กชว | |
| 15 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | กชว | |
| 16 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | กชว | |
| 17 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | กชว | |
| 18 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | กชว | |
| 19 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | กชว | |
| 20 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | กชว | |
| 21 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | กชว | |
| 22 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | กชว | |
| 23 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | กชว | |
| 24 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | กชว | |
| 25 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | กชว | |
| 26 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | กชว | |
| 27 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | กชว | |
| 28 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | กชว | |
| 29 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | กชว | |
| 30 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | กชว | |
| 31 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | กชว | |

| Code | PM Program (Daily) |
|------|--|
| 1 | ตรวจเช็คสภาพ Status & Function เช่น Auto or Manual |
| 2 | ทำความสะอาดทั่วไป |
| 3 | ตรวจเช็คหลอดไฟของตู้ |
| 4 | จดบันทึกแรงดัน / กระแสไฟฟ้าที่ตู้ Charger |
| 5 | ตรวจสอบสภาพทั่วไปให้มีความพร้อมใช้งาน |
| 6 | ตรวจเช็คระบบควบคุมของชุด Starter |

บรรณวิทย์ นุภาพเจริญ
ผู้ตรวจสอบ หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

วันที่ / Date ๔-๕-๖๔

(/) ปกติ (X) ผิดปกติ (-) ไม่สามารถตรวจสอบได้

Fire Pump Daily Checklist

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงประจำวัน

System : Fire Protection System

Location :

MM/YY

สิงหาคม 64

| Date | Selector SW. | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | Time | บันทึกแรงดันไฟฟ้า | ผู้ตรวจเช็ค | หมายเหตุ |
|------|--------------|--------|---|---|---|---|---|---|------|---------------------|-------------|----------|
| | Auto | Manual | | | | | | | | | | |
| 1 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. VoltageV. | 2น | |
| 2 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. VoltageV. | 2น | |
| 3 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. VoltageV. | 2น | |
| 4 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. VoltageV. | 2น | |
| 5 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. VoltageV. | 2น | |
| 6 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. VoltageV. | 2น | |
| 7 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. VoltageV. | 2น | |
| 8 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. VoltageV. | 2น | |
| 9 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. VoltageV. | 2น | |
| 10 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. VoltageV. | 2น | |
| 11 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. VoltageV. | 2น | |
| 12 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. VoltageV. | 2น | |
| 13 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. VoltageV. | 2น | |
| 14 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. VoltageV. | 2น | |
| 15 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. VoltageV. | 2น | |
| 16 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. VoltageV. | 2น | |
| 17 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. VoltageV. | 2น | |
| 18 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. VoltageV. | 2น | |
| 19 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. VoltageV. | 2น | |
| 20 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. VoltageV. | 2น | |
| 21 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. VoltageV. | 2น | |
| 22 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. VoltageV. | 2น | |
| 23 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. VoltageV. | 2น | |
| 24 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. VoltageV. | 2น | |
| 25 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. VoltageV. | 2น | |
| 26 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. VoltageV. | 2น | |
| 27 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. VoltageV. | 2น | |
| 28 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. VoltageV. | 2น | |
| 29 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. VoltageV. | 2น | |
| 30 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. VoltageV. | 2น | |
| 31 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. VoltageV. | 2น | |

| Code | PM Program (Daily) |
|------|---|
| 1 | ตรวจสอบเช็คสภาพ Status & Function เช่น Auto or Manual |
| 2 | ทำความสะอาดทั่วไป |
| 3 | ตรวจสอบเช็คหลอดไฟของตู้ |
| 4 | จุดบันทึกแรงดัน / กระแสไฟฟ้าที่ตู้ Charger |
| 5 | ตรวจสอบสภาพทั่วไปให้มีความพร้อมใช้งาน |
| 6 | ตรวจสอบเช็คระบบควบคุมของชุด Starter |

บรรยวดี นุภาพเจริญ
ผู้ตรวจสอบหัวหน้าแผนกวิศวกรรม

วันที่ / Date 3-8-64

(/) ปกติ (X) ผิดปกติ (-) ไม่สามารถตรวจสอบได้

Fire Pump Daily Checklist

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงประจำวัน

System : Fire Protection System

Location :

MM/YY

สิงหาคม 64

| Date | Selector SW. | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | Time | บันทึกแรงดันไฟฟ้า | ผู้ตรวจเช็ค | หมายเหตุ |
|------|--------------|--------|---|---|---|---|---|---|------|---------------------|-------------|----------|
| | Auto | Manual | | | | | | | | | | |
| 1 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. Voltage 420 V. | กชช | |
| 2 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:30 | AC. Voltage 420 V. | กชช | |
| 3 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. Voltage 420 V. | กชช | |
| 4 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:30 | AC. Voltage 420 V. | กชช | |
| 5 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. Voltage 420 V. | กชช | |
| 6 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. Voltage 420 V. | กชช | |
| 7 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:20 | AC. Voltage 420 V. | กชช | |
| 8 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. Voltage 420 V. | กชช | |
| 9 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. Voltage 420 V. | กชช | |
| 10 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. Voltage 420 V. | กชช | |
| 11 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. Voltage 420 V. | กชช | |
| 12 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. Voltage 420 V. | กชช | |
| 13 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. Voltage 420 V. | กชช | |
| 14 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. Voltage 420 V. | กชช | |
| 15 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. Voltage 420 V. | กชช | |
| 16 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. Voltage 420 V. | กชช | |
| 17 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. Voltage 420 V. | กชช | |
| 18 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. Voltage 420 V. | กชช | |
| 19 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. Voltage 420 V. | กชช | |
| 20 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. Voltage 420 V. | กชช | |
| 21 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. Voltage 420 V. | กชช | |
| 22 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. Voltage 420 V. | กชช | |
| 23 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. Voltage 420 V. | กชช | |
| 24 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. Voltage 420 V. | กชช | |
| 25 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. Voltage 420 V. | กชช | |
| 26 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. Voltage 420 V. | กชช | |
| 27 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. Voltage 420 V. | กชช | |
| 28 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. Voltage 420 V. | กชช | |
| 29 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. Voltage 420 V. | กชช | |
| 30 | / | | / | / | / | / | / | / | 8:00 | AC. Voltage 420 V. | กชช | |
| 31 | | | | | | | | | | AC. VoltageV. | | |

| Code | PM Program (Daily) |
|------|--|
| 1 | ตรวจเช็คสภาพ Status & Function เช่น Auto or Manual |
| 2 | ทำความสะอาดทั่วไป |
| 3 | ตรวจเช็คหลอดไฟของตู้ |
| 4 | จดบันทึกแรงดัน / กระแสไฟฟ้าที่ตู้ Charger |
| 5 | ตรวจสภาพทั่วไปให้มีความพร้อมใช้งาน |
| 6 | ตรวจเช็คระบบควบคุมของชุด Starter |

บรรยวดี บุญผาเจริญ
 ผู้ตรวจสอบ หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

วันที่ / Date 2-9-64

(/) ปกติ (X) ผิดปกติ (-) ไม่สามารถตรวจสอบได้

Fire Pump Daily Checklist

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงประจำวัน

System : Fire Protection System

Location :

MM/YY

๓๑ ต.ค. ๒๕๖๔

| Date | Selector SW. | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | Time | บันทึกแรงดันไฟฟ้า | ผู้ตรวจเช็ค | หมายเหตุ |
|------|--------------|--------|---|---|---|---|---|---|------|--------------------------------|-------------|----------|
| | Auto | Manual | | | | | | | | | | |
| 1 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๐๐ | AC. Voltage 4๐๐ V. | จก | |
| 2 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๐๖ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | จก | |
| 3 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | จก | |
| 4 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | จก | |
| 5 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | จก | |
| 6 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | จก | |
| 7 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | จก | |
| 8 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | จก | |
| 9 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | จก | |
| 10 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | จก | |
| 11 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | จก | |
| 12 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | จก | |
| 13 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | จก | |
| 14 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | จก | |
| 15 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | จก | |
| 16 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | จก | |
| 17 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | จก | |
| 18 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | จก | |
| 19 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | จก | |
| 20 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | จก | |
| 21 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | จก | |
| 22 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | จก | |
| 23 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | จก | |
| 24 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | จก | |
| 25 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | จก | |
| 26 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | จก | |
| 27 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | จก | |
| 28 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | จก | |
| 29 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | จก | |
| 30 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | จก | |
| 31 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๐๐ | AC. Voltage ๕๐๐ V. | จก | |

| Code | PM Program (Daily) |
|------|--|
| 1 | ตรวจเช็คสภาพ Status & Function (เช่น Auto or Manual) |
| 2 | ทำความสะอาดทั่วไป |
| 3 | ตรวจเช็คหลอดไฟของตู้ |
| 4 | จดบันทึกแรงดัน / กระแสไฟฟ้าที่ตู้ Charger |
| 5 | ตรวจสอบสภาพทั่วไปให้มีความพร้อมใช้งาน |
| 6 | ตรวจเช็คระบบควบคุมของชุด Starter |

ผู้ตรวจสอบ.....

วันที่ / Date ๒-๑๐-๖๔

(/) ปกติ (X) ผิดปกติ (-) ไม่สามารถตรวจสอบได้

Fire Pump Daily Checklist

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงประจำวัน

System : Fire Protection System

Location :

MM/YY

พฤษภาคม 2564

| Date | Selector SW. | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | Time | บันทึกแรงดันไฟฟ้า | ผู้ตรวจเช็ค | หมายเหตุ |
|------|--------------|--------|---|---|---|---|---|---|------|---------------------|-------------|----------|
| | Auto | Manual | | | | | | | | | | |
| 1 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๕๐ | AC. VoltageV. | วิน | |
| 2 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๕๐ | AC. VoltageV. | วิน | |
| 3 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๐๐ | AC. VoltageV. | วิน | |
| 4 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๕๐ | AC. VoltageV. | วิน | |
| 5 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๕๐ | AC. VoltageV. | วิน | |
| 6 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๕๐ | AC. VoltageV. | วิน | |
| 7 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๐๐ | AC. VoltageV. | วิน | |
| 8 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๐๐ | AC. VoltageV. | วิน | |
| 9 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๐๐ | AC. VoltageV. | วิน | |
| 10 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๕๐ | AC. VoltageV. | วิน | |
| 11 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๕๐ | AC. VoltageV. | วิน | |
| 12 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๕๐ | AC. VoltageV. | วิน | |
| 13 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๐๐ | AC. VoltageV. | วิน | |
| 14 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๐๐ | AC. VoltageV. | วิน | |
| 15 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๕๐ | AC. VoltageV. | วิน | |
| 16 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๕๐ | AC. VoltageV. | วิน | |
| 17 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๕๐ | AC. VoltageV. | วิน | |
| 18 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๕๐ | AC. VoltageV. | วิน | |
| 19 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๕๐ | AC. VoltageV. | วิน | |
| 20 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๕๐ | AC. VoltageV. | วิน | |
| 21 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๕๐ | AC. VoltageV. | วิน | |
| 22 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๕๐ | AC. VoltageV. | วิน | |
| 23 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๕๐ | AC. VoltageV. | วิน | |
| 24 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๕๐ | AC. VoltageV. | วิน | |
| 25 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๐๐ | AC. VoltageV. | วิน | |
| 26 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๕๐ | AC. VoltageV. | วิน | |
| 27 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๕๐ | AC. VoltageV. | วิน | |
| 28 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๕๐ | AC. VoltageV. | วิน | |
| 29 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๕๐ | AC. VoltageV. | วิน | |
| 30 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕.๐๐ | AC. VoltageV. | วิน | |
| 31 | | | | | | | | | | AC. VoltageV. | | |

| Code | PM Program (Daily) |
|------|---|
| 1 | ตรวจสอบเช็คสภาพ Status & Function เช่น Auto or Manual |
| 2 | ทำความสะอาดทั่วไป |
| 3 | ตรวจสอบเช็คหลอดไฟของตู้ |
| 4 | จดบันทึกแรงดัน / กระแสไฟฟ้าที่ตู้ Charger |
| 5 | ตรวจสอบสภาพทั่วไปให้มีความพร้อมใช้งาน |
| 6 | ตรวจสอบเช็คระบบควบคุมของชุด Starter |

ผู้ตรวจสอบ.....

วันที่ / Date 2-๕-๖๔

(/) ปกติ (X) ผิดปกติ (-) ไม่สามารถตรวจสอบได้

Fire Pump Daily Checklist

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงประจำวัน

System : Fire Protection System

Location :

MM/YY

ธันวาคม ๖๒๕๖๔

| Date | Selector SW. | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | Time | บันทึกแรงดันไฟฟ้า | ผู้ตรวจเช็ค | หมายเหตุ |
|------|--------------|--------|---|---|---|---|---|---|------|---------------------|-------------|----------|
| | Auto | Manual | | | | | | | | | | |
| 1 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๒๐ | AC. VoltageV. | 2v | |
| 2 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๒๐ | AC. VoltageV. | 2v | |
| 3 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๒๐ | AC. VoltageV. | 2v | |
| 4 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๒๐ | AC. VoltageV. | 2v | |
| 5 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๒๐ | AC. VoltageV. | 2v | |
| 6 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๒๐ | AC. VoltageV. | 2v | |
| 7 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๒๐ | AC. VoltageV. | 2v | |
| 8 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๒๐ | AC. VoltageV. | 2v | |
| 9 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๒๐ | AC. VoltageV. | 2v | |
| 10 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๒๐ | AC. VoltageV. | 2v | |
| 11 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๒๐ | AC. VoltageV. | 2v | |
| 12 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๒๐ | AC. VoltageV. | 2v | |
| 13 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๒๐ | AC. VoltageV. | 2v | |
| 14 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๒๐ | AC. VoltageV. | 2v | |
| 15 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๒๐ | AC. VoltageV. | 2v | |
| 16 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๒๐ | AC. VoltageV. | 2v | |
| 17 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๒๐ | AC. VoltageV. | 2v | |
| 18 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๒๐ | AC. VoltageV. | 2v | |
| 19 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๒๐ | AC. VoltageV. | 2v | |
| 20 | / | | / | / | / | / | / | / | ๕-๒๐ | AC. VoltageV. | 2v | |
| 21 | | | | | | | | | | AC. VoltageV. | | |
| 22 | | | | | | | | | | AC. VoltageV. | | |
| 23 | | | | | | | | | | AC. VoltageV. | | |
| 24 | | | | | | | | | | AC. VoltageV. | | |
| 25 | | | | | | | | | | AC. VoltageV. | | |
| 26 | | | | | | | | | | AC. VoltageV. | | |
| 27 | | | | | | | | | | AC. VoltageV. | | |
| 28 | | | | | | | | | | AC. VoltageV. | | |
| 29 | | | | | | | | | | AC. VoltageV. | | |
| 30 | | | | | | | | | | AC. VoltageV. | | |
| 31 | | | | | | | | | | AC. VoltageV. | | |

Code **PM Program (Daily)**

1 ตรวจเช็คสภาพ Status & Function เช่น Auto or Manual

2 ทำความสะอาดทั่วไป

3 ตรวจเช็คหลอดไฟของตู้

4 จัดบันทึกแรงดัน / กระแสไฟฟ้าที่ตู้ Charger

5 ตรวจสอบสภาพทั่วไปให้มีความพร้อมใช้งาน

6 ตรวจสอบระบบควบคุมของชุด Starter

ผู้ตรวจสอบ.....

วันที่ / Date

(/) ปกติ (X) ผิดปกติ (-) ไม่สามารถตรวจสอบได้

ระบบ อับเพลิง

หน่วยงาน

BRH

ประวัติเครื่องจักร/History Machine

ระบบ [] EE [] ME

สถานที่ (Location):

Battery Capacity:

Lamp:

| ชื่อเครื่องจักร (Machine Name) | ยี่ห้อ (Brand) | รุ่น (Model) | เลขเครื่อง (Serial No.) | Code Control/Tag No. |
|--------------------------------|----------------|--------------|-------------------------|----------------------|
| ELECTRIC FIRE PUMP | MEZ | 250 M-2 | 5500314 | |

| บริษัทตัวแทนบำรุงรักษา | โทรศัพท์ | วันที่ติดตั้ง | วันหมดระยะประกัน | ช่างผู้ติดตั้ง |
|------------------------|----------|---------------|------------------|----------------|
| | | | | |

รายละเอียดการรับประกัน

คู่มือ/ Manual : [] มี [] ไม่มี

| วันที่ | Category | | | | รายละเอียด | Record By | Spare Part | | Cost | หมายเหตุ (Remark) |
|---------|----------|------------|----------|-------|-------------|-----------|------------|------------|------|-------------------|
| | PM Task | add/Change | Accident | Other | | | Quantity | Unit Price | | |
| 22/1/64 | W | | | | PM 250 ลิตร | 25 | | | | |
| 24/1/64 | W | | | | PM 250 ลิตร | 25 | | | | |
| 5/2/64 | W | | | | PM 250 ลิตร | 25 | | | | |
| 11/2/64 | W | | | | PM 250 ลิตร | 25 | | | | |
| 19/2/64 | W | | | | PM 250 ลิตร | 25 | | | | |
| 26/2/64 | W | | | | PM 250 ลิตร | 25 | | | | |
| 6/3/64 | W | | | | PM 250 ลิตร | 25 | | | | |
| 12/3/64 | W | | | | PM 250 ลิตร | 25 | | | | |
| 19/3/64 | W | | | | PM 250 ลิตร | 25 | | | | |
| 25/3/64 | W | | | | PM 250 ลิตร | 25 | | | | |
| 2/4/64 | W | | | | PM 250 ลิตร | 25 | | | | |
| 9/4/64 | W | | | | PM 250 ลิตร | 25 | | | | |
| 16/4/64 | W | | | | PM 250 ลิตร | 25 | | | | |
| 23/4/64 | W | | | | PM 250 ลิตร | 25 | | | | |
| 30/4/64 | W | | | | PM 250 ลิตร | 25 | | | | |
| 6/5/64 | W | | | | PM 250 ลิตร | 25 | | | | |
| 13/5/64 | W | | | | PM 250 ลิตร | 25 | | | | |
| 20/5/64 | W | | | | PM 250 ลิตร | 25 | | | | |
| 28/5/64 | W | | | | PM 250 ลิตร | 25 | | | | |
| 5/6/64 | M | | | | PM 250 ลิตร | 25 | | | | |
| 11/6/64 | M | | | | PM 250 ลิตร | 25 | | | | |
| 17/6/64 | M | | | | PM 250 ลิตร | 25 | | | | |
| 25/6/64 | M | | | | PM 250 ลิตร | 25 | | | | |
| 1/7/64 | M | | | | PM 250 ลิตร | 25 | | | | |
| 8/7/64 | M | | | | PM 250 ลิตร | 25 | | | | |
| 16/7/64 | M | | | | PM 250 ลิตร | 25 | | | | |
| 23/7/64 | M | | | | PM 250 ลิตร | 25 | | | | |

ระบบ ตัวพิมพ์

BRH

ประวัติเครื่องจักร/History Machine

របប [] EE [] ME

Lamp:

Code Control/Tag No.

ថ្នាក់ដឹកនាំ

คู่มือ/ Manual : ☐ มี ☐ ไม่มี

คู่มือ/ Manual : ☐ มี ☐ ไม่มี

[illegible]

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | |
|--------------------|----------------|-------------------------------------|
| JOCKEY PUMP | EQUIPMENT CODE | : JP - 001 |
| | PERIOD | BRAND / MODEL : M52 4HP - 110 - 112 |
| | | kW / GPM : 4 kW. - 55 HP |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์ | / | / |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | 2 |
| 3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | 2 |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | 2 |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | 2 |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | 2 |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 6.1 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 190 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 10 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ | / | / |
| 11 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | / |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-13 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 12 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | 2 |
| PUMP | | |
| 13 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ล้อ | N | 2 |
| <input type="checkbox"/> YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| 14 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | 2 |
| / = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install | | |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ผู้ตรวจเช็ค..... *สมชาย นอน*

วันที่..... *21/1/64*

บรรณวิทย์ นุภาพเจริญ
ผู้ตรวจสอบ..... ผู้จัดการฝ่ายสนับสนุนงานวิศวกรรม

วันที่..... *31/1/64*

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | |
|--------------------|----------------|----------------|
| JOCKEY PUMP | EQUIPMENT CODE | : JP-001 |
| | PERIOD | BRAND / MODEL |
| | | ME2 4AP-112-M1 |
| | kW / GPM | : 4 kW - 50 HP |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์ | / | / |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | 2 |
| 3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | 2 |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | 2 |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | 2 |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | 2 |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 6.1 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 120 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 10 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ | / | / |
| 11 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | / |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-13 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 12 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | 2 |
| PUMP | | |
| 13 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | 2 |
| <input type="checkbox"/> YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| 14 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | 2 |
| /= Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install | | |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ผู้ตรวจเช็ค.....

วันที่.....

บรรยวัสถ์ ภูมิไพโรจน์

ผู้จัดการฝ่ายสนับสนุนวิศวกรรม

ผู้ตรวจสอบ.....

วันที่.....

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | |
|--------------------|--------|---|
| JOCKEY PUMP | | EQUIPMENT CODE : <u>JP - 001</u> |
| | PERIOD | BRAND / MODEL : <u>MSE 44P - 112 M2</u> |
| | | kW / GPM : <u>4 kW - 5.5 HP</u> |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์ | / | ✓ |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | 2 |
| 3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | 2 |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | 2 |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | ✓ |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | 2 |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | 2 |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 6.1 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 12 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 10 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ | / | / |
| 11 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | / |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-13 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 12 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | 2 |
| PUMP | | |
| 13 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | 2 |
| <input type="checkbox"/> YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| 14 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | 2 |
| /= Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install | | |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

 ผู้ตรวจเช็ค..... สมชาย นอน

 บรรยวัธ บุปผาเจริญ
 หัวหน้าแผนกวิศวกรรม
 ผู้ตรวจสอบ.....

 วันที่..... 16/7/64

 วันที่..... 17-7-64

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | | |
|--------------------|--------|----------------|---------------------|
| JOCKEY PUMP | | EQUIPMENT CODE | : JP - 001 |
| | PERIOD | BRAND / MODEL | : M52 4AP - H2 - M2 |
| | | kW / GPM | : 4 kW - 6.5 HP |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์ | / | ✓ |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | ๑ |
| 3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | ๑ |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | ๑ |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | ✓ |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | ๑ |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | ๑ |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 6.1 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 120 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 10 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ | / | ✓ |
| 11 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | ✓ |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-13 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 12 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | ๑ |
| PUMP | | |
| 13 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | ๑ |
| <input type="checkbox"/> YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| 14 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | ๑ |
| /= Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install | | |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

 ผู้ตรวจเช็ค.....*สมชาย งาม*

วันที่.....22-7-64

บรรณวิทย์ นุปผาเจริญ

ผู้ตรวจสอบ.....หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

วันที่.....23-7-64

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | |
|--------------------|----------------|--------------------------------------|
| JOCKEY PUMP | EQUIPMENT CODE | : JP-001 |
| | PERIOD | BRAND / MODEL : ME2 - 4A2 - 112 - M2 |
| | | kW / GPM : 4.5w - 5.5 HP |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์ | / | / |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | ๑ |
| 3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | ๑ |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | ๑ |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | ๑ |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | ๑ |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 64 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 120 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 10 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ | / | / |
| 11 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | / |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-13 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 12 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | ๑ |
| PUMP | | |
| 13 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | ๑ |
| <input type="checkbox"/> YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| 14 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | ๑ |
| / = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install | | |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ผู้ตรวจเช็ค.....2๑๐๗๖ หอม

วันที่.....30-7-64

บรรจวิสต์ นุปลาเจริญ
ผู้ตรวจสอบ.....หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

วันที่.....30-7-64

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | |
|--------------------|----------------|--------------------------------------|
| JOCKEY PUMP | EQUIPMENT CODE | : JP- 001 |
| | PERIOD | BRAND / MODEL : MB2 - 4AP - 112 - M2 |
| | | kW / GPM : 4 kW - 6.5 HP |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์ | / | / |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | 2 |
| 3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | 2 |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | 2 |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | 2 |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | 2 |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 6.1 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 120 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 10 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ | / | / |
| 11 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | / |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-13 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 12 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | 2 |
| PUMP | | |
| 13 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | 2 |
| <input type="checkbox"/> YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| 14 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | N |
| /= Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install | | |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

 ผู้ตรวจเช็ค..... สมชาย นวน

 บรรพวัตร นุปผาเจริญ
 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

 วันที่..... ๒ - ๕ - ๖๔

 วันที่..... ๗ - ๘ - ๖๔

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | | |
|--------------------|--------|----------------|----------------------|
| JOCKEY PUMP | | EQUIPMENT CODE | : JP- 001 |
| | PERIOD | BRAND / MODEL | : ME - 1AP - H2 - M2 |
| | | kW / GPM | : 4 kW - 5.5 HP |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์ | / | / |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | 2 |
| 3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | 2 |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | 2 |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | 2 |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | 2 |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 6.1 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 120 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 10 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ | / | / |
| 11 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | / |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-13 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 12 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | 2 |
| PUMP | | |
| 13 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | 2 |
| <input type="checkbox"/> YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| 14 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | 2 |
| / = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install | | |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

 ผู้ตรวจเช็ค..... สมชาย นอน

 บรรณวิทย์ นพผาเจริญ
หัวหน้าแผนกวิศวกรรม
ผู้ตรวจสอบ.....

 วันที่..... 13 / 8 / 64

 วันที่..... 14 - 8 - 64

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | |
|--------------------|--------|--|
| JOCKEY PUMP | | EQUIPMENT CODE : <u>JP - 001</u> |
| | PERIOD | BRAND / MODEL : <u>M 52 - 1A9 - 112 - M2</u> |
| | | kW / GPM : <u>ΔFW - 6.5 HP</u> |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์ | / | / |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | 2 |
| 3 TIGHTENESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | 2 |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | 2 |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | 2 |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | 2 |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 6.2 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 120 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 10 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ | / | / |
| 11 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | / |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-13 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 12 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | 2 |
| PUMP | | |
| 13 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | 2 |
| <input type="checkbox"/> YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| 14 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | 2 |

/ = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ผู้ตรวจเช็ค..... 24/4/64 ทอณ

วันที่..... 20/4/64

บรรชวิทย์ ฟูปลาเจริญ
 ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

วันที่..... 21-4-64

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | |
|--------------------|--------|--|
| JOCKEY PUMP | | EQUIPMENT CODE : JP - 001 |
| | PERIOD | BRAND / MODEL : M2 - 4AP - 112 - M2 |
| | | kW / GPM : 5 KW 5.5 HP |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์ | / | ✓ |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | 2 |
| 3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | 2 |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | 2 |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | ✓ |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | 2 |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | 2 |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 6.1 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 120 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 10 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ | / | ✓ |
| 11 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | ✓ |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-13 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 12 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | 2 |
| PUMP | | |
| 13 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพล่า | N | 2 |
| <input type="checkbox"/> YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| 14 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | 2 |
| /= Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install | | |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

 ผู้ตรวจเช็ค..... นาย ก. นวณ

 วันที่..... 27/5/64

 บรรชิต บุปผาเจริญ
 หัวหน้าแผนกวิศวกรรม
 ผู้ตรวจสอบ.....

 วันที่..... 28-5-64

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | |
|--------------------|----------------|-------------------------------------|
| JOCKEY PUMP | EQUIPMENT CODE | JP- 001 |
| | PERIOD | BRAND / MODEL : M52 - 4HP - M2 - M2 |
| | | kW / GPM : |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์ | / | / |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | 2 |
| 3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | 2 |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | 2 |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | 2 |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | 2 |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 6.2 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 120 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 10 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ | / | / |
| 11 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | / |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-13 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 12 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | 2 |
| PUMP | | |
| 13 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | 2 |
| <input type="checkbox"/> YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| 14 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | 2 |
| / = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install | | |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ผู้ตรวจเช็ค..... 2/2/64

วันที่..... 3/9/64

บรรยวสิทธิ์ บุปผาเจริญ
ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

วันที่..... 4-9-64

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | | |
|--------------------|--------|----------------|-------------------------|
| JOCKEY PUMP | | EQUIPMENT CODE | : SP - 001 |
| | PERIOD | BRAND / MODEL | : MB2 - 1 AP - 112 - M2 |
| | | kW / GPM | : 1 kW - 5.5 l/p |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์ | / | / |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | 2 |
| 3 TIGHTENESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | 2 |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | 2 |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | 2 |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | 2 |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 6.1 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 120 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 10 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ | / | / |
| 11 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | / |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-13 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 12 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | 2 |
| PUMP | | |
| 13 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | 2 |
| <input type="checkbox"/> YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| 14 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | 2 |
| /= Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install | | |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

 ผู้ตรวจเช็ค..... บุษยาพร นอน

 วันที่..... 10-1-64

 บรรณวิทย์ บุปผาเจริญ
 หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

ผู้ตรวจสอบ.....

 วันที่..... 11-1-64

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | |
|--------------------|----------------|-----------------------------------|
| JOCKEY PUMP | EQUIPMENT CODE | : JP - 001 |
| | PERIOD | BRAND / MODEL : M52 - 1AP - M2-M2 |
| | | kW / GPM : 4 kW - 5.5 HP |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์ | / | / |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | 2 |
| 3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | 2 |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | 2 |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | 2 |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | 2 |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 6.1 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 120 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 10 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ | / | / |
| 11 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | / |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-13 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 12 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | 2 |
| PUMP | | |
| 13 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | 2 |
| <input type="checkbox"/> YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| 14 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | 2 |
| / = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install | | |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ผู้ตรวจเช็ค..... 24/9/64 100%

วันที่..... 17-9-64

บรรณวิมล นุภาพเจริญ
หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

ผู้ตรวจสอบ.....

วันที่..... 18-9-64

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | |
|--------------------|-----------------------|---|
| JOCKEY PUMP | EQUIPMENT CODE | : JP - 001 |
| | PERIOD | BRAND / MODEL : MB2 - 4HP - 112 mm |
| | | kW / GPM : 4 kW - 6.5 GPM |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์ | / | / |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | 2 |
| 3 TIGHTENESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | 2 |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | 2 |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | 2 |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | 2 |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 6.1 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 120 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 10 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ | / | / |
| 11 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | / |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-13 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 12 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | 2 |
| PUMP | | |
| 13 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | 2 |
| <input type="checkbox"/> YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| 14 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | 2 |
| / = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install | | |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ผู้ตรวจเช็ค..... 24-9-64

วันที่..... 24-9-64

บรรยวดี นุภาพเจริญ
หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

ผู้ตรวจสอบ.....

วันที่..... 25-9-64

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | |
|--------------------|----------------|-----------------------------------|
| JOCKEY PUMP | EQUIPMENT CODE | : JP - 001 |
| | PERIOD | BRAND / MODEL : MS - 4 AP - M2-M2 |
| | | kW / GPM : 4 kW - 6.5 HP |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์ | / | / |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | 2 |
| 3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | 2 |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | 2 |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | 2 |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | 2 |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 6-1 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 120 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 10 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ | / | / |
| 11 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | / |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-13 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 12 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | 2 |
| PUMP | | |
| 13 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | 2 |
| <input type="checkbox"/> YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| 14 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | 2 |
| / = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install | | |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ผู้ตรวจเช็ค.....สมชาย หนอง

บรรยวีสต์ นุภาพเจริญ
หัวหน้าแผนกวิศวกรรม
ผู้ตรวจสอบ.....

วันที่.....1 - 10 - 64

วันที่.....2 - 10 - 64

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | |
|--------------------|----------------|--------------------------------------|
| JOCKEY PUMP | EQUIPMENT CODE | JP - 001 |
| | PERIOD | BRAND / MODEL : MEZ - 4AP - 112 - M2 |
| | | kW / GPM : 0.5 kw - 5.5 l/p |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์ | / | / |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | 2 |
| 3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | 2 |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | 2 |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | 2 |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | 2 |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 6.2 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 120 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 10 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจเช็คความแน่นของน็อตชนิดต่างๆ | / | / |
| 11 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | / |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-13 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 12 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | 2 |
| PUMP | | |
| 13 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | 2 |
| <input type="checkbox"/> YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| 14 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | 2 |
| / = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install | | |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ผู้ตรวจเช็ค..... 24/10/64

วันที่..... 8/10/64

บรรชวัฒน์ นุภาพเจริญ

ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

วันที่..... 8/10/64

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | |
|--------------------|-----------------------|---------------------------------|
| JOCKEY PUMP | EQUIPMENT CODE | JP - 001 |
| | PERIOD | BRAND / MODEL |
| | | MSE - SAP - HE - M ₂ |
| | kW / GPM | 4 kW - 0.5 HP |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์ | / | ✓ |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | ✓ |
| 3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | ✓ |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | ✓ |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | ✓ |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | ✓ |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | ✓ |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 6.2 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 120 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 10 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ | / | ✓ |
| 11 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | ✓ |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-13 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 12 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | ✓ |
| PUMP | | |
| 13 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | ✓ |
| <input type="checkbox"/> YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| 14 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | ✓ |
| / = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install | | |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ผู้ตรวจเช็ค..... กอนน

วันที่..... 15-10-64

 บรรณวิทย์ นุภาพเจริญ
 หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

 ผู้ตรวจสอบ.....
 วันที่..... 16-10-64

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | | |
|--------------------|--------|----------------|---------------------|
| JOCKEY PUMP | | EQUIPMENT CODE | JP- 001 |
| | PERIOD | BRAND / MODEL | MEZ - 4AP - U2 - M2 |
| | | kW / GPM | 1 kW - 5.5 HP |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์ | / | ✓ |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | 2 |
| 3 TIGHTENESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | 2 |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | 2 |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | ✓ |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | 2 |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | ✓ |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 6.2 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 120 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 10 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ | / | ✓ |
| 11 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | ✓ |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-13 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 12 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | 2 |
| PUMP | | |
| 13 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | 2 |
| <input type="checkbox"/> YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| 14 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | ✓ |
| /= Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install | | |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

 ผู้ตรวจเช็ค..... สุภากร นอน

 วันที่..... 21-10-64

 บรรยวัตร นุภาพเจริญ
 หัวหน้าแผนกวิศวกรรม
 ผู้ตรวจสอบ.....

 วันที่..... 22-10-64

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | |
|--------------------|----------------|--------------------------------------|
| JOCKEY PUMP | EQUIPMENT CODE | : JP - 001 |
| | PERIOD | BRAND / MODEL : M62 - SAP - 110 - M2 |
| | | kW / GPM : 1 kw - 5.5 HP |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์ | / | |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | |
| 3 TIGHTENESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบความแน่นของขั้วต่อสายไฟ | N | |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 10 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ | / | |
| 11 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-13 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 12 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | |
| PUMP | | |
| 13 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | |
| <input type="checkbox"/> YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| 14 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | |
| / = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install | | |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ผู้ตรวจเช็ค.....*29.10.64*.....

ผู้ตรวจสอบ.....*[Signature]*.....

วันที่.....*29-10-64*.....

วันที่.....*29-10-64*.....

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | |
|--------------------|-----------------------|---|
| JOCKEY PUMP | EQUIPMENT CODE | : JP - 001 |
| | PERIOD | BRAND / MODEL : MEZ - 3HP - 110 - M2 |
| | | kW / GPM : 4 kw - 5.5 HP |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์ | / | / |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | N |
| 3 TIGHTENESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบขันแน่นของขั้วต่อสายไฟ | N | N |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | N |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | N |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | N |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 6.2 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 120 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 10 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบขันแน่นของน็อตยึดต่างๆ | / | / |
| 11 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | / |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-13 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 12 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | N |
| PUMP | | |
| 13 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | N |
| <input type="checkbox"/> YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| 14 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | N |
| / = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install | | |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ผู้ตรวจเช็ค..... 3/11/64

วันที่..... 3 / 11 / 64

ผู้ตรวจสอบ.....

วันที่..... 3 / 11 / 64

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | |
|--------------------|--------|-------------------------------------|
| JOCKEY PUMP | | EQUIPMENT CODE : JP - 001 |
| | PERIOD | BRAND / MODEL : ME2 - 2AP - 10 - M2 |
| | | kW / GPM : 4 kW - 5.5 HP |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์ | / | / |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | N |
| 3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | N |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | N |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | N |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | N |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 6.2 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 120 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 10 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ | / | / |
| 11 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | / |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-13 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 12 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | N |
| PUMP | | |
| 13 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ล้อเพลลา | N | N |
| <input type="checkbox"/> YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| 14 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | N |
| / = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install | | |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

 ผู้ตรวจเช็ค..... สมยศ

 ผู้ตรวจสอบ..... [Signature]

 วันที่..... 12-11-64

 วันที่..... 13-11-64

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | |
|--------------------|-----------------------|------------------------|
| JOCKEY PUMP | EQUIPMENT CODE | : JP - 001 |
| | PERIOD | BRAND / MODEL |
| | | : MEZ - SAP - 110 - M2 |
| | kW / GPM | : 3 kw - 5.5 kw |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์ | / | / |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | 2 |
| 3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | 2 |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | 2 |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | 2 |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | 2 |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 6.2 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 170 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 10 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตซีดต่างๆ | / | / |
| 11 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | / |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-13 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 12 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | 2 |
| PUMP | | |
| 13 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | 2 |
| <input type="checkbox"/> YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| 14 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | 2 |
| / = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install | | |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ผู้ตรวจเช็ค..... zmy.s

ผู้ตรวจสอบ..... [Signature]

วันที่..... 26 - 11 - 64

วันที่..... 27 - 11 - 64

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | |
|-------------|----------------|--------------------------------------|
| JOCKEY PUMP | EQUIPMENT CODE | : JP - 001 |
| | PERIOD | BRAND / MODEL : MB2 - SAP - 110 - M2 |
| | | kW / GPM : 1 kW - 5.5 kW |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์ | / | / |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | 2 |
| 3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของหัวต่อสายไฟ | N | 2 |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | 2 |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | 2 |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | 2 |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 63 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 170 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 10 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ | / | / |
| 11 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | / |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-13 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 12 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | 2 |
| PUMP | | |
| 13 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | 2 |
| <input type="checkbox"/> YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| 14 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | 2 |
| / = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install | | |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ผู้ตรวจเช็ค..... 24/12

ผู้ตรวจสอบ.....

วันที่ 3 - 12 - 64

วันที่ 3 - 12 - 64

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | | |
|--------------------|--------|----------------|----------------------|
| JOCKEY PUMP | | EQUIPMENT CODE | : JP-001 |
| | PERIOD | BRAND / MODEL | : MEZ - SAP - 110-M2 |
| | | kW / GPM | : 4 kW - 5.5 kW |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์ | / | / |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | 2 |
| 3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ | N | 2 |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | 2 |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | 2 |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | 2 |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 6.3 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 126 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 10 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตซีดต่างๆ | / | / |
| 11 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | / |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-13 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 12 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | 2 |
| PUMP | | |
| 13 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | 2 |
| <input type="checkbox"/> YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| 14 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | 2 |
| /= Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install | | |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ผู้ตรวจเช็ค..... 24/5

ผู้ตรวจสอบ.....

วันที่..... 10 - 12 - 64

วันที่..... 11 - 12 - 64

MAINTENANCE TASKS REPORT

| | | |
|--------------------|----------------|------------------------------------|
| JOCKEY PUMP | EQUIPMENT CODE | : Jp-001 |
| | PERIOD | BRAND / MODEL : M82 - JAP - 110-M2 |
| | | kW / GPM : 1.5 kW - 6.5 GPM |

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและเมกเนติกและอุปกรณ์ | / | / |
| 2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป | N | N |
| 3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของหัวต่อสายไฟ | N | N |
| 4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม | N | N |
| PUMP | | |
| 5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |
| 6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ | N | N |
| 7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ | N | N |
| 8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า | AMP | 6.3 |
| 9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ | PSI | 120 |
| <input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11 | | |
| PUMP | | |
| 10 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ | / | / |
| 11 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์ | / | / |
| <input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-13 | | |
| MOTOR & CONTROL PANEL | | |
| 12 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์ | N | N |
| PUMP | | |
| 13 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์ข้อเพลลา | N | N |
| <input type="checkbox"/> YEAR MAINTENANCE No.1-14 | | |
| 14 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น | N | N |
| / = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install | | |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ผู้ตรวจเช็ค.....*amp*.....

ผู้ตรวจสอบ.....*Jr*.....

วันที่ 17-12-64.....

วันที่ 18-12-64.....

ระบบ อัตโนมัติ

หน่วยงาน

BRH

ประวัติเครื่องจักร/History Machine

ระบบ ☒ EE ☐ ME

สถานที่ (Location) โสตถยา A

Battery Capacity:

Lamp:

| ชื่อเครื่องจักร (Machine Name) | ยี่ห้อ (Brand) | รุ่น (Model) | เลขเครื่อง (Serial No.) | Code Control/Tag No. |
|--------------------------------|----------------|--------------------|-------------------------|----------------------|
| <u>Jacky pump</u> | <u>ME 2</u> | <u>20 AP-112-2</u> | <u>24 630 70</u> | |

| บริษัทตัวแทนบำรุงรักษา | โทรศัพท์ | วันที่ติดตั้ง | วันหมดระยะประกัน | ช่างผู้ติดตั้ง |
|------------------------|----------|---------------|------------------|----------------|
| | | | | |

รายละเอียดการรับประกัน

คู่มือ/ Manual : ☐ มี ☐ ไม่มี

| วันที่ | Category | | | | รายละเอียด | Record By | Spare Part | | Cost | หมายเหตุ (Remark) |
|----------|----------|------------|----------|-------|-------------------|-----------|------------|------------|------|-------------------|
| | PM Task | add/Change | Accident | Other | | | Quantity | Unit Price | | |
| 23/6/64 | W | | | | PM อบรม นวส 24 ชม | 24 | | | | |
| 4/6/64 | W | | | | PM อบรม นวส 24 ชม | 24 | | | | |
| 18/6/64 | W | | | | PM อบรม นวส 24 ชม | 24 | | | | |
| 25/6/64 | W | | | | PM อบรม นวส 24 ชม | 24 | | | | |
| 2/7/64 | W | | | | PM อบรม นวส 24 ชม | 24 | | | | |
| 7/7/64 | W | | | | PM อบรม นวส 24 ชม | 24 | | | | |
| 16/8/64 | W | | | | PM อบรม นวส 24 ชม | 24 | | | | |
| 17/7/64 | W | | | | PM อบรม นวส 24 ชม | 24 | | | | |
| 30/7/64 | W | | | | PM อบรม นวส 24 ชม | 24 | | | | |
| 6/8/64 | W | | | | PM อบรม นวส 24 ชม | 24 | | | | |
| 13/8/64 | W | | | | PM อบรม นวส 24 ชม | 24 | | | | |
| 20/8/64 | W | | | | PM อบรม นวส 24 ชม | 24 | | | | |
| 27/8/64 | W | | | | PM อบรม นวส 24 ชม | 24 | | | | |
| 3/9/64 | W | | | | PM อบรม นวส 24 ชม | 24 | | | | |
| 10/9/64 | W | | | | PM อบรม นวส 24 ชม | 24 | | | | |
| 17/9/64 | W | | | | PM อบรม นวส 24 ชม | 24 | | | | |
| 24/9/64 | W | | | | PM อบรม นวส 24 ชม | 24 | | | | |
| 1/10/64 | W | | | | PM อบรม นวส 24 ชม | 24 | | | | |
| 8/10/64 | W | | | | PM อบรม นวส 24 ชม | 24 | | | | |
| 15/10/64 | W | | | | PM อบรม นวส 24 ชม | 24 | | | | |
| 21/10/64 | W | | | | PM อบรม นวส 24 ชม | 24 | | | | |
| 28/10/64 | W | | | | PM อบรม นวส 24 ชม | 24 | | | | |
| 4/11/64 | W | | | | PM อบรม นวส 24 ชม | 24 | | | | |
| 11/11/64 | W | | | | PM อบรม นวส 24 ชม | 24 | | | | |
| 18/11/64 | W | | | | PM อบรม นวส 24 ชม | 24 | | | | |
| 25/11/64 | W | | | | PM อบรม นวส 24 ชม | 24 | | | | |
| 2/12/64 | W | | | | PM อบรม นวส 24 ชม | 24 | | | | |
| 9/12/64 | W | | | | PM อบรม นวส 24 ชม | 24 | | | | |
| 16/12/64 | W | | | | PM อบรม นวส 24 ชม | 24 | | | | |

Jockey Pump Daily Checklist

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องสูบน้ำรักษาแรงดันประจำวัน

Location :

 เดือน/ปี กรกฎาคม 64

| Date | Time | Selector SW. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | Pressure OUT | ตรวจค่าแรงดันไฟฟ้าควบคุม | ผู้ตรวจเช็ค | หมายเหตุ |
|------|------|--------------|---|---|---|---|---|---|-----------------|--------------------------------|-------------|----------|
| | | Auto | | | | | | | | | | |
| 1 | ๕-๕๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | 2u | |
| 2 | ๕-๕๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | 2u | |
| 3 | ๕-๕๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | 2u | |
| 4 | ๕-๕๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | 2u | |
| 5 | ๕-๕๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | 2u | |
| 6 | ๕-๕๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | 2u | |
| 7 | ๕-๕๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | 2u | |
| 8 | ๕-๕๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | 2u | |
| 9 | ๕-๕๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | 2u | |
| 10 | ๕-๕๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | 2u | |
| 11 | ๕-๕๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | 2u | |
| 12 | ๕-๕๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | 2u | |
| 13 | ๕-๕๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | 2u | |
| 14 | ๕-๕๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | 2u | |
| 15 | ๕-๕๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | 2u | |
| 16 | ๕-๕๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | 2u | |
| 17 | ๕-๕๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | 2u | |
| 18 | ๕-๕๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | 2u | |
| 19 | ๕-๕๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | 2u | |
| 20 | ๕-๕๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | 2u | |
| 21 | ๕-๕๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | 2u | |
| 22 | ๕-๕๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | 2u | |
| 23 | ๕-๕๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | 2u | |
| 24 | ๕-๕๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | 2u | |
| 25 | ๕-๕๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | 2u | |
| 26 | ๕-๕๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | 2u | |
| 27 | ๕-๕๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | 2u | |
| 28 | ๕-๕๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | 2u | |
| 29 | ๕-๕๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | 2u | |
| 30 | ๕-๕๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | 2u | |
| 31 | ๕-๕๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | 2u | |

| Code | Program (Daily) |
|------|---|
| 1 | ตรวจสอบเช็คสภาพ Status & Function ขึ้น Auto |
| 2 | ตรวจสอบเช็คหลอดไฟของตู้ควบคุม |
| 3 | จดบันทึกแรงดันกระแสไฟฟ้า |
| 4 | ตรวจสอบสภาพทั่วไปให้มีความพร้อมใช้งาน |
| 5 | ตรวจสอบเช็คระบบควบคุมของชุด Starter |
| 6 | ตรวจสอบเช็คก๊อกน้ำแรงดันน้ำเข้า-ออก |

ผู้ตรวจสอบ

 บรรณวิทย์ บุญผาเจริญ
 หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

 วันที่ / Date ๕/7/64

Jockey Pump Daily Checklist

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องสูบน้ำรักษาแรงดันประจำวัน

Location :

เดือน/ปี สิงหาคม

| Date | Time | Selector SW. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | Pressure OUT | ตรวจค่าแรงดันไฟฟ้าควบคุม | ผู้ตรวจเช็ค | หมายเหตุ |
|------|------|--------------|---|---|---|---|---|---|-----------------|--------------------------------|-------------|----------|
| | | Auto | | | | | | | | | | |
| 1 | ๕-๕๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 5๐๐ V. | กช | |
| 2 | ๕-๕๖ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 5๐๐ V. | กช | |
| 3 | ๕-๕๖ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 5๐๐ V. | กช | |
| 4 | ๕-๕๖ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 5๐๐ V. | กช | |
| 5 | ๕-๕๖ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 5๐๐ V. | กช | |
| 6 | ๕-๕๖ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 5๐๐ V. | กช | |
| 7 | ๕-๕๖ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 5๐๐ V. | กช | |
| 8 | ๕-๕๖ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 5๐๐ V. | กช | |
| 9 | ๕-๕๖ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 5๐๐ V. | กช | |
| 10 | ๕-๕๖ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 5๐๐ V. | กช | |
| 11 | ๕-๕๖ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 5๐๐ V. | กช | |
| 12 | ๕-๕๖ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 5๐๐ V. | กช | |
| 13 | ๕-๕๖ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 5๐๐ V. | กช | |
| 14 | ๕-๕๖ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 5๐๐ V. | กช | |
| 15 | ๕-๕๖ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 5๐๐ V. | กช | |
| 16 | ๕-๕๖ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 5๐๐ V. | กช | |
| 17 | ๕-๕๖ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 5๐๐ V. | กช | |
| 18 | ๕-๕๖ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 5๐๐ V. | กช | |
| 19 | ๕-๕๖ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 5๐๐ V. | กช | |
| 20 | ๕-๕๖ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 5๐๐ V. | กช | |
| 21 | ๕-๕๖ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 5๐๐ V. | กช | |
| 22 | ๕-๕๖ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 5๐๐ V. | กช | |
| 23 | ๕-๕๖ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 5๐๐ V. | กช | |
| 24 | ๕-๕๖ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 5๐๐ V. | กช | |
| 25 | ๕-๕๖ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 5๐๐ V. | กช | |
| 26 | ๕-๕๖ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 5๐๐ V. | กช | |
| 27 | ๕-๕๖ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 5๐๐ V. | กช | |
| 28 | ๕-๕๖ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 5๐๐ V. | กช | |
| 29 | ๕-๕๖ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 5๐๐ V. | กช | |
| 30 | ๕-๕๖ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 5๐๐ V. | กช | |
| 31 | | | | | | | | | | AC. Voltage V. | | |

| Code | Program (Daily) |
|------|--|
| 1 | ตรวจสอบสภาพ Status & Function ใช้น้ Auto |
| 2 | ตรวจสอบหลอดไฟของตู้ควบคุม |
| 3 | จดบันทึกแรงดันกระแสไฟฟ้า |
| 4 | ตรวจสอบสภาพทั่วไปให้มีความพร้อมใช้งาน |
| 5 | ตรวจสอบระบบควบคุมของชุด Starter |
| 6 | ตรวจสอบการกักตัวแรงดันน้ำเข้า-ออก |

ผู้ตรวจสอบ

บรรยวัศ นุปผาเจริญ
หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

วันที่ / Date ๒ / ๘ / ๖๖

Jockey Pump Daily Checklist

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องสูบน้ำรักษาแรงดันประจำวัน

Location :

เดือน/ปี กันยายน

| Date | Time | Selector SW. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | Pressure | ตรวจค่าแรงดันไฟฟ้าควบคุม | ผู้ตรวจเช็ค | หมายเหตุ |
|------|------|--------------|---|---|---|---|---|---|----------|--------------------------------|-------------|----------|
| | | Auto | | | | | | | OUT | | | |
| 1 | ๕:๐๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | กิม | |
| 2 | ๕:๑๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | กิม | |
| 3 | ๕:๒๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | กิม | |
| 4 | ๕:๓๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | กิม | |
| 5 | ๕:๔๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | กิม | |
| 6 | ๕:๕๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | กิม | |
| 7 | ๖:๐๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | กิม | |
| 8 | ๖:๑๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | กิม | |
| 9 | ๖:๒๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | กิม | |
| 10 | ๖:๓๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | กิม | |
| 11 | ๖:๔๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | กิม | |
| 12 | ๖:๕๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | กิม | |
| 13 | ๗:๐๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | กิม | |
| 14 | ๗:๑๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | กิม | |
| 15 | ๗:๒๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | กิม | |
| 16 | ๗:๓๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | กิม | |
| 17 | ๗:๔๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | กิม | |
| 18 | ๗:๕๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | กิม | |
| 19 | ๘:๐๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | กิม | |
| 20 | ๘:๑๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | กิม | |
| 21 | ๘:๒๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | กิม | |
| 22 | ๘:๓๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | กิม | |
| 23 | ๘:๔๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | กิม | |
| 24 | ๘:๕๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | กิม | |
| 25 | ๙:๐๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | กิม | |
| 26 | ๙:๑๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | กิม | |
| 27 | ๙:๒๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | กิม | |
| 28 | ๙:๓๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | กิม | |
| 29 | ๙:๔๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | กิม | |
| 30 | ๙:๕๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 500 V. | กิม | |
| 31 | | | | | | | | | | AC. Voltage V. | | |

| Code | Program (Daily) |
|------|---|
| 1 | ตรวจสอบเช็คสภาพ Status & Function เซ็น Auto |
| 2 | ตรวจสอบเช็คหลอดไฟของตู้ควบคุม |
| 3 | จดบันทึกแรงดันกระแสไฟฟ้า |
| 4 | ตรวจสอบสภาพทั่วไปให้มีความพร้อมใช้งาน |
| 5 | ตรวจสอบเช็คระบบควบคุมของชุด Starter |
| 6 | ตรวจสอบเช็คกล่องวัดแรงดันน้ำเข้า-ออก |

ผู้ตรวจสอบ

บรรยวดี นพมาเจริญ
หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

วันที่ / Date 2 / 9 / 64

Jockey Pump Daily Checklist

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องสูบน้ำรักษาแรงดันประจำวัน

Location :

เดือน/ปี ๑๐.๑๐ ๒๕๖๔

| Date | Time | Selector SW. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | Pressure | ตรวจค่าแรงดันไฟฟ้าควบคุม | ผู้ตรวจเช็ค | หมายเหตุ |
|------|------|--------------|---|---|---|---|---|---|----------|--------------------------|-------------|----------|
| | | Auto | | | | | | | OUT | | | |
| 1 | ๕-๒๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage ๕๐๐ V. | ๒๒ | |
| 2 | ๕-๓๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage ๕๐๐ V. | ๒๒ | |
| 3 | ๕-๔๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage ๕๐๐ V. | ๒๒ | |
| 4 | ๕-๕๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage ๕๐๐ V. | ๒๒ | |
| 5 | ๕-๖๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage ๕๐๐ V. | ๒๒ | |
| 6 | ๕-๗๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage ๕๐๐ V. | ๒๒ | |
| 7 | ๕-๘๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage ๕๐๐ V. | ๒๒ | |
| 8 | ๕-๙๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage ๕๐๐ V. | ๒๒ | |
| 9 | ๕-๑๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage ๕๐๐ V. | ๒๒ | |
| 10 | ๕-๒๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage ๕๐๐ V. | ๒๒ | |
| 11 | ๕-๓๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage ๕๐๐ V. | ๒๒ | |
| 12 | ๕-๔๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage ๕๐๐ V. | ๒๒ | |
| 13 | ๕-๕๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage ๕๐๐ V. | ๒๒ | |
| 14 | ๕-๖๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage ๕๐๐ V. | ๒๒ | |
| 15 | ๕-๗๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage ๕๐๐ V. | ๒๒ | |
| 16 | ๕-๘๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage ๕๐๐ V. | ๒๒ | |
| 17 | ๕-๙๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage ๕๐๐ V. | ๒๒ | |
| 18 | ๕-๑๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage ๕๐๐ V. | ๒๒ | |
| 19 | ๕-๒๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage ๕๐๐ V. | ๒๒ | |
| 20 | ๕-๓๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage ๕๐๐ V. | ๒๒ | |
| 21 | ๕-๔๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage ๕๐๐ V. | ๒๒ | |
| 22 | ๕-๕๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage ๕๐๐ V. | ๒๒ | |
| 23 | ๕-๖๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage ๕๐๐ V. | ๒๒ | |
| 24 | ๕-๗๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage ๕๐๐ V. | ๒๒ | |
| 25 | ๕-๘๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage ๕๐๐ V. | ๒๒ | |
| 26 | ๕-๙๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage ๕๐๐ V. | ๒๒ | |
| 27 | ๕-๑๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage ๕๐๐ V. | ๒๒ | |
| 28 | ๕-๒๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage ๕๐๐ V. | ๒๒ | |
| 29 | ๕-๓๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage ๕๐๐ V. | ๒๒ | |
| 30 | ๕-๔๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage ๕๐๐ V. | ๒๒ | |
| 31 | ๕-๕๐ | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage ๕๐๐ V. | ๒๒ | |

| Code | Program (Daily) |
|------|--|
| 1 | ตรวจเช็คสภาพ Status & Function เช่น Auto |
| 2 | ตรวจเช็คหลอดไฟของตู้ควบคุม |
| 3 | จดบันทึกแรงดันกระแสไฟฟ้า |
| 4 | ตรวจสอบสภาพทั่วไปให้มีความพร้อมใช้งาน |
| 5 | ตรวจเช็คระบบควบคุมของชุด Starter |
| 6 | ตรวจเช็คกล่องวัดแรงดันน้ำเข้า-ออก |

ผู้ตรวจสอบ

วันที่ / Date ๒-๑๐-๖๔

วันที่ / Date 5-11-64

Location :

เดือน/ปี ธันวาคม 2564

| Date | Time | Selector SW. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | Pressure | ตรวจค่าแรงดันไฟฟ้าควบคุม | ผู้ตรวจเช็ค | หมายเหตุ |
|------|------|--------------|---|---|---|---|---|---|----------|--------------------------------|-------------|----------|
| | | Auto | | | | | | | OUT | | | |
| 1 | 8:00 | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 400 V. | กชช | |
| 2 | 8:00 | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 400 V. | กชช | |
| 3 | 8:00 | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 400 V. | กชช | |
| 4 | 8:00 | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 400 V. | กชช | |
| 5 | 8:00 | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 400 V. | กชช | |
| 6 | 8:00 | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 400 V. | กชช | |
| 7 | 8:00 | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 400 V. | กชช | |
| 8 | 8:00 | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 400 V. | กชช | |
| 9 | 8:00 | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 400 V. | กชช | |
| 10 | 8:00 | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 400 V. | กชช | |
| 11 | 8:00 | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 400 V. | กชช | |
| 12 | 8:00 | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 400 V. | กชช | |
| 13 | 8:00 | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 400 V. | กชช | |
| 14 | 8:00 | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 400 V. | กชช | |
| 15 | 8:00 | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 400 V. | กชช | |
| 16 | 8:00 | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 400 V. | กชช | |
| 17 | 8:00 | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 400 V. | กชช | |
| 18 | 8:00 | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 400 V. | กชช | |
| 19 | 8:00 | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 400 V. | กชช | |
| 20 | 8:00 | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 400 V. | กชช | |
| 21 | 8:00 | / | / | / | / | / | / | / | 120 | AC. Voltage 400 V. | กชช | |
| 22 | | | | | | | | | | AC. Voltage V. | | |
| 23 | | | | | | | | | | AC. Voltage V. | | |
| 24 | | | | | | | | | | AC. Voltage V. | | |
| 25 | | | | | | | | | | AC. Voltage V. | | |
| 26 | | | | | | | | | | AC. Voltage V. | | |
| 27 | | | | | | | | | | AC. Voltage V. | | |
| 28 | | | | | | | | | | AC. Voltage V. | | |
| 29 | | | | | | | | | | AC. Voltage V. | | |
| 30 | | | | | | | | | | AC. Voltage V. | | |
| 31 | | | | | | | | | | AC. Voltage V. | | |

| Code | Program (Daily) |
|------|---|
| 1 | ตรวจสอบเช็คสภาพ Status & Function เริ่มต้น Auto |
| 2 | ตรวจสอบเช็คหลอดไฟของตู้ควบคุม |
| 3 | จดบันทึกแรงดันกระแสไฟฟ้า |
| 4 | ตรวจสอบสภาพทั่วไปให้มีความพร้อมใช้งาน |
| 5 | ตรวจสอบเช็คระบบควบคุมของชุด Starter |
| 6 | ตรวจสอบเช็คกล่องวัดแรงดันน้ำเข้า-ออก |

ผู้ตรวจสอบ

วันที่ / Date

อาคาร A

Month: 5-7-64

| ลำดับ | สถานที่ | Brand | Code | วันที่ | General clean | หักการต่อท่อไป | Fuse check | ตรวจสอบสถานะไฟ | Lamp check | ตรวจสอบสถานะของตู้ไฟ | Battery test | ทดสอบการแจ้งเตือน | หมายเหตุ |
|-------|------------------------------------|-----------|------------|--------|---------------|----------------|------------|----------------|------------|----------------------|--------------|-------------------|----------|
| 1 | ห้องวิศวกรรม | Dyno | EML-A-G-01 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 2 | ห้องตั้งของสกรปรก | Econ Line | EML-A-G-02 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 3 | Counter X-Ray | Econ Line | EML-A-G-03 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 4 | ห้องตรวจทั่วไป X-ray | Econ Line | EML-A-G-04 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 5 | ห้อง CT Scan X-ray | Econ Line | EML-A-G-05 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 6 | ห้องตรวจพิเศษ X-ray | Econ Line | EML-A-G-06 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 7 | Lobby หน้าแผนก X-ray | Sil Word | EML-A-G-07 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 8 | หน้าห้องอัลตราซาว | Econ Line | EML-A-G-08 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 9 | ระหว่างชั้น G ชั้น 1 บันไดหนีไฟ ST | Sil Word | EML-A-G-09 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 10 | ระหว่างชั้น G ชั้น 1 บันไดหนีไฟ ST | Sil Word | EML-A-G-10 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 11 | ทางเดินหน้าแผนก CSSD | Dyno | EML-A-G-11 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 12 | CSSD ทางเข้า | Sil Word | EML-A-G-12 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 13 | CSSD ห้อง Sterile | Sil Word | EML-A-G-13 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 14 | ห้องเจ้าหน้าที่ X-ray | Sil Word | EML-A-G-14 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 15 | ห้องบัตร | Dyno | EML-A-G-15 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 16 | ห้องบัตร | Dyno | EML-A-G-16 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 17 | ห้องบัตร | Dyno | EML-A-G-17 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 18 | ห้องGenerator | Dyno | EML-A-G-18 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 19 | ห้อง Pump Chiller | Dyno | EML-A-G-19 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 20 | ห้อง Chiller | Dyno | EML-A-G-20 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 21 | ห้อง MDB | Dyno | EML-A-G-21 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 22 | หน้าห้องนึ่ง CSSD | Dyno | EML-A-G-22 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 23 | ในห้องพักของ CSSD | Dellighy | EML-A-G-23 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 24 | ห้องแผนกเก็บอุปกรณ์ CSSD | Dellighy | EML-A-G-24 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 25 | ห้องทานอาหาร | Dyno | EML-A-G-25 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 26 | ห้องแต่งตัว โภชนาการ | Dyno | EML-A-G-26 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 27 | ห้องจัดอาหาร | Dyno | EML-A-G-27 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 28 | ทางเดินห้องครัว 1 | Dyno | EML-A-G-28 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 29 | ทางเดินห้องครัว 2 | Dyno | EML-A-G-29 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 30 | ห้องสำนักงาน | Dyno | EML-A-G-30 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 31 | ห้องทำอาหาร 1 | Dyno | EML-A-G-31 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 32 | ห้องทำอาหาร 2 | Dyno | EML-A-G-32 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 33 | ห้องครัวเย็น | Dyno | EML-A-G-33 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 34 | หลังห้องทำอาหาร | Dyno | EML-A-G-34 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 35 | ทางออกด้านหลังห้องอาหาร | Dyno | EML-A-G-35 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 36 | ทางเดินห้องครัว 3 | Dyno | EML-A-G-36 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 37 | ทางเดินห้องครัว 4 | Dyno | EML-A-G-37 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 38 | ทางเดินหลัง ER | Dyno | EML-A-G-38 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 39 | ประตูทางเข้า ลิฟท์ 6 | Dyno | EML-A-G-39 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 40 | ห้อง CPR ER 1 | Dyno | EML-A-G-40 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 41 | ห้อง CPR ER 2 | Dyno | EML-A-G-41 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 42 | แผนก ซักโรค | Dyno | EML-A-G-42 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 43 | คลังยา 1 | Dyno | EML-A-G-43 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 44 | คลังยา 2 | Dyno | EML-A-G-44 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 45 | ห้องเก็บศพ | Dyno | EML-A-G-45 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |

Checked By :

Checked By :

Date :

5-7-64

N = Normal

AB = Abnormal

X = Don't PM

APPROVE BY

พนธ์ ชุ่มแสง

Date

ผลการทดสอบระบบงานบริการทั่วไป

อาคาร A

Month : 5-4-64

| ลำดับ | สถานที่ | Brand | Code | รุ่น | General clean | ทำความสะอาด | Fuse check | ตรวจสอบเช็คสายไฟ | Lamp check | ตรวจสอบเช็คหลอดไฟ | Battery test | ทดสอบการชาร์จไฟ | หมายเหตุ |
|-------|--------------------------------------|-------|------------|------|---------------|-------------|------------|------------------|------------|-------------------|--------------|-----------------|----------|
| 46 | ทางเดินห้องหัวหน้า ER | DYNO | EML-A-G-46 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 47 | ทางเดินหน้าห้องนำชายหญิงหน้าลิฟต์ 4 | DYNO | EML-A-G-47 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 48 | ทางเดินหน้าศูนย์ไตเทียม | DYNO | EML-A-G-48 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 49 | จ่ายยา 1 | DYNO | EML-A-G-49 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 50 | จ่ายยา 2 | DYNO | EML-A-G-50 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 51 | การเงินใน | DYNO | EML-A-G-51 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 52 | Lobby หน้าการเงิน จ่ายยา | DYNO | EML-A-G-52 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 53 | ทางเดินหน้า ศูนย์กระดูกและข้อ | DYNO | EML-A-G-53 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 54 | แผนกศูนย์กระดูกและข้อ | DYNO | EML-A-G-54 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 55 | ทางเดินหน้าห้อง โภชนาการ | DYNO | EML-A-G-55 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 56 | ทางเดินหน้าแผนก อายุรกรรม | DYNO | EML-A-I-01 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 57 | ประตูทางเข้าห้องยา | DYNO | EML-A-I-02 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 58 | ระหว่างชั้น 1 ขึ้นชั้น 2 ST 1 | DYNO | EML-A-I-03 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 59 | ระหว่างชั้น 1 ขึ้นชั้น 2 ST 1 | DYNO | EML-A-I-04 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 60 | ระหว่างชั้น 1 ขึ้นชั้น 2 ST 2 | DYNO | EML-A-I-05 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 61 | ระหว่างชั้น 1 ขึ้นชั้น 2 ST 2 | DYNO | EML-A-I-06 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 62 | ห้องยา Zone จัดยา | DYNO | EML-A-I-07 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 63 | แผนก ไอพอร์เรเตอร์ | DYNO | EML-A-I-08 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 64 | ห้องพักแพทย์ ชั้น 1 | DYNO | EML-A-I-09 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 65 | Lobby ชั้น 1 ร้านกาแฟ | DYNO | EML-A-I-10 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 66 | แผนกคลังเก็บ รพราชวดี | DYNO | EML-A-I-11 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 67 | หน้าทางเข้าแผนกศูนย์หัวใจ | DYNO | EML-A-I-12 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 68 | ทางเดินหน้าทางเข้าแผนกจ่ายยา | DYNO | EML-A-I-13 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 69 | ทางเดินไปห้องพักแพทย์ชั้น 1 | DYNO | EML-A-I-14 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 70 | ห้องคัดกรองแผนกรพราชวดี | DYNO | EML-A-I-15 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 71 | แผนกคลังเก็บ | DYNO | EML-A-I-16 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 72 | Lobby ชั้น 1 หน้าการเงิน | DYNO | EML-A-I-17 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 73 | แผนกเวชระเบียน 1 | DYNO | EML-A-I-18 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 74 | แผนกเวชระเบียน 2 | DYNO | EML-A-I-19 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 75 | การเงิน ใน | DYNO | EML-A-I-20 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 76 | ประกัน หลังการเงินใน | DYNO | EML-A-I-21 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 77 | ทางเดินหน้า ICU | DYNO | EML-A-2-01 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 78 | หน้าห้อง 3 ICU 1 | DYNO | EML-A-2-02 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 79 | หน้าห้อง 7 ICU 1 | DYNO | EML-A-2-03 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 80 | หน้าห้อง 5 ICU 2 | DYNO | EML-A-2-04 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 81 | หน้าห้อง 7 ICU 2 | DYNO | EML-A-2-05 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 82 | ทางเดินหน้า ห้องคลอด | DYNO | EML-A-2-06 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 83 | ห้องทารกแรกเกิด | DYNO | EML-A-2-07 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 84 | ห้องคลอดพิเศษ | DYNO | EML-A-2-08 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 85 | ชั้น 2 หน้าลิฟต์ 4, 5 | DYNO | EML-A-2-09 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 86 | หน้าห้องหัตถการเจ้าหน้าที่แผนกกายภาพ | DYNO | EML-A-2-10 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 87 | หน้าห้องเจ้าหน้าที่แผนกกายภาพ | DYNO | EML-A-2-11 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 88 | ห้องการรักษา 5 แผนกกายภาพ | DYNO | EML-A-2-12 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 89 | หน้า Counter แผนกกายภาพ | DYNO | EML-A-2-13 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 90 | Counter แผนกไตเทียม | DYNO | EML-A-2-14 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |

Client

Checked By :

Checked By :

Date :

5-4-64

N = Normal

A/B = Abnormal

X = Don't Find

APPROVE BY

นิพนธ์ รุ่งแสง

Date

ผู้จัดการฝ่ายสนับสนุนงานบริการทั่วไป

10-7-64

อาคาร A

Month : 5-7-64

| ลำดับ | สถานที่ | Brand | Code | ชั้น | General clean | ที่วางสะอาดดีไป | Fuse check | ตรวจสอบสภาพไฟ | Lamp check | ตรวจสอบแบตเตอรี่ของหลอดไฟ | Battery test | ทดสอบการแจ้งเตือน | หมายเหตุ |
|-------|--|-------|------------|------|---------------|-----------------|------------|---------------|------------|---------------------------|--------------|-------------------|----------|
| 91 | ระหว่างชั้น 2 ขึ้นชั้น 3 ST 1 | DYNO | EML-A-2-15 | 2 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 92 | ระหว่างชั้น 2 ขึ้นชั้น 3 ST 1 | DYNO | EML-A-2-16 | 2 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 93 | ระหว่างชั้น 2 ขึ้นชั้น 3 ST 2 | DYNO | EML-A-2-17 | 2 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 94 | ระหว่างชั้น 2 ขึ้นชั้น 3 ST 2 | DYNO | EML-A-2-18 | 2 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 95 | ทางเดินหน้าบันไดหนีไฟ ST 1 | DYNO | EML-A-2-19 | 2 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 96 | หน้าแผนกไอที | DYNO | EML-A-2-20 | 2 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 97 | หน้าทางเข้าประตู 4 หน้าลิฟต์ 6 | DYNO | EML-A-2-21 | 2 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 98 | ทางเดินหน้าประตู 3 OR | DYNO | EML-A-2-22 | 2 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 99 | ห้องเปลี่ยนเสื้อผ้าชาย | DYNO | EML-A-2-23 | 2 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 100 | ห้องเปลี่ยนเสื้อผ้าหญิง | DYNO | EML-A-2-24 | 2 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 101 | หลังประตู OR 3 | DYNO | EML-A-2-25 | 2 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 102 | ทางเดินหน้าห้อง On Call เจ้าหน้าที่ OR | DYNO | EML-A-2-26 | 2 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 103 | ทางเดินหน้าเคาน์เตอร์ OR | DYNO | EML-A-2-27 | 2 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 104 | ทางเดินไปห้องคลอด | DYNO | EML-A-2-28 | 2 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 105 | ทางเดินหน้าห้อง OR 5 | DYNO | EML-A-2-29 | 2 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 106 | ทางเดินหน้าห้อง OR 1.2 | DYNO | EML-A-2-30 | 2 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 107 | ทางเดินหลัง OR 4 | DYNO | EML-A-2-31 | 2 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 108 | ห้องหักฟัน | DYNO | EML-A-2-32 | 2 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 109 | ห้องหักเบรกเจ้าหน้าที่ OR | DYNO | EML-A-2-33 | 2 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 110 | ห้องตรวจ 4 แผนก GI | DYNO | EML-A-2-34 | 2 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 111 | Lobby นังรอหน้า ICU, OR | DYNO | EML-A-2-35 | 2 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 112 | แผนก Cath Lab | DYNO | EML-A-2-36 | 2 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 113 | Lobby ห้องคลอด | DYNO | EML-A-2-37 | 2 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 114 | ห้อง Sever แผนก IT | DYNO | EML-A-3-01 | 3 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 115 | ทางเดินหน้าห้องประชุม 4 | DYNO | EML-A-3-02 | 3 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 116 | ทางเดินหน้าห้องประชุม 5 | DYNO | EML-A-3-03 | 3 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 117 | การตลาดห้อง Sale Room | DYNO | EML-A-3-04 | 3 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 118 | ศูนย์สุขภาพ | DYNO | EML-A-3-05 | 3 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 119 | ห้องประชุม 4 ด้านหน้าห้อง | DYNO | EML-A-3-06 | 3 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 120 | ห้องประชุม 4 ด้านหน้าห้อง | DYNO | EML-A-3-07 | 3 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 121 | ห้องประชุม 4 ในห้อง | DYNO | EML-A-3-08 | 3 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 122 | ห้องประชุม 4 ในห้อง | DYNO | EML-A-3-09 | 3 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 123 | ฝ่ายบุคคล | DYNO | EML-A-3-10 | 3 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 124 | ห้องคลังเลือด | DYNO | EML-A-3-11 | 3 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 125 | ห้องเครื่องมือแพทย์ | DYNO | EML-A-3-12 | 3 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 126 | พื้นที่ปฏิบัติการ Lab | DYNO | EML-A-3-13 | 3 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 127 | พื้นที่ปฏิบัติการ Lab | DYNO | EML-A-3-14 | 3 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 128 | ระหว่างชั้น 3 ขึ้นชั้น 4 | DYNO | EML-A-3-15 | 3 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 129 | ระหว่างชั้น 3 ขึ้นชั้น 4 | DYNO | EML-A-3-16 | 3 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 130 | ระหว่างชั้น 3 ขึ้นชั้น 4 | DYNO | EML-A-3-17 | 3 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 131 | ระหว่างชั้น 3 ขึ้นชั้น 4 | DYNO | EML-A-3-18 | 3 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 132 | ทางเดินหน้าบันไดหนีไฟ ST 1 | DYNO | EML-A-3-19 | 3 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 133 | ทางเดินหน้าห้องกายวิภาค | DYNO | EML-A-3-20 | 3 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 134 | ทางเดินหน้าห้องบัญชี | DYNO | EML-A-3-21 | 3 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 135 | ห้องประชุม 1 ในห้อง | DYNO | EML-A-3-22 | 3 | N | 2 | 2 | N | 2 | 2 | 2 | 2 | |

Checked By :

Checked By :

Date :

5-7-64

N = Normal

Ab = Abnormal

X = Don't PM

Date

APPROVE BY
.....
ผู้ตรวจการควบคุมระบบนิเทศ

10-7-64

อาคาร A

Month: 5-14-64

| ลำดับ | สถานที่ | Brand | Code | ชั้น | General alarm | ทำคะแนนออกให้ไป | Fuse check | ตรวจสอบสัญญาณไฟ | Lamp check | ตรวจสอบสัญญาณของหลอดไฟ | Battery test | ทดสอบการแจ้งเตือน | หมายเหตุ |
|-------|----------------------------|-------|-------------|------|---------------|-----------------|------------|-----------------|------------|------------------------|--------------|-------------------|----------|
| 136 | ตง.บริการทางการแพทย์ | DYNO | EML-A-3-23 | 3 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 137 | ห้อง IT | DYNO | EML-A-3-24 | 3 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 138 | หน้าห้องประชุม 3 | DYNO | EML-A-3-25 | 3 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 139 | ห้องกลุ่ | DYNO | EML-A-3-26 | 3 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 140 | ห้องเจาะเลือดแม่เด็ก | DYNO | EML-A-3-27 | 3 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 141 | แผนก สำนัแพทย์ | DYNO | EML-A-3-28 | 3 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 142 | แผนก บัญชี ลูกหนี้ 1 | DYNO | EML-A-3-29 | 3 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 143 | แผนก บัญชี ลูกหนี้ 2 | DYNO | EML-A-3-30 | 3 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 144 | แผนก บัญชี ลูกหนี้ 3 | DYNO | EML-A-3-31 | 3 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 145 | สำนักผู้บริหาร | DYNO | EML-A-3-32 | 3 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 146 | Lobby เด็ก จุดวัด V/S | DYNO | EML-A-3-33 | 3 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 147 | เคาร์เตอร์ | DYNO | EML-A-4-01 | 4 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 148 | ระหว่างชั้น 4 ขึ้นชั้น 5 | DYNO | EML-A-4-02 | 4 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 149 | ระหว่างชั้น 4 ขึ้นชั้น 5 | DYNO | EML-A-4-03 | 4 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 150 | ระหว่างชั้น 5 ขึ้นชั้น 6 | DYNO | EML-A-5-01 | 5 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 151 | ระหว่างชั้น 5 ขึ้นชั้น 6 | DYNO | EML-A-5-02 | 5 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 152 | เคาร์เตอร์ | DYNO | EML-A-5-03 | 5 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 153 | ระหว่างชั้น 6 ขึ้นชั้น 7 | DYNO | EML-A-6-01 | 6 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 154 | ระหว่างชั้น 6 ขึ้นชั้น 7 | DYNO | EML-A-6-02 | 6 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 155 | เคาร์เตอร์ | DYNO | EML-A-6-03 | 6 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 156 | ทางเดินหน้าเคาร์เตอร์ | DYNO | EML-A-6-04 | 6 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 157 | ระหว่างชั้น 7 ขึ้นชั้น 8 | DYNO | EML-A-7-01 | 7 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 158 | ระหว่างชั้น 7 ขึ้นชั้น 8 | DYNO | EML-A-7-02 | 7 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 159 | เคาร์เตอร์ | DYNO | EML-A-7-03 | 7 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 160 | Nursery ชั้น 7 เด็กป่วย | DYNO | EML-A-7-04 | 7 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 161 | ระหว่างชั้น 8 ขึ้นชั้น 9 | DYNO | EML-A-8-01 | 8 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 162 | ระหว่างชั้น 8 ขึ้นชั้น 9 | DYNO | EML-A-8-02 | 8 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 163 | เคาร์เตอร์ | DYNO | EML-A-8-03 | 8 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 164 | หลังเคาร์เตอร์ คาเฟ่ | DYNO | EML-A-8-04 | 8 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 165 | ห้องคาเฟ่ | DYNO | EML-A-8-05 | 8 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 166 | ระหว่างชั้น 9 ขึ้นชั้น 10 | DYNO | EML-A-9-01 | 9 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 167 | ระหว่างชั้น 9 ขึ้นชั้น 10 | DYNO | EML-A-9-02 | 9 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 168 | ระหว่างชั้น 10 ขึ้นชั้น 11 | DYNO | EML-A-10-01 | 10 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 169 | ระหว่างชั้น 10 ขึ้นชั้น 11 | DYNO | EML-A-10-02 | 10 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 170 | ในห้องลิฟท์ 1,2,3 /1 | DYNO | EML-A-11-01 | 11 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 171 | ในห้องลิฟท์ 4,5 /1 | DYNO | EML-A-11-02 | 11 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 172 | ในห้องลิฟท์ 6 | DYNO | EML-A-11-03 | 11 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 173 | ในห้องลิฟท์ 1,2,3 /2 | DYNO | EML-A-11-04 | 11 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 174 | ในห้องลิฟท์ 4,5 /2 | DYNO | EML-A-11-05 | 11 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 175 | ในห้อง Booster Pump | DYNO | EML-A-11-06 | 11 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |

Client

Checked By :

Checked By :

Date :

5-7-64

N = Normal

AB = Abnormal

X = Don't Know

APPROVE BY

นพ. รุ่งแสง

Date

ผู้ตรวจหาความผิดปกติ

10-7-64

Month : 5-8-61

อาคาร A

| ลำดับ | สถานที่ | Brand | Code | รุ่น | General clean | หักการระคายเคือง | Fuse check | ตรวจสอบการไหล | Lamp check | ตรวจสอบการไหล | Battery test | ทดสอบการทำงาน 1 ชั่วโมง | หมายเหตุ |
|-------|------------------------------------|-----------|------------|------|---------------|------------------|------------|---------------|------------|---------------|--------------|-------------------------|----------|
| 1 | ห้องวิศวกรรม | Dyno | EML-A-G-01 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 2 | ห้องส่งของตึกปรก | Econ Line | EML-A-G-02 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 3 | Counter X-Ray | Econ Line | EML-A-G-03 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 4 | ห้องตรวจทั่วไป X-ray | Econ Line | EML-A-G-04 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 5 | ห้อง CT Scan X-ray | Econ Line | EML-A-G-05 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 6 | ห้องตรวจพิเศษ X-ray | Econ Line | EML-A-G-06 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 7 | Lobby หน้าแผนก X-ray | Sil Word | EML-A-G-07 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 8 | หน้าห้องอัลตราซาว | Econ Line | EML-A-G-08 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 9 | ระหว่างชั้น G ชั้น 1 บันไดหนีไฟ ST | Sil Word | EML-A-G-09 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 10 | ระหว่างชั้น G ชั้น 1 บันไดหนีไฟ ST | Sil Word | EML-A-G-10 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 11 | ทางเดินหน้าแผนก CSSD | Dyno | EML-A-G-11 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 12 | CSSD ทางเข้า | Sil Word | EML-A-G-12 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 13 | CSSD ห้อง Sterile | Sil Word | EML-A-G-13 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 14 | ห้องเจ้าหน้าที่ X-ray | Sil Word | EML-A-G-14 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 15 | ห้องบัตร | Dyno | EML-A-G-15 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 16 | ห้องบัตร | Dyno | EML-A-G-16 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 17 | ห้องบัตร | Dyno | EML-A-G-17 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 18 | ห้อง Generator | Dyno | EML-A-G-18 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 19 | ห้อง Pump Chiller | Dyno | EML-A-G-19 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 20 | ห้อง Chiller | Dyno | EML-A-G-20 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 21 | ห้อง 2(DB) | Dyno | EML-A-G-21 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 22 | หน้าห้องนึ่ง CSSD | Dyno | EML-A-G-22 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 23 | ในห้องเก็บของ CSSD | Dellighy | EML-A-G-23 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 24 | ห้องแผนกเก็บอุปกรณ์ CSSD | Dellighy | EML-A-G-24 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 25 | ห้องทานอาหาร | Dyno | EML-A-G-25 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 26 | ห้องแต่งตัว โภชนาการ | Dyno | EML-A-G-26 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 27 | ห้องจัดอาหาร | Dyno | EML-A-G-27 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 28 | ทางเดินห้องครัว 1 | Dyno | EML-A-G-28 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 29 | ทางเดินห้องครัว 2 | Dyno | EML-A-G-29 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 30 | ห้องสำนักงาน | Dyno | EML-A-G-30 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 31 | ห้องทำอาหาร 1 | Dyno | EML-A-G-31 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 32 | ห้องทำอาหาร 2 | Dyno | EML-A-G-32 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 33 | ห้องครัวเย็น | Dyno | EML-A-G-33 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 34 | หลังห้องทำอาหาร | Dyno | EML-A-G-34 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 35 | ทางออกด้านหลังห้องอาหาร | Dyno | EML-A-G-35 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 36 | ทางเดินห้องครัว 3 | Dyno | EML-A-G-36 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 37 | ทางเดินห้องครัว 4 | Dyno | EML-A-G-37 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 38 | ทางเดินหลัง ER | Dyno | EML-A-G-38 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 39 | ประตูทางเข้า ลิฟท์ 6 | Dyno | EML-A-G-39 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 40 | ห้อง CPR ER 1 | Dyno | EML-A-G-40 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 41 | ห้อง CPR ER 2 | Dyno | EML-A-G-41 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 42 | แผนก ซักโรค | DYNO | EML-A-G-42 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 43 | คลังยา 1 | DYNO | EML-A-G-43 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 44 | คลังยา 2 | DYNO | EML-A-G-44 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |
| 45 | ห้องเก็บศพ | DYNO | EML-A-G-45 | G | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | |

Checked By :

Checked By :

Date :

5-8-61

N = Normal

AB = Abnormal

X = Don't PM

APPROVED BY

นิพนธ์ ขนแสง

Date

จัดการศึกษาในแผนกการทั่วไป

16-8-61

อาคาร A

| ลำดับ | สถานที่ | Brand | Code | ชั้น | General clean | การทำความสะอาด | Fuse check | การเช็คสายไฟ | Lamp check | การเช็คหลอดไฟ | Battery test | ทดสอบการใช้งาน 1 ชั่วโมง | หมายเหตุ |
|-------|---------------------------------------|-------|------------|------|---------------|----------------|------------|--------------|------------|---------------|--------------|--------------------------|----------|
| 46 | ทางเดินห้องหัวหน้า ER | DYNO | EML-A-G-46 | G | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 47 | ทางเดินหน้าห้องนำชายหญิงหน้าลิฟต์ 4 | DYNO | EML-A-G-47 | G | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 48 | ทางเดินหน้าศูนย์ไตเทียม | DYNO | EML-A-G-48 | G | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 49 | จ่ายยา 1 | DYNO | EML-A-G-49 | G | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 50 | จ่ายยา 2 | DYNO | EML-A-G-50 | G | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 51 | การเงินใน | DYNO | EML-A-G-51 | G | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 52 | Lobby หน้าการเงิน จ่ายยา | DYNO | EML-A-G-52 | G | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 53 | ทางเดินหน้า ศูนย์กระดูกและข้อ | DYNO | EML-A-G-53 | G | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 54 | แผนกศูนย์กระดูกและข้อ | DYNO | EML-A-G-54 | G | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 55 | ทางเดินหน้าห้อง โภชนาการ | DYNO | EML-A-G-55 | G | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 56 | ทางเดินหน้าแผนก อาชกรกรรม | DYNO | EML-A-1-01 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 57 | ประตูทางเข้าห้องยา | DYNO | EML-A-1-02 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 58 | ระหว่างชั้น 1 ชั้น 2 ST 1 | DYNO | EML-A-1-03 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 59 | ระหว่างชั้น 1 ชั้น 2 ST 1 | DYNO | EML-A-1-04 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 60 | ระหว่างชั้น 1 ชั้น 2 ST 2 | DYNO | EML-A-1-05 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 61 | ระหว่างชั้น 1 ชั้น 2 ST 2 | DYNO | EML-A-1-06 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 62 | ห้องยา Zone จัดยา | DYNO | EML-A-1-07 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 63 | แผนก ไอบอร์เรเตอร์ | DYNO | EML-A-1-08 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 64 | ห้องพักแพทย์ ชั้น 1 | DYNO | EML-A-1-09 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 65 | Lobby ชั้น 1 ร้านกาแฟ | DYNO | EML-A-1-10 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 66 | แผนกคลังเก็บ ราชวดี | DYNO | EML-A-1-11 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 67 | หน้าทางเข้าแผนกศูนย์หัวใจ | DYNO | EML-A-1-12 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 68 | ทางเดินหน้าทางเข้าแผนกจ่ายยา | DYNO | EML-A-1-13 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 69 | ทางเดินไปห้องพักแพทย์ชั้น 1 | DYNO | EML-A-1-14 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 70 | ห้องคัดกรองแผนกราชวดี | DYNO | EML-A-1-15 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 71 | แผนกคลังเก็บ | DYNO | EML-A-1-16 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 72 | Lobby ชั้น 1 หน้าการเงิน | DYNO | EML-A-1-17 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 73 | แผนกเวชระเบียน 1 | DYNO | EML-A-1-18 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 74 | แผนกเวชระเบียน 2 | DYNO | EML-A-1-19 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 75 | การเงิน ใน | DYNO | EML-A-1-20 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 76 | ประกัน หลังการเงินใน | DYNO | EML-A-1-21 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 77 | ทางเดินหน้า ICU | DYNO | EML-A-2-01 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 78 | หน้าห้อง 3 ICU 1 | DYNO | EML-A-2-02 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 79 | หน้าห้อง 7 ICU 1 | DYNO | EML-A-2-03 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 80 | หน้าห้อง 5 ICU 2 | DYNO | EML-A-2-04 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 81 | หน้าห้อง 7 ICU 2 | DYNO | EML-A-2-05 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 82 | ทางเดินหน้า ห้องคลอด | DYNO | EML-A-2-06 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 83 | ห้องทารกแรกเกิด | DYNO | EML-A-2-07 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 84 | ห้องคลอดพิเศษ | DYNO | EML-A-2-08 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 85 | ชั้น 2 หน้าลิฟต์ 4, 5 | DYNO | EML-A-2-09 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 86 | หน้าห้องห้บริการเจ้าหน้าที่แผนกกายภาพ | DYNO | EML-A-2-10 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 87 | หน้าห้องเจ้าหน้าที่แผนกกายภาพ | DYNO | EML-A-2-11 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 88 | ห้องรักษา 5 แผนกกายภาพ | DYNO | EML-A-2-12 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 89 | หน้า Counter แผนกกายภาพ | DYNO | EML-A-2-13 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 90 | Counter แผนกไตเทียม | DYNO | EML-A-2-14 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |

Client

Checked By :

Checked By :

Date :

5-8-64

APPROVE BY

ผู้แทน ชุมแสง

Date

5-8-64

N = Normal

AB = Abnormal

X = Don't PM

อาคาร A

| ลำดับ | สถานที่ | Brand | Code | ชั้น | General clean | ตู้ควบคุมแสงไฟ | Fuse check | ตรวจสอบสภาพไฟ | Lamp check | ตรวจสอบสภาพของหลอดไฟ | Battery test | ทดสอบการทำงาน 1 ชั่วโมง | หมายเหตุ |
|-------|--|-------|------------|------|---------------|----------------|------------|---------------|------------|----------------------|--------------|-------------------------|----------|
| 91 | ระหว่างชั้น 2 ขึ้นชั้น 3 ST 1 | DYNO | EML-A-2-15 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 92 | ระหว่างชั้น 2 ขึ้นชั้น 3 ST 1 | DYNO | EML-A-2-16 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 93 | ระหว่างชั้น 2 ขึ้นชั้น 3 ST 2 | DYNO | EML-A-2-17 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 94 | ระหว่างชั้น 2 ขึ้นชั้น 3 ST 2 | DYNO | EML-A-2-18 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 95 | ทางเดินหน้าบันไดหนีไฟ ST 1 | DYNO | EML-A-2-19 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 96 | หน้าแผนกไคเทียม | DYNO | EML-A-2-20 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 97 | หน้าทางเข้าประตู 4 หน้าลิฟต์ 6 | DYNO | EML-A-2-21 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 98 | ทางเดินหน้าประตู 3 OR | DYNO | EML-A-2-22 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 99 | ห้องเปลี่ยนเสื้อผ้าชาย | DYNO | EML-A-2-23 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 100 | ห้องเปลี่ยนเสื้อผ้าหญิง | DYNO | EML-A-2-24 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 101 | หลังประตู OR 3 | DYNO | EML-A-2-25 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 102 | ทางเดินหน้าห้อง On Call เจ้าหน้าที่ OR | DYNO | EML-A-2-26 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 103 | ทางเดินหน้าเคาน์เตอร์ OR | DYNO | EML-A-2-27 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 104 | ทางเดิน ไปห้องคลอด | DYNO | EML-A-2-28 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 105 | ทางเดินหน้าห้อง OR 5 | DYNO | EML-A-2-29 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 106 | ทางเดินหน้าห้อง OR 1,2 | DYNO | EML-A-2-30 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 107 | ทางเดินหลัง OR 4 | DYNO | EML-A-2-31 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 108 | ห้องพักฟื้น | DYNO | EML-A-2-32 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 109 | ห้องพักเบรกเจ้าหน้าที่ OR | DYNO | EML-A-2-33 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 110 | ห้องตรวจ 4 แผนก GI | DYNO | EML-A-2-34 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 111 | Lobby นังรอหน้า ICU , OR | DYNO | EML-A-2-35 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 112 | แผนก Cath Lab | DYNO | EML-A-2-36 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 113 | Lobby ห้องคลอด | DYNO | EML-A-2-37 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 114 | ห้อง Sever แผนก IT | DYNO | EML-A-3-01 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 115 | ทางเดินหน้าห้องประชุม 4 | DYNO | EML-A-3-02 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 116 | ทางเดินหน้าห้องประชุม 5 | DYNO | EML-A-3-03 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 117 | การตลาดฝั่ง Sale Room | DYNO | EML-A-3-04 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 118 | ศูนย์สุขภาพ | DYNO | EML-A-3-05 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 119 | ห้องประชุม 4 ด้านหน้าห้อง | DYNO | EML-A-3-06 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 120 | ห้องประชุม 4 ด้านหน้าห้อง | DYNO | EML-A-3-07 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 121 | ห้องประชุม 4 ในห้อง | DYNO | EML-A-3-08 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 122 | ห้องประชุม 4 ในห้อง | DYNO | EML-A-3-09 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 123 | ฝ่ายบุคคล | DYNO | EML-A-3-10 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 124 | ห้องคลังเลือด | DYNO | EML-A-3-11 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 125 | ห้องเครื่องมือแพทย์ | DYNO | EML-A-3-12 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 126 | พื้นที่ปฏิบัติการ Lab | DYNO | EML-A-3-13 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 127 | พื้นที่ปฏิบัติการ Lab | DYNO | EML-A-3-14 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 128 | ระหว่างชั้น 3 ขึ้นชั้น 4 | DYNO | EML-A-3-15 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 129 | ระหว่างชั้น 3 ขึ้นชั้น 4 | DYNO | EML-A-3-16 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 130 | ระหว่างชั้น 3 ขึ้นชั้น 4 | DYNO | EML-A-3-17 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 131 | ระหว่างชั้น 3 ขึ้นชั้น 4 | DYNO | EML-A-3-18 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 132 | ทางเดินหน้าบันไดหนีไฟ ST 1 | DYNO | EML-A-3-19 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 133 | ทางเดินหน้าห้องกายวิภาค | DYNO | EML-A-3-20 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 134 | ทางเดินหน้าห้องบัญชี | DYNO | EML-A-3-21 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 135 | ห้องประชุม 1 ในห้อง | DYNO | EML-A-3-22 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |

Checked By :

Checked By :

Date :

6-8-61

N = Normal

A/B = Abnormal

X = Don't PM

APPROVE BY

วันที่ 6-8-61

Date


ผู้ตรวจการแผนกบำรุงรักษา

16-8-61

อาคาร A

| ลำดับ | สถานที่ | Brand | Code | รุ่น | General clean | ทำงานตลอดวัน | Fuse check | ตรวจสอบแบตเตอรี่ | Lamp check | ตรวจสอบสภาพของหลอดไฟ | Battery test | ทดสอบการทำงาน : 3 ชั่วโมง | หมายเหตุ |
|-------|----------------------------|-------|-------------|------|---------------|--------------|------------|------------------|------------|----------------------|--------------|---------------------------|----------|
| 136 | ศูนย์บริการทางการแพทย์ | DYNO | EML-A-3-23 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 137 | ห้อง IT | DYNO | EML-A-3-24 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 138 | หน้าห้องประชุม 3 | DYNO | EML-A-3-25 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 139 | ห้องกลุยุทธ์ | DYNO | EML-A-3-26 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 140 | ห้องเจาะเลือดแผนกเด็ก | DYNO | EML-A-3-27 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 141 | แผนก สำนึกแพทย์ | DYNO | EML-A-3-28 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 142 | แผนก บัญชี ลูกหนี้ 1 | DYNO | EML-A-3-29 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 143 | แผนก บัญชี ลูกหนี้ 2 | DYNO | EML-A-3-30 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 144 | แผนก บัญชี ลูกหนี้ 3 | DYNO | EML-A-3-31 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 145 | สำนักผู้บริหาร | DYNO | EML-A-3-32 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 146 | Lobby เด็ก จุดวัด V/S | DYNO | EML-A-3-33 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 147 | เคาร์เตอร์ | DYNO | EML-A-4-01 | 4 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 148 | ระหว่างชั้น 4 ขึ้นชั้น 5 | DYNO | EML-A-4-02 | 4 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 149 | ระหว่างชั้น 4 ขึ้นชั้น 5 | DYNO | EML-A-4-03 | 4 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 150 | ระหว่างชั้น 5 ขึ้นชั้น 6 | DYNO | EML-A-5-01 | 5 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 151 | ระหว่างชั้น 5 ขึ้นชั้น 6 | DYNO | EML-A-5-02 | 5 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 152 | เคาร์เตอร์ | DYNO | EML-A-5-03 | 5 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 153 | ระหว่างชั้น 6 ขึ้นชั้น 7 | DYNO | EML-A-6-01 | 6 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 154 | ระหว่างชั้น 6 ขึ้นชั้น 7 | DYNO | EML-A-6-02 | 6 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 155 | เคาร์เตอร์ | DYNO | EML-A-6-03 | 6 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 156 | ทางเดินหน้าเคาร์เตอร์ | DYNO | EML-A-6-04 | 6 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 157 | ระหว่างชั้น 7 ขึ้นชั้น 8 | DYNO | EML-A-7-01 | 7 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 158 | ระหว่างชั้น 7 ขึ้นชั้น 8 | DYNO | EML-A-7-02 | 7 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 159 | เคาร์เตอร์ | DYNO | EML-A-7-03 | 7 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 160 | Nursery ชั้น 7 เด็กป่วย | DYNO | EML-A-7-04 | 7 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 161 | ระหว่างชั้น 8 ขึ้นชั้น 9 | DYNO | EML-A-8-01 | 8 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 162 | ระหว่างชั้น 8 ขึ้นชั้น 9 | DYNO | EML-A-8-02 | 8 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 163 | เคาร์เตอร์ | DYNO | EML-A-8-03 | 8 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 164 | หลังเคาร์เตอร์ คาเฟ่ | DYNO | EML-A-8-04 | 8 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 165 | ห้องคาเฟ่ | DYNO | EML-A-8-05 | 8 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 166 | ระหว่างชั้น 9 ขึ้นชั้น 10 | DYNO | EML-A-9-01 | 9 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 167 | ระหว่างชั้น 9 ขึ้นชั้น 10 | DYNO | EML-A-9-02 | 9 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 168 | ระหว่างชั้น 10 ขึ้นชั้น 11 | DYNO | EML-A-10-01 | 10 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 169 | ระหว่างชั้น 10 ขึ้นชั้น 11 | DYNO | EML-A-10-02 | 10 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 170 | ในห้องลิฟท์ 1,2,3 /1 | DYNO | EML-A-11-01 | 11 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 171 | ในห้องลิฟท์ 4,5 /1 | DYNO | EML-A-11-02 | 11 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 172 | ในห้องลิฟท์ 6 | DYNO | EML-A-11-03 | 11 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 173 | ในห้องลิฟท์ 1,2,3 /2 | DYNO | EML-A-11-04 | 11 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 174 | ในห้องลิฟท์ 4,5 /2 | DYNO | EML-A-11-05 | 11 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 175 | ในห้องBooster Pump | DYNO | EML-A-11-06 | 11 | N | N | N | N | N | N | N | N | |

Client

Checked By : 

Checked By :

Date : 5-8-64

N = Normal

A-B = Abnormal

X = Don't PM


APPROVE BY :

.....

Date : 5-8-64

อาคาร A

| ลำดับ | สถานที่ | Brand | Code | ชั้น | Ceiling clean | เทียนส่องสว่าง | Battery check | หลอดไฟฉุกเฉิน | Lamp check | การติดตั้งของหลอดไฟ | Battery test | หลอดไฟทำงาน & ชั่วโมง | หมายเหตุ |
|-------|------------------------------------|-----------|------------|------|---------------|----------------|---------------|---------------|------------|---------------------|--------------|-----------------------|----------|
| 1 | ห้องวิศวกรรม | Dyno | EML-A-G-01 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 2 | ห้องส่งของสกปรก | Econ Line | EML-A-G-02 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 3 | Counter X-Ray | Econ Line | EML-A-G-03 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 4 | ห้องตรวจทั่วไป X-ray | Econ Line | EML-A-G-04 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 5 | ห้อง CT Scan X-ray | Econ Line | EML-A-G-05 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 6 | ห้องตรวจพิเศษ X-ray | Econ Line | EML-A-G-06 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 7 | Lobby หน้าแผนก X-ray | Sil Word | EML-A-G-07 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 8 | หน้าห้องอัลตราซาว | Econ Line | EML-A-G-08 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 9 | ระหว่างชั้น G ชั้น 1 บันไดหนีไฟ ST | Sil Word | EML-A-G-09 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 10 | ระหว่างชั้น G ชั้น 1 บันไดหนีไฟ ST | Sil Word | EML-A-G-10 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 11 | ทางเดินหน้าแผนก CSSD | Dyno | EML-A-G-11 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 12 | CSSD ทางเข้า | Sil Word | EML-A-G-12 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 13 | CSSD ห้อง Sterile | Sil Word | EML-A-G-13 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 14 | ห้องเจ้าหน้าที่ X-ray | Sil Word | EML-A-G-14 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 15 | ห้องบัตร | Dyno | EML-A-G-15 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 16 | ห้องบัตร | Dyno | EML-A-G-16 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 17 | ห้องบัตร | Dyno | EML-A-G-17 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 18 | ห้อง Generator | Dyno | EML-A-G-18 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 19 | ห้อง Pump Chiller | Dyno | EML-A-G-19 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 20 | ห้อง Chiller | Dyno | EML-A-G-20 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 21 | ห้อง MDB | Dyno | EML-A-G-21 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 22 | หน้าห้องนั่ง CSSD | Dyno | EML-A-G-22 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 23 | ในห้องเก็บของ CSSD | Dellighy | EML-A-G-23 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 24 | ห้องแผนกเก็บอุปกรณ์ CSSD | Dellighy | EML-A-G-24 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 25 | ห้องทานอาหาร | Dyno | EML-A-G-25 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 26 | ห้องแต่งตัว โภชนาการ | Dyno | EML-A-G-26 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 27 | ห้องจัดอาหาร | Dyno | EML-A-G-27 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 28 | ทางเดินห้องครัว 1 | Dyno | EML-A-G-28 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 29 | ทางเดินห้องครัว 2 | Dyno | EML-A-G-29 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 30 | ห้องสำนักงาน | Dyno | EML-A-G-30 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 31 | ห้องทำอาหาร 1 | Dyno | EML-A-G-31 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 32 | ห้องทำอาหาร 2 | Dyno | EML-A-G-32 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 33 | ห้องครัวอื่น | Dyno | EML-A-G-33 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 34 | หลังห้องทำอาหาร | Dyno | EML-A-G-34 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 35 | ทางออกด้านหลังห้องอาหาร | Dyno | EML-A-G-35 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 36 | ทางเดินห้องครัว 3 | Dyno | EML-A-G-36 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 37 | ทางเดินห้องครัว 4 | Dyno | EML-A-G-37 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 38 | ทางเดินหลัง ER | Dyno | EML-A-G-38 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 39 | ประตูทางเข้า ลิฟท์ 6 | Dyno | EML-A-G-39 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 40 | ห้อง CPR ER 1 | Dyno | EML-A-G-40 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 41 | ห้อง CPR ER 2 | Dyno | EML-A-G-41 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 42 | แผนก ซักโรค | DYNO | EML-A-G-42 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 43 | คลังยา 1 | DYNO | EML-A-G-43 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 44 | คลังยา 2 | DYNO | EML-A-G-44 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 45 | ห้องเก็บศพ | DYNO | EML-A-G-45 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |

Checked By : 

Checked By :

Date : ๕-๙-๖๔

N = Normal

AB = Abnormal

X = Don't EM

APPROVE BY : นายแพทย์ นพ.พนมกร รุ่งเรือง

Date : หัวหน้าแผนกวิศวกรรม ๕-๙-๖๔

• Month: 5-9-64

Client: _____
Checked By: *[Signature]*
Checked By: _____
Date: *5-9-64*
FM-02-FAC-022 : 04 (Rev.20/01/2020)

Date บริษัท ขนส่ง จำกัด
หัวหน้าแผนกวิศวกรรม
15-9-62

อาคาร A

| ลำดับ | สถานที่ | Brand | Code | ชั้น | General clean | ล้างจานในห้องน้ำ | Fuse check | ตรวจสอบตู้ไฟฟ้า | Lamp check | ตรวจสอบตู้จ่ายยาอัตโนมัติ | Battery test | ตรวจสอบการแจ้งเตือน | หมายเหตุ |
|-------|--|-------|------------|------|---------------|------------------|------------|-----------------|------------|---------------------------|--------------|---------------------|----------|
| 91 | ระหว่างชั้น 2 ชั้น 3 ST 1 | DYNO | EML-A-2-15 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 92 | ระหว่างชั้น 2 ชั้น 3 ST 1 | DYNO | EML-A-2-16 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 93 | ระหว่างชั้น 2 ชั้น 3 ST 2 | DYNO | EML-A-2-17 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 94 | ระหว่างชั้น 2 ชั้น 3 ST 2 | DYNO | EML-A-2-18 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 95 | ทางเดินหน้าบันไดหนีไฟ ST 1 | DYNO | EML-A-2-19 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 96 | หน้าแผนกไอศกรีม | DYNO | EML-A-2-20 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 97 | หน้าทางเข้าประตู 4 หน้าลิฟต์ 6 | DYNO | EML-A-2-21 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 98 | ทางเดินหน้าประตู 3 OR | DYNO | EML-A-2-22 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 99 | ห้องเปลี่ยนเสื้อผ้าชาย | DYNO | EML-A-2-23 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 100 | ห้องเปลี่ยนเสื้อผ้าหญิง | DYNO | EML-A-2-24 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 101 | หลังประตู OR 3 | DYNO | EML-A-2-25 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 102 | ทางเดินหน้าห้อง On Call เจ้าหน้าที่ OR | DYNO | EML-A-2-26 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 103 | ทางเดินหน้าเคาน์เตอร์ OR | DYNO | EML-A-2-27 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 104 | ทางเดินไปห้องคลอด | DYNO | EML-A-2-28 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 105 | ทางเดินหน้าห้อง OR 5 | DYNO | EML-A-2-29 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 106 | ทางเดินหน้าห้อง OR 1,2 | DYNO | EML-A-2-30 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 107 | ทางเดินหลัง OR 4 | DYNO | EML-A-2-31 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 108 | ห้องพักฟื้น | DYNO | EML-A-2-32 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 109 | ห้องพักเบรกเจ้าหน้าที่ OR | DYNO | EML-A-2-33 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 110 | ห้องตรวจ 4 แผนก GI | DYNO | EML-A-2-34 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 111 | Lobby นักรอหน้า ICU, OR | DYNO | EML-A-2-35 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 112 | แผนก Cath Lab | DYNO | EML-A-2-36 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 113 | Lobby ห้องคลอด | DYNO | EML-A-2-37 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 114 | ห้อง Sever แผนก IT | DYNO | EML-A-3-01 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 115 | ทางเดินหน้าห้องประชุม 4 | DYNO | EML-A-3-02 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 116 | ทางเดินหน้าห้องประชุม 5 | DYNO | EML-A-3-03 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 117 | การตลาดห้อง Sale Room | DYNO | EML-A-3-04 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 118 | ศูนย์สุขภาพ | DYNO | EML-A-3-05 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 119 | ห้องประชุม 4 ด้านหน้าห้อง | DYNO | EML-A-3-06 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 120 | ห้องประชุม 4 ด้านหน้าห้อง | DYNO | EML-A-3-07 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 121 | ห้องประชุม 4 ในห้อง | DYNO | EML-A-3-08 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 122 | ห้องประชุม 4 ในห้อง | DYNO | EML-A-3-09 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 123 | ฝ่ายบุคคล | DYNO | EML-A-3-10 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 124 | ห้องคลังเลือด | DYNO | EML-A-3-11 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 125 | ห้องเครื่องมือแพทย์ | DYNO | EML-A-3-12 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 126 | พื้นที่ปฏิบัติการ Lab | DYNO | EML-A-3-13 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 127 | พื้นที่ปฏิบัติการ Lab | DYNO | EML-A-3-14 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 128 | ระหว่างชั้น 3 ชั้น 4 | DYNO | EML-A-3-15 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 129 | ระหว่างชั้น 3 ชั้น 4 | DYNO | EML-A-3-16 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 130 | ระหว่างชั้น 3 ชั้น 4 | DYNO | EML-A-3-17 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 131 | ระหว่างชั้น 3 ชั้น 4 | DYNO | EML-A-3-18 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 132 | ทางเดินหน้าบันไดหนีไฟ ST 1 | DYNO | EML-A-3-19 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 133 | ทางเดินหน้าห้องกยูง | DYNO | EML-A-3-20 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 134 | ทางเดินหน้าห้องบัญชี | DYNO | EML-A-3-21 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 135 | ห้องประชุม 1 ในห้อง | DYNO | EML-A-3-22 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |

Client :
Checked By :
Checked By :
Date :

APPROVED BY :
บรรยวดี บุญมาเจริญ
หัวหน้าแผนกวิศวกรรม
Date : 10-4-64

อาคาร A

| ลำดับ | สถานที่ | Brand | Code | ชั้น | Emergency light | Emergency light | Emergency light | Emergency light | Emergency light | Emergency light | Emergency light | Emergency light | หมายเหตุ |
|-------|----------------------------|-------|-------------|------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|----------|
| 136 | ตม.บริการทางการแพทย์ | DYNO | EML-A-3-23 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 137 | ห้อง IT | DYNO | EML-A-3-24 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 138 | หน้าห้องประชุม 3 | DYNO | EML-A-3-25 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 139 | ห้องกลุ่ย | DYNO | EML-A-3-26 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 140 | ห้องเจาะเลือดแผนกเด็ก | DYNO | EML-A-3-27 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 141 | แผนก สำนักรแพทย์ | DYNO | EML-A-3-28 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 142 | แผนก บัญชี ลูกหนี้ 1 | DYNO | EML-A-3-29 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 143 | แผนก บัญชี ลูกหนี้ 2 | DYNO | EML-A-3-30 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 144 | แผนก บัญชี ลูกหนี้ 3 | DYNO | EML-A-3-31 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 145 | สำนักผู้บริหาร | DYNO | EML-A-3-32 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 146 | Lobby เด็ก จุดวัด V/S | DYNO | EML-A-3-33 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 147 | เคาร์เตอร์ | DYNO | EML-A-4-01 | 4 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 148 | ระหว่างชั้น 4 ขึ้นชั้น 5 | DYNO | EML-A-4-02 | 4 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 149 | ระหว่างชั้น 4 ขึ้นชั้น 5 | DYNO | EML-A-4-03 | 4 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 150 | ระหว่างชั้น 5 ขึ้นชั้น 6 | DYNO | EML-A-5-01 | 5 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 151 | ระหว่างชั้น 5 ขึ้นชั้น 6 | DYNO | EML-A-5-02 | 5 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 152 | เคาร์เตอร์ | DYNO | EML-A-5-03 | 5 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 153 | ระหว่างชั้น 6 ขึ้นชั้น 7 | DYNO | EML-A-6-01 | 6 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 154 | ระหว่างชั้น 6 ขึ้นชั้น 7 | DYNO | EML-A-6-02 | 6 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 155 | เคาร์เตอร์ | DYNO | EML-A-6-03 | 6 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 156 | ทางเดินหน้าเคาร์เตอร์ | DYNO | EML-A-6-04 | 6 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 157 | ระหว่างชั้น 7 ขึ้นชั้น 8 | DYNO | EML-A-7-01 | 7 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 158 | ระหว่างชั้น 7 ขึ้นชั้น 8 | DYNO | EML-A-7-02 | 7 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 159 | เคาร์เตอร์ | DYNO | EML-A-7-03 | 7 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 160 | Nurery ชั้น 7 เด็กป่วย | DYNO | EML-A-7-04 | 7 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 161 | ระหว่างชั้น 8 ขึ้นชั้น 9 | DYNO | EML-A-8-01 | 8 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 162 | ระหว่างชั้น 8 ขึ้นชั้น 9 | DYNO | EML-A-8-02 | 8 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 163 | เคาร์เตอร์ | DYNO | EML-A-8-03 | 8 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 164 | หลังเคาร์เตอร์ คาเฟ่ | DYNO | EML-A-8-04 | 8 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 165 | ห้องคาเฟ่ | DYNO | EML-A-8-05 | 8 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 166 | ระหว่างชั้น 9 ขึ้นชั้น 10 | DYNO | EML-A-9-01 | 9 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 167 | ระหว่างชั้น 9 ขึ้นชั้น 10 | DYNO | EML-A-9-02 | 9 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 168 | ระหว่างชั้น 10 ขึ้นชั้น 11 | DYNO | EML-A-10-01 | 10 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 169 | ระหว่างชั้น 10 ขึ้นชั้น 11 | DYNO | EML-A-10-02 | 10 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 170 | ในห้องลิฟท์ 1,2,3/1 | DYNO | EML-A-11-01 | 11 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 171 | ในห้องลิฟท์ 4,5/1 | DYNO | EML-A-11-02 | 11 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 172 | ในห้องลิฟท์ 6 | DYNO | EML-A-11-03 | 11 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 173 | ในห้องลิฟท์ 1,2,3/2 | DYNO | EML-A-11-04 | 11 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 174 | ในห้องลิฟท์ 4,5/2 | DYNO | EML-A-11-05 | 11 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 175 | ในห้อง Booster Pump | DYNO | EML-A-11-06 | 11 | N | N | N | N | N | N | N | N | |

Client:

Checked By :

Checked By :

Date :

5-9-64

N = Normal

AB = Abnormal

X = Don't PM

Date

APPROVE BY

บรรยวดี บำเพ็ญ

หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

15-9-64

อาคาร A

| ลำดับ | สถานที่ | Brand | Code | ชั้น | อุปกรณ์ | อุปกรณ์ | อุปกรณ์ | อุปกรณ์ | อุปกรณ์ | อุปกรณ์ | อุปกรณ์ | อุปกรณ์ | หมายเหตุ |
|-------|------------------------------------|-----------|------------|------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----------|
| 1 | ห้องวิศวกรรม | Dyno | EML-A-G-01 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 2 | ห้องส่งของสกรปรก | Econ Line | EML-A-G-02 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 3 | Counter X-Ray | Econ Line | EML-A-G-03 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 4 | ห้องตรวจทั่วไป X-ray | Econ Line | EML-A-G-04 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 5 | ห้อง CT Scan X-ray | Econ Line | EML-A-G-05 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 6 | ห้องตรวจพิเศษ X-ray | Econ Line | EML-A-G-06 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 7 | Lobby หน้าแผนก X-ray | Sil Word | EML-A-G-07 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 8 | หน้าห้องอัลตราซาว | Econ Line | EML-A-G-08 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 9 | ระหว่างชั้น G ชั้น 1 บันไดหนีไฟ ST | Sil Word | EML-A-G-09 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 10 | ระหว่างชั้น G ชั้น 1 บันไดหนีไฟ ST | Sil Word | EML-A-G-10 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 11 | ทางเดินหน้าแผนก CSSD | Dyno | EML-A-G-11 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 12 | CSSD ทางเข้า | Sil Word | EML-A-G-12 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 13 | CSSD ห้อง Sterile | Sil Word | EML-A-G-13 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 14 | ห้องเจ้าหน้าที่ X-ray | Sil Word | EML-A-G-14 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 15 | ห้องบัตร | Dyno | EML-A-G-15 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 16 | ห้องบัตร | Dyno | EML-A-G-16 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 17 | ห้องบัตร | Dyno | EML-A-G-17 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 18 | ห้อง Generator | Dyno | EML-A-G-18 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 19 | ห้อง Pump Chiller | Dyno | EML-A-G-19 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 20 | ห้อง Chiller | Dyno | EML-A-G-20 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 21 | ห้อง MDB | Dyno | EML-A-G-21 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 22 | หน้าห้องนั่ง CSSD | Dyno | EML-A-G-22 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 23 | ในห้องพักของ CSSD | Dellighy | EML-A-G-23 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 24 | ห้องแผนกเก็บอุปกรณ์ CSSD | Dellighy | EML-A-G-24 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 25 | ห้องทานอาหาร | Dyno | EML-A-G-25 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 26 | ห้องแต่งตัว โภชนาการ | Dyno | EML-A-G-26 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 27 | ห้องจัดอาหาร | Dyno | EML-A-G-27 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 28 | ทางเดินห้องครัว 1 | Dyno | EML-A-G-28 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 29 | ทางเดินห้องครัว 2 | Dyno | EML-A-G-29 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 30 | ห้องสำนักงาน | Dyno | EML-A-G-30 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 31 | ห้องทำอาหาร 1 | Dyno | EML-A-G-31 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 32 | ห้องทำอาหาร 2 | Dyno | EML-A-G-32 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 33 | ห้องครัวอื่น | Dyno | EML-A-G-33 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 34 | หลังห้องทำอาหาร | Dyno | EML-A-G-34 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 35 | ทางออกด้านหลังห้องอาหาร | Dyno | EML-A-G-35 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 36 | ทางเดินห้องครัว 3 | Dyno | EML-A-G-36 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 37 | ทางเดินห้องครัว 4 | Dyno | EML-A-G-37 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 38 | ทางเดินหลัง ER | Dyno | EML-A-G-38 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 39 | ประตูทางเข้า ลิฟท์ 6 | Dyno | EML-A-G-39 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 40 | ห้อง CPR ER 1 | Dyno | EML-A-G-40 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 41 | ห้อง CPR ER 2 | Dyno | EML-A-G-41 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 42 | แผนก ซักผ้า | Dyno | EML-A-G-42 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 43 | คลังยา 1 | Dyno | EML-A-G-43 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 44 | คลังยา 2 | Dyno | EML-A-G-44 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 45 | ห้องเก็บศพ | Dyno | EML-A-G-45 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |

Checked By :

Checked By :

Date :

5 - 10 - 64

N = Normal

AB = Abnormal

X = Don't PM

Date

บรรณวิทย์ นุภาพเจริญ

หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

16 - 10 - 64

อาคาร A

Month: 5-10-61

| ลำดับ | สถานที่ | Brand | Code | รุ่น | General | Lighting | Power | Control | Alarm | Emergency | Battery | Thermal | หมายเหตุ |
|-------|--------------------------------------|-------|------------|------|---------|----------|-------|---------|-------|-----------|---------|---------|----------|
| 46 | ทางเดินห้องหน้า ER | DYNO | EML-A-G-46 | G | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 47 | ทางเดินหน้าห้องนำชายหญิงหน้าลิฟต์ 4 | DYNO | EML-A-G-47 | G | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 48 | ทางเดินหน้าศูนย์เคาน์เตอร์ | DYNO | EML-A-G-48 | G | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 49 | จ่ายยา 1 | DYNO | EML-A-G-49 | G | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 50 | จ่ายยา 2 | DYNO | EML-A-G-50 | G | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 51 | การเงินใน | DYNO | EML-A-G-51 | G | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 52 | Lobby หน้าการเงิน จ่ายยา | DYNO | EML-A-G-52 | G | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 53 | ทางเดินหน้า ศูนย์กระดูกและข้อ | DYNO | EML-A-G-53 | G | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 54 | แผนกศูนย์กระดูกและข้อ | DYNO | EML-A-G-54 | G | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 55 | ทางเดินหน้าห้องโภชนาการ | DYNO | EML-A-G-55 | G | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 56 | ทางเดินหน้าแผนก อสุกรรม | DYNO | EML-A-I-01 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 57 | ประตูทางเข้าห้องยา | DYNO | EML-A-I-02 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 58 | ระหว่างชั้น 1 ชั้น 2 ST 1 | DYNO | EML-A-I-03 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 59 | ระหว่างชั้น 1 ชั้น 2 ST 1 | DYNO | EML-A-I-04 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 60 | ระหว่างชั้น 1 ชั้น 2 ST 2 | DYNO | EML-A-I-05 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 61 | ระหว่างชั้น 1 ชั้น 2 ST 2 | DYNO | EML-A-I-06 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 62 | ห้องยา Zone จัดยา | DYNO | EML-A-I-07 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 63 | แผนก โอเพอร์เรเตอร์ | DYNO | EML-A-I-08 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 64 | ห้องพักแพทย์ ชั้น 1 | DYNO | EML-A-I-09 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 65 | Lobby ชั้น 1 ร้านกาแฟ | DYNO | EML-A-I-10 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 66 | แผนกฝังเข็ม ราชวดี | DYNO | EML-A-I-11 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 67 | หน้าทางเข้าแผนกศูนย์หัวใจ | DYNO | EML-A-I-12 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 68 | ทางเดินหน้าทางเข้าแผนกจ่ายยา | DYNO | EML-A-I-13 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 69 | ทางเดินในห้องพักแพทย์ชั้น 1 | DYNO | EML-A-I-14 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 70 | ห้องหัดการแผนกราชวดี | DYNO | EML-A-I-15 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 71 | แผนกฝังเข็ม | DYNO | EML-A-I-16 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 72 | Lobby ชั้น 1 หน้าการเงิน | DYNO | EML-A-I-17 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 73 | แผนกเวชระเบียน 1 | DYNO | EML-A-I-18 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 74 | แผนกเวชระเบียน 2 | DYNO | EML-A-I-19 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 75 | การเงิน ใน | DYNO | EML-A-I-20 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 76 | ประกัน หลังการเงินใน | DYNO | EML-A-I-21 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 77 | ทางเดินหน้า ICU | DYNO | EML-A-2-01 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 78 | หน้าห้อง 3 ICU 1 | DYNO | EML-A-2-02 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 79 | หน้าห้อง 7 ICU 1 | DYNO | EML-A-2-03 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 80 | หน้าห้อง 5 ICU 2 | DYNO | EML-A-2-04 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 81 | หน้าห้อง 7 ICU 2 | DYNO | EML-A-2-05 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 82 | ทางเดินหน้า ห้องคลอด | DYNO | EML-A-2-06 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 83 | ห้องทารกแรกเกิด | DYNO | EML-A-2-07 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 84 | ห้องคลอดพิเศษ | DYNO | EML-A-2-08 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 85 | ชั้น 2 หน้าลิฟต์ 4, 5 | DYNO | EML-A-2-09 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 86 | หน้าห้องพักเบรกเจ้าหน้าที่แผนกกายภาพ | DYNO | EML-A-2-10 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 87 | หน้าห้องเจ้าหน้าที่แผนกกายภาพ | DYNO | EML-A-2-11 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 88 | ห้องกรรกาย 5 แผนกกายภาพ | DYNO | EML-A-2-12 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 89 | หน้า Counter แผนกกายภาพ | DYNO | EML-A-2-13 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| 90 | Counter แผนกไคเทียม | DYNO | EML-A-2-14 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |

Client:

Checked By :

Checked By :

Date :

074
5-10-61

บวรวิทย์ บุปผาเจริญ
หัวหน้าแผนกวิศวกรรม
Date : 5-10-61

อาคาร A

| ลำดับ | สถานที่ | Brand | Code | ชั้น | General alarm | Alarm ออกรั่ว | Alarm Black | Alarm Red | Alarm Blue | Alarm Yellow | Alarm Green | Alarm Purple | Alarm Pink | Alarm Orange | Alarm Brown | Alarm Grey | Alarm White | หมายเหตุ |
|-------|--|-------|------------|------|---------------|---------------|-------------|-----------|------------|--------------|-------------|--------------|------------|--------------|-------------|------------|-------------|----------|
| 91 | ระหว่างชั้น 2 ขึ้นชั้น 3 ST 1 | DYNO | EML-A-2-15 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 92 | ระหว่างชั้น 2 ขึ้นชั้น 3 ST 1 | DYNO | EML-A-2-16 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 93 | ระหว่างชั้น 2 ขึ้นชั้น 3 ST 2 | DYNO | EML-A-2-17 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 94 | ระหว่างชั้น 2 ขึ้นชั้น 3 ST 2 | DYNO | EML-A-2-18 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 95 | ทางเดินหน้าบันไดหนีไฟ ST 1 | DYNO | EML-A-2-19 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 96 | หน้าแผนกไอที | DYNO | EML-A-2-20 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 97 | หน้าทางเข้าประตู 4 หน้าลิฟต์ 6 | DYNO | EML-A-2-21 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 98 | ทางเดินหน้าประตู 3 OR | DYNO | EML-A-2-22 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 99 | ห้องเปลี่ยนเสื้อผ้าขาว | DYNO | EML-A-2-23 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 100 | ห้องเปลี่ยนเสื้อผ้าหญิง | DYNO | EML-A-2-24 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 101 | หลังประตู OR 3 | DYNO | EML-A-2-25 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 102 | ทางเดินหน้าห้อง On Call เจ้าหน้าที่ OR | DYNO | EML-A-2-26 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 103 | ทางเดินหน้าเคาน์เตอร์ OR | DYNO | EML-A-2-27 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 104 | ทางเดินไปห้องคลอด | DYNO | EML-A-2-28 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 105 | ทางเดินหน้าห้อง OR 5 | DYNO | EML-A-2-29 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 106 | ทางเดินหน้าห้อง OR 1,2 | DYNO | EML-A-2-30 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 107 | ทางเดินหลัง OR 4 | DYNO | EML-A-2-31 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 108 | ห้องพักฟื้น | DYNO | EML-A-2-32 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 109 | ห้องพักเบรกเจ้าหน้าที่ OR | DYNO | EML-A-2-33 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 110 | ห้องตรวจ 4 แผนก GI | DYNO | EML-A-2-34 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 111 | Lobby นังรอหน้า ICU . OR | DYNO | EML-A-2-35 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 112 | แผนก Cash Lab | DYNO | EML-A-2-36 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 113 | Lobby ห้องคลอด | DYNO | EML-A-2-37 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 114 | ห้อง Sever แผนก IT | DYNO | EML-A-3-01 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 115 | ทางเดินหน้าห้องประชุม 4 | DYNO | EML-A-3-02 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 116 | ทางเดินหน้าห้องประชุม 5 | DYNO | EML-A-3-03 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 117 | การตลาดฝั่ง Sale Room | DYNO | EML-A-3-04 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 118 | ศูนย์สุขภาพ | DYNO | EML-A-3-05 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 119 | ห้องประชุม 4 ด้านหน้าห้อง | DYNO | EML-A-3-06 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 120 | ห้องประชุม 4 ด้านหน้าห้อง | DYNO | EML-A-3-07 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 121 | ห้องประชุม 4 ในห้อง | DYNO | EML-A-3-08 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 122 | ห้องประชุม 4 ในห้อง | DYNO | EML-A-3-09 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 123 | ฝ่ายบุคคล | DYNO | EML-A-3-10 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 124 | ห้องคลังเลือด | DYNO | EML-A-3-11 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 125 | ห้องเครื่องมือแพทย์ | DYNO | EML-A-3-12 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 126 | พื้นที่ปฏิบัติการ Lab | DYNO | EML-A-3-13 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 127 | พื้นที่ปฏิบัติการ Lab | DYNO | EML-A-3-14 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 128 | ระหว่างชั้น 3 ขึ้นชั้น 4 | DYNO | EML-A-3-15 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 129 | ระหว่างชั้น 3 ขึ้นชั้น 4 | DYNO | EML-A-3-16 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 130 | ระหว่างชั้น 3 ขึ้นชั้น 4 | DYNO | EML-A-3-17 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 131 | ระหว่างชั้น 3 ขึ้นชั้น 4 | DYNO | EML-A-3-18 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 132 | ทางเดินหน้าบันไดหนีไฟ ST 1 | DYNO | EML-A-3-19 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 133 | ทางเดินหน้าห้องกยูง | DYNO | EML-A-3-20 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 134 | ทางเดินหน้าห้องบัญชี | DYNO | EML-A-3-21 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 135 | ห้องประชุม 1 ในห้อง | DYNO | EML-A-3-22 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | N | |

Client :

Checked By :

Checked By :

Date :

5-10-64

N = Normal

AB = Abnormal

X = Don't PM

Date

รับรองสำเนาจริง

หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

5-10-64

อาคาร A

| ลำดับ | สถานที่ | Brand | Code | ชั้น | Genital clean | Mouth clean | Rose effect | Hand clean | Body clean | Bleach test | Final result | หมายเหตุ |
|-------|----------------------------|-------|-------------|------|---------------|-------------|-------------|------------|------------|-------------|--------------|----------|
| 136 | สนง.บริการทางการแพทย์ | DYNO | EML-A-3-23 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 137 | ห้อง IT | DYNO | EML-A-3-24 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 138 | หน้าห้องประชุม 3 | DYNO | EML-A-3-25 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 139 | ห้องกลยุทธ์ | DYNO | EML-A-3-26 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 140 | ห้องเจาะเลือดแผนกเด็ก | DYNO | EML-A-3-27 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 141 | แผนก ล้างมือแพทย์ | DYNO | EML-A-3-28 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 142 | แผนก บัญชี ลูกหนี้ 1 | DYNO | EML-A-3-29 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 143 | แผนก บัญชี ลูกหนี้ 2 | DYNO | EML-A-3-30 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 144 | แผนก บัญชี ลูกหนี้ 3 | DYNO | EML-A-3-31 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 145 | สำนักผู้บริหาร | DYNO | EML-A-3-32 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 146 | Lobby เด็ก จุดวัด V/S | DYNO | EML-A-3-33 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 147 | เคาร์เตอร์ | DYNO | EML-A-4-01 | 4 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 148 | ระหว่างชั้น 4 ขึ้นชั้น 5 | DYNO | EML-A-4-02 | 4 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 149 | ระหว่างชั้น 4 ขึ้นชั้น 5 | DYNO | EML-A-4-03 | 4 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 150 | ระหว่างชั้น 5 ขึ้นชั้น 6 | DYNO | EML-A-5-01 | 5 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 151 | ระหว่างชั้น 5 ขึ้นชั้น 6 | DYNO | EML-A-5-02 | 5 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 152 | เคาร์เตอร์ | DYNO | EML-A-5-03 | 5 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 153 | ระหว่างชั้น 6 ขึ้นชั้น 7 | DYNO | EML-A-6-01 | 6 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 154 | ระหว่างชั้น 6 ขึ้นชั้น 7 | DYNO | EML-A-6-02 | 6 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 155 | เคาร์เตอร์ | DYNO | EML-A-6-03 | 6 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 156 | ทางเดินหน้าเคาร์เตอร์ | DYNO | EML-A-6-04 | 6 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 157 | ระหว่างชั้น 7 ขึ้นชั้น 8 | DYNO | EML-A-7-01 | 7 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 158 | ระหว่างชั้น 7 ขึ้นชั้น 8 | DYNO | EML-A-7-02 | 7 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 159 | เคาน์เตอร์ | DYNO | EML-A-7-03 | 7 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 160 | Nurey ชั้น 7 เล็กปวย | DYNO | EML-A-7-04 | 7 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 161 | ระหว่างชั้น 8 ขึ้นชั้น 9 | DYNO | EML-A-8-01 | 8 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 162 | ระหว่างชั้น 8 ขึ้นชั้น 9 | DYNO | EML-A-8-02 | 8 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 163 | เคาร์เตอร์ | DYNO | EML-A-8-03 | 8 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 164 | หลังเคาร์เตอร์ คาเฟ่ | DYNO | EML-A-8-04 | 8 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 165 | ห้องคาเฟ่ | DYNO | EML-A-8-05 | 8 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 166 | ระหว่างชั้น 9 ขึ้นชั้น 10 | DYNO | EML-A-9-01 | 9 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 167 | ระหว่างชั้น 9 ขึ้นชั้น 10 | DYNO | EML-A-9-02 | 9 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 168 | ระหว่างชั้น 10 ขึ้นชั้น 11 | DYNO | EML-A-10-01 | 10 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 169 | ระหว่างชั้น 10 ขึ้นชั้น 11 | DYNO | EML-A-10-02 | 10 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 170 | ในห้องลิฟท์ 1,2,3/1 | DYNO | EML-A-11-01 | 11 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 171 | ในห้องลิฟท์ 4,5/1 | DYNO | EML-A-11-02 | 11 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 172 | ในห้องลิฟท์ 6 | DYNO | EML-A-11-03 | 11 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 173 | ในห้องลิฟท์ 1,2,3/2 | DYNO | EML-A-11-04 | 11 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 174 | ในห้องลิฟท์ 4,5/2 | DYNO | EML-A-11-05 | 11 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 175 | ในห้อง Booster Pump | DYNO | EML-A-11-06 | 11 | N | N | N | N | N | N | N | |

Client: _____
Checked By : _____
Checked By : _____

Client:

Checked By :

Checked By :

Date: 5-10-64

N=Normal

AB = Abnormal

X = Don't PM

APPROVE BY

บรรณวิทย์-บุปผาเจริญ

ให้หัวหน้าแผนกวิศวกรรม.....

6-10 b1

อาคาร A

| ลำดับ | สถานที่ | Brand | Code | ชั้น | General clean | พื้นที่สะอาดทั่วไป | Rise check | การแจ้งเตือนไฟไหม้ | Lamp check | ตรวจสอบสัญญาณไฟ | Battery test | ทดสอบการแจ้งเตือน | หมายเหตุ |
|-------|--|-----------|------------|------|---------------|--------------------|------------|--------------------|------------|-----------------|--------------|-------------------|----------|
| 1 | ห้องวิศวกรรม | Dyno | EML-A-G-01 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 2 | ห้องส่งของสกปรก | Econ Line | EML-A-G-02 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 3 | Counter X-Ray | Econ Line | EML-A-G-03 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 4 | ห้องตรวจทั่วไป X-ray | Econ Line | EML-A-G-04 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 5 | ห้อง CT Scan X-ray | Econ Line | EML-A-G-05 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 6 | ห้องตรวจพิเศษ X-ray | Econ Line | EML-A-G-06 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 7 | Lobby หน้าแผนก X-ray | Sil Word | EML-A-G-07 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 8 | หน้าห้องอัลตราซาว | Econ Line | EML-A-G-08 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 9 | ระหว่างชั้น G ขึ้นชั้น 1 บันไดหนีไฟ ST | Sil Word | EML-A-G-09 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 10 | ระหว่างชั้น G ขึ้นชั้น 1 บันไดหนีไฟ ST | Sil Word | EML-A-G-10 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 11 | ทางเดินหน้าแผนก CSSD | Dyno | EML-A-G-11 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 12 | CSSD ทางเข้า | Sil Word | EML-A-G-12 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 13 | CSSD ห้อง Sterile | Sil Word | EML-A-G-13 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 14 | ห้องเจ้าหน้าที่ X-ray | Sil Word | EML-A-G-14 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 15 | ห้องบัตร | Dyno | EML-A-G-15 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 16 | ห้องบัตร | Dyno | EML-A-G-16 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 17 | ห้องบัตร | Dyno | EML-A-G-17 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 18 | ห้อง Generator | Dyno | EML-A-G-18 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 19 | ห้อง Pump Chiller | Dyno | EML-A-G-19 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 20 | ห้อง Chiller | Dyno | EML-A-G-20 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 21 | ห้อง MDB | Dyno | EML-A-G-21 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 22 | หน้าห้องนึ่ง CSSD | Dyno | EML-A-G-22 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 23 | ในห้องเก็บของ CSSD | Dellighy | EML-A-G-23 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 24 | ห้องแผนกเก็บอุปกรณ์ CSSD | Dellighy | EML-A-G-24 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 25 | ห้องทานอาหาร | Dyno | EML-A-G-25 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 26 | ห้องแต่งตัว โภชนาการ | Dyno | EML-A-G-26 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 27 | ห้องจัดอาหาร | Dyno | EML-A-G-27 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 28 | ทางเดินห้องครัว 1 | Dyno | EML-A-G-28 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 29 | ทางเดินห้องครัว 2 | Dyno | EML-A-G-29 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 30 | ห้องสำนักงาน | Dyno | EML-A-G-30 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 31 | ห้องทำอาหาร 1 | Dyno | EML-A-G-31 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 32 | ห้องทำอาหาร 2 | Dyno | EML-A-G-32 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 33 | ห้องครัวเย็น | Dyno | EML-A-G-33 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 34 | หลังห้องทำอาหาร | Dyno | EML-A-G-34 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 35 | ทางออกด้านหลังห้องอาหาร | Dyno | EML-A-G-35 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 36 | ทางเดินห้องครัว 3 | Dyno | EML-A-G-36 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 37 | ทางเดินห้องครัว 4 | Dyno | EML-A-G-37 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 38 | ทางเดินหลัง ER | Dyno | EML-A-G-38 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 39 | ประตูทางเข้า ลิฟท์ 6 | Dyno | EML-A-G-39 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 40 | ห้อง CPR ER 1 | Dyno | EML-A-G-40 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 41 | ห้อง CPR ER 2 | Dyno | EML-A-G-41 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 42 | แผนก ซักโรค | Dyno | EML-A-G-42 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 43 | คลังยา 1 | Dyno | EML-A-G-43 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 44 | คลังยา 2 | Dyno | EML-A-G-44 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 45 | ห้องเก็บศพ | Dyno | EML-A-G-45 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |

Client :

Checked By :

Checked By :

Date :

5 - 11 - 61

N = Normal

AB = Abnormal

X = Don't PM

APPROVE BY

บรรยวดี บุปผาเจริญ

หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

Date

10 - 11 - 61

อาคาร A

| ลำดับ | สถานที่ | Brand | Code | วันที่ | General clean | กระจกใสสะอาด | Fuse & cable | การเชื่อมต่อไฟ | Lamp & socket | หลอดไฟทำงานปกติ | Battery test | ทดสอบการแจ้งเตือน | หมายเหตุ |
|-------|--------------------------------------|-------|------------|--------|---------------|--------------|--------------|----------------|---------------|-----------------|--------------|-------------------|----------|
| 46 | ทางเดินห้องหัวหน้า ER | DYNO | EML-A-G-46 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 47 | ทางเดินหน้าห้องนำชายหญิงหน้าลิฟต์ 4 | DYNO | EML-A-G-47 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 48 | ทางเดินหน้าศูนย์ไตเทียม | DYNO | EML-A-G-48 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 49 | จ่ายยา 1 | DYNO | EML-A-G-49 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 50 | จ่ายยา 2 | DYNO | EML-A-G-50 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 51 | การเงินใน | DYNO | EML-A-G-51 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 52 | Lobby หน้าการเงิน จ่ายยา | DYNO | EML-A-G-52 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 53 | ทางเดินหน้า ศูนย์กระดูกและข้อ | DYNO | EML-A-G-53 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 54 | แผนกศูนย์กระดูกและข้อ | DYNO | EML-A-G-54 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 55 | ทางเดินหน้าห้อง โภชนาการ | DYNO | EML-A-G-55 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 56 | ทางเดินหน้าแผนก อายุรกรรม | DYNO | EML-A-I-01 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 57 | ประตูทางเข้าห้องยา | DYNO | EML-A-I-02 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 58 | ระหว่างชั้น 1 ชั้น 2 ST 1 | DYNO | EML-A-I-03 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 59 | ระหว่างชั้น 1 ชั้น 2 ST 1 | DYNO | EML-A-I-04 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 60 | ระหว่างชั้น 1 ชั้น 2 ST 2 | DYNO | EML-A-I-05 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 61 | ระหว่างชั้น 1 ชั้น 2 ST 2 | DYNO | EML-A-I-06 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 62 | ห้องยา Zone จัดยา | DYNO | EML-A-I-07 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 63 | แผนก โอเพอร์เรเตอร์ | DYNO | EML-A-I-08 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 64 | ห้องพักแพทย์ ชั้น 1 | DYNO | EML-A-I-09 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 65 | Lobby ชั้น 1 ร้านกาแฟ | DYNO | EML-A-I-10 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 66 | แผนกห้องรับ รวชาวดิ | DYNO | EML-A-I-11 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 67 | หน้าทางเข้าแผนกศูนย์หัวใจ | DYNO | EML-A-I-12 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 68 | ทางเดินหน้าทางเข้าแผนกจ่ายยา | DYNO | EML-A-I-13 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 69 | ทางเดิน ไปห้องพักแพทย์ชั้น 1 | DYNO | EML-A-I-14 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 70 | ห้องคัดกรองแผนกรวชาวดิ | DYNO | EML-A-I-15 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 71 | แผนกห้องรับ | DYNO | EML-A-I-16 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 72 | Lobby ชั้น 1 หน้าการเงิน | DYNO | EML-A-I-17 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 73 | แผนกเวชระเบียน 1 | DYNO | EML-A-I-18 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 74 | แผนกเวชระเบียน 2 | DYNO | EML-A-I-19 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 75 | การเงิน ใน | DYNO | EML-A-I-20 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 76 | ประกัน หลังการเงินใน | DYNO | EML-A-I-21 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 77 | ทางเดินหน้า ICU | DYNO | EML-A-2-01 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 78 | หน้าห้อง 3 ICU 1 | DYNO | EML-A-2-02 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 79 | หน้าห้อง 7 ICU 1 | DYNO | EML-A-2-03 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 80 | หน้าห้อง 5 ICU 2 | DYNO | EML-A-2-04 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 81 | หน้าห้อง 7 ICU 2 | DYNO | EML-A-2-05 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 82 | ทางเดินหน้า ห้องคลอด | DYNO | EML-A-2-06 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 83 | ห้องทารกแรกเกิด | DYNO | EML-A-2-07 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 84 | ห้องคลอดพิเศษ | DYNO | EML-A-2-08 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 85 | ชั้น 2 หน้าลิฟต์ 4, 5 | DYNO | EML-A-2-09 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 86 | หน้าห้องพักเบรกเจ้าหน้าที่แผนกกายภาพ | DYNO | EML-A-2-10 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 87 | หน้าห้องเจ้าหน้าที่แผนกกายภาพ | DYNO | EML-A-2-11 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 88 | ห้องการรักษา 5 แผนกกายภาพ | DYNO | EML-A-2-12 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 89 | หน้า Counter แผนกกายภาพ | DYNO | EML-A-2-13 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 90 | Counter แผนก ไตเทียม | DYNO | EML-A-2-14 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |

Client:

Checked By :

Checked By :

Date :

5-11-64

N = Normal

AB = Abnormal

X = Don't PM

APPROVE BY

บรรยวดี บุณยากร

หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

Date

5-11-64

อาคาร A

| ลำดับ | สถานที่ | Brand | Code | ชั้น | General clean | หมวกและผ้าปิดปาก | Fuse click | ตัวรับสัญญาณไฟ | Lamp click | ความถี่การพองของหลอดไฟ | Battery test | หลอดไฟทำงาน : 1 ชั่วโมง | หมายเหตุ |
|-------|--|-------|------------|------|---------------|------------------|------------|----------------|------------|------------------------|--------------|-------------------------|----------|
| 91 | ระหว่างชั้น 2 ขึ้นชั้น 3 ST 1 | DYNO | EML-A-2-15 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 92 | ระหว่างชั้น 2 ขึ้นชั้น 3 ST 1 | DYNO | EML-A-2-16 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 93 | ระหว่างชั้น 2 ขึ้นชั้น 3 ST 2 | DYNO | EML-A-2-17 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 94 | ระหว่างชั้น 2 ขึ้นชั้น 3 ST 2 | DYNO | EML-A-2-18 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 95 | ทางเดินหน้าบันไดหนีไฟ ST 1 | DYNO | EML-A-2-19 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 96 | หน้าแผนก ไตเทียม | DYNO | EML-A-2-20 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 97 | หน้าทางเข้าประตู 4 หน้าลิฟต์ 6 | DYNO | EML-A-2-21 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 98 | ทางเดินหน้าประตู 3 OR | DYNO | EML-A-2-22 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 99 | ห้องเปลี่ยนเสื้อผ้าชาย | DYNO | EML-A-2-23 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 100 | ห้องเปลี่ยนเสื้อผ้าหญิง | DYNO | EML-A-2-24 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 101 | หลังประตู OR 3 | DYNO | EML-A-2-25 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 102 | ทางเดินหน้าห้อง On Call เจ้าหน้าที่ OR | DYNO | EML-A-2-26 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 103 | ทางเดินหน้าเคาน์เตอร์ OR | DYNO | EML-A-2-27 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 104 | ทางเดินไปห้องคลอด | DYNO | EML-A-2-28 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 105 | ทางเดินหน้าห้อง OR 5 | DYNO | EML-A-2-29 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 106 | ทางเดินหน้าห้อง OR 1,2 | DYNO | EML-A-2-30 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 107 | ทางเดินหลัง OR 4 | DYNO | EML-A-2-31 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 108 | ห้องหักฟัน | DYNO | EML-A-2-32 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 109 | ห้องหักเบรคเจ้าหน้าที่ OR | DYNO | EML-A-2-33 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 110 | ห้องตรวจ 4 แผนก GI | DYNO | EML-A-2-34 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 111 | Lobby นังรอหน้า ICU , OR | DYNO | EML-A-2-35 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 112 | แผนก Cath Lab | DYNO | EML-A-2-36 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 113 | Lobby ห้องคลอด | DYNO | EML-A-2-37 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 114 | ห้อง Sevor แผนก IT | DYNO | EML-A-3-01 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 115 | ทางเดินหน้าห้องประชุม 4 | DYNO | EML-A-3-02 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 116 | ทางเดินหน้าห้องประชุม 5 | DYNO | EML-A-3-03 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 117 | การตลาดฝั่ง Sale Room | DYNO | EML-A-3-04 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 118 | ศูนย์ฉุกเฉินภาพ | DYNO | EML-A-3-05 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 119 | ห้องประชุม 4 ด้านหน้าห้อง | DYNO | EML-A-3-06 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 120 | ห้องประชุม 4 ด้านหน้าห้อง | DYNO | EML-A-3-07 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 121 | ห้องประชุม 4 ในห้อง | DYNO | EML-A-3-08 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 122 | ห้องประชุม 4 ในห้อง | DYNO | EML-A-3-09 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 123 | ฝ่ายบุคคล | DYNO | EML-A-3-10 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 124 | ห้องคลังเลือด | DYNO | EML-A-3-11 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 125 | ห้องเครื่องมือแพทย์ | DYNO | EML-A-3-12 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 126 | พื้นที่ปฏิบัติการ Lab | DYNO | EML-A-3-13 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 127 | พื้นที่ปฏิบัติการ Lab | DYNO | EML-A-3-14 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 128 | ระหว่างชั้น 3 ขึ้นชั้น 4 | DYNO | EML-A-3-15 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 129 | ระหว่างชั้น 3 ขึ้นชั้น 4 | DYNO | EML-A-3-16 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 130 | ระหว่างชั้น 3 ขึ้นชั้น 4 | DYNO | EML-A-3-17 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 131 | ระหว่างชั้น 3 ขึ้นชั้น 4 | DYNO | EML-A-3-18 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 132 | ทางเดินหน้าบันไดหนีไฟ ST 1 | DYNO | EML-A-3-19 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 133 | ทางเดินหน้าห้องกลุยุทธ์ | DYNO | EML-A-3-20 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 134 | ทางเดินหน้าห้องบัญชี | DYNO | EML-A-3-21 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 135 | ห้องประชุม 1 ในห้อง | DYNO | EML-A-3-22 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |

Client :

Checked By :

Checked By :

Date :

5 - 11 - 64

N = Normal

AB = Abnormal

X = Don't PM

Date

APPROVE BY
บรรจกฤต ภาณุเจริญ
หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

10 - 11 - 64

อาคาร A

| ลำดับ | สถานที่ | Brand | Code | ชั้น | General clean | การปล่อยค่าไฟ | Fuse check | ตรวจสอบแบตเตอรี่ | Lamp check | ตรวจสอบหลอดไฟฉุกเฉิน | Battery test | ทดสอบการแจ้งเตือน | หมายเหตุ |
|-------|----------------------------|-------|-------------|------|---------------|---------------|------------|------------------|------------|----------------------|--------------|-------------------|----------|
| 136 | สนง.บริการทางการแพทย์ | DYNO | EML-A-3-23 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 137 | ห้อง IT | DYNO | EML-A-3-24 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 138 | หน้าห้องประชุม 3 | DYNO | EML-A-3-25 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 139 | ห้องกลยุทธ์ | DYNO | EML-A-3-26 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 140 | ห้องเจาะเลือดแผนกเด็ก | DYNO | EML-A-3-27 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 141 | แผนก สำนักรแพทย์ | DYNO | EML-A-3-28 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 142 | แผนก บัญชี ลูกหนี้ 1 | DYNO | EML-A-3-29 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 143 | แผนก บัญชี ลูกหนี้ 2 | DYNO | EML-A-3-30 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 144 | แผนก บัญชี ลูกหนี้ 3 | DYNO | EML-A-3-31 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 145 | สำนักผู้บริหาร | DYNO | EML-A-3-32 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 146 | Lobby เด็ก จุดวัด V/S | DYNO | EML-A-3-33 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 147 | เคาร์เตอร์ | DYNO | EML-A-4-01 | 4 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 148 | ระหว่างชั้น 4 ขึ้นชั้น 5 | DYNO | EML-A-4-02 | 4 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 149 | ระหว่างชั้น 4 ขึ้นชั้น 5 | DYNO | EML-A-4-03 | 4 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 150 | ระหว่างชั้น 5 ขึ้นชั้น 6 | DYNO | EML-A-5-01 | 5 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 151 | ระหว่างชั้น 5 ขึ้นชั้น 6 | DYNO | EML-A-5-02 | 5 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 152 | เคาร์เตอร์ | DYNO | EML-A-5-03 | 5 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 153 | ระหว่างชั้น 6 ขึ้นชั้น 7 | DYNO | EML-A-6-01 | 6 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 154 | ระหว่างชั้น 6 ขึ้นชั้น 7 | DYNO | EML-A-6-02 | 6 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 155 | เคาร์เตอร์ | DYNO | EML-A-6-03 | 6 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 156 | ทางเดินหน้าเคาร์เตอร์ | DYNO | EML-A-6-04 | 6 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 157 | ระหว่างชั้น 7 ขึ้นชั้น 8 | DYNO | EML-A-7-01 | 7 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 158 | ระหว่างชั้น 7 ขึ้นชั้น 8 | DYNO | EML-A-7-02 | 7 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 159 | เคาน์เตอร์ | DYNO | EML-A-7-03 | 7 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 160 | Nurery ชั้น 7 เด็กป่วย | DYNO | EML-A-7-04 | 7 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 161 | ระหว่างชั้น 8 ขึ้นชั้น 9 | DYNO | EML-A-8-01 | 8 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 162 | ระหว่างชั้น 8 ขึ้นชั้น 9 | DYNO | EML-A-8-02 | 8 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 163 | เคาร์เตอร์ | DYNO | EML-A-8-03 | 8 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 164 | หลังเคาร์เตอร์ เกาะปอด | DYNO | EML-A-8-04 | 8 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 165 | ห้องเกาะปอด | DYNO | EML-A-8-05 | 8 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 166 | ระหว่างชั้น 9 ขึ้นชั้น 10 | DYNO | EML-A-9-01 | 9 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 167 | ระหว่างชั้น 9 ขึ้นชั้น 10 | DYNO | EML-A-9-02 | 9 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 168 | ระหว่างชั้น 10 ขึ้นชั้น 11 | DYNO | EML-A-10-01 | 10 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 169 | ระหว่างชั้น 10 ขึ้นชั้น 11 | DYNO | EML-A-10-02 | 10 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 170 | ในห้องลิฟท์ 1,2,3/1 | DYNO | EML-A-11-01 | 11 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 171 | ในห้องลิฟท์ 4,5/1 | DYNO | EML-A-11-02 | 11 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 172 | ในห้องลิฟท์ 6 | DYNO | EML-A-11-03 | 11 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 173 | ในห้องลิฟท์ 1,2,3/2 | DYNO | EML-A-11-04 | 11 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 174 | ในห้องลิฟท์ 4,5/2 | DYNO | EML-A-11-05 | 11 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 175 | ในห้อง Booster Pump | DYNO | EML-A-11-06 | 11 | N | N | N | N | N | N | N | N | |

Client:

Checked By :

Checked By :

Date :

๕ - ๗ - ๖๕

N = Normal

AB = Abnormal

X = Don't PM

APPROVE BY

บรรณวิทย์ นพพรวิชัย

หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

Date

๕ - ๗ - ๖๕

อาคาร A

| ลำดับ | สถานที่ | Brand | Code | ชั้น | General clean | พื้นที่ปลอดเชื้อ | Filed check | เครื่องใช้ทางการแพทย์ | Lamp check | การติดตั้งของหลอดไฟ | Battery test | ทดสอบการแจ้งเตือน | หมายเหตุ |
|-------|------------------------------------|-----------|------------|------|---------------|------------------|-------------|-----------------------|------------|---------------------|--------------|-------------------|----------|
| 1 | ห้องวิศวกรรม | Dyno | EML-A-G-01 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 2 | ห้องส่งของรถปรก | Econ Line | EML-A-G-02 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 3 | Counter X-Ray | Econ Line | EML-A-G-03 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 4 | ห้องตรวจทั่วไป X-ray | Econ Line | EML-A-G-04 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 5 | ห้อง CT Scan X-ray | Econ Line | EML-A-G-05 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 6 | ห้องตรวจพิเศษ X-ray | Econ Line | EML-A-G-06 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 7 | Lobby หน้าแผนก X-ray | Sil Word | EML-A-G-07 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 8 | หน้าห้องอัลตราซาว | Econ Line | EML-A-G-08 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 9 | ระหว่างชั้น G ชั้น 1 บันไดหนีไฟ ST | Sil Word | EML-A-G-09 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 10 | ระหว่างชั้น G ชั้น 1 บันไดหนีไฟ ST | Sil Word | EML-A-G-10 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 11 | ทางเดินหน้าแผนก CSSD | Dyno | EML-A-G-11 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 12 | CSSD ทางเข้า | Sil Word | EML-A-G-12 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 13 | CSSD ห้อง Sterile | Sil Word | EML-A-G-13 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 14 | ห้องเจ้าหน้าที่ X-ray | Sil Word | EML-A-G-14 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 15 | ห้องบัตร | Dyno | EML-A-G-15 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 16 | ห้องบัตร | Dyno | EML-A-G-16 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 17 | ห้องบัตร | Dyno | EML-A-G-17 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 18 | ห้อง Generator | Dyno | EML-A-G-18 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 19 | ห้อง Pump Chiller | Dyno | EML-A-G-19 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 20 | ห้อง Chiller | Dyno | EML-A-G-20 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 21 | ห้อง MDB | Dyno | EML-A-G-21 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 22 | หน้าห้องนึ่ง CSSD | Dyno | EML-A-G-22 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 23 | ในห้องเก็บของ CSSD | Dellighy | EML-A-G-23 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 24 | ห้องแผนกเก็บอุปกรณ์ CSSD | Dellighy | EML-A-G-24 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 25 | ห้องทานอาหาร | Dyno | EML-A-G-25 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 26 | ห้องแคว่ข้าว ไก่ย่าง | Dyno | EML-A-G-26 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 27 | ห้องจัดอาหาร | Dyno | EML-A-G-27 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 28 | ทางเดินห้องครัว 1 | Dyno | EML-A-G-28 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 29 | ทางเดินห้องครัว 2 | Dyno | EML-A-G-29 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 30 | ห้องสำนักงาน | Dyno | EML-A-G-30 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 31 | ห้องทำอาหาร 1 | Dyno | EML-A-G-31 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 32 | ห้องทำอาหาร 2 | Dyno | EML-A-G-32 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 33 | ห้องครัวเย็น | Dyno | EML-A-G-33 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 34 | หลังห้องทำอาหาร | Dyno | EML-A-G-34 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 35 | ทางออกด้านหลังห้องอาหาร | Dyno | EML-A-G-35 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 36 | ทางเดินห้องครัว 3 | Dyno | EML-A-G-36 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 37 | ทางเดินห้องครัว 4 | Dyno | EML-A-G-37 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 38 | ทางเดินหลัง ER | Dyno | EML-A-G-38 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 39 | ประตูทางเข้า ลิฟท์ 6 | Dyno | EML-A-G-39 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 40 | ห้อง CPR ER 1 | Dyno | EML-A-G-40 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 41 | ห้อง CPR ER 2 | Dyno | EML-A-G-41 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 42 | แผนก ชักโรค | DYNO | EML-A-G-42 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 43 | คลังยา 1 | DYNO | EML-A-G-43 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 44 | คลังยา 2 | DYNO | EML-A-G-44 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 45 | ห้องเก็บศพ | DYNO | EML-A-G-45 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |

Checked By : *[Signature]*

Checked By : *[Signature]*

Date : 5 - 12 - 64

N = Normal AB = Abnormal X = Don't EM

Date : 10 - 12 - 64

อาคาร A

Month : 5-12-64

| ลำดับ | สถานที่ | Brand | Code | ชั้น | General | Fire | Emergency | Exit | Corridor | Stair | Room | Other | หมายเหตุ |
|-------|--------------------------------------|-------|------------|------|---------|------|-----------|------|----------|-------|------|-------|----------|
| 46 | ทางเดินห้องหัวหน้า ER | DYNO | EML-A-G-46 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 47 | ทางเดินหน้าห้องนำชายหญิงหน้าลิฟต์ 4 | DYNO | EML-A-G-47 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 48 | ทางเดินหน้าศูนย์ไตเทียม | DYNO | EML-A-G-48 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 49 | จ่ายยา 1 | DYNO | EML-A-G-49 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 50 | จ่ายยา 2 | DYNO | EML-A-G-50 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 51 | การเงินใน | DYNO | EML-A-G-51 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 52 | Lobby หน้าการเงิน จ่ายยา | DYNO | EML-A-G-52 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 53 | ทางเดินหน้า ศูนย์กระดูกและข้อ | DYNO | EML-A-G-53 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 54 | แผนกศูนย์กระดูกและข้อ | DYNO | EML-A-G-54 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 55 | ทางเดินหน้าห้อง โภชนาการ | DYNO | EML-A-G-55 | G | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 56 | ทางเดินหน้าแผนก อายุรกรรม | DYNO | EML-A-I-01 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 57 | ประตูทางเข้าห้องยา | DYNO | EML-A-I-02 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 58 | ระหว่างชั้น 1 ขึ้นชั้น 2 ST 1 | DYNO | EML-A-I-03 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 59 | ระหว่างชั้น 1 ขึ้นชั้น 2 ST 1 | DYNO | EML-A-I-04 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 60 | ระหว่างชั้น 1 ขึ้นชั้น 2 ST 2 | DYNO | EML-A-I-05 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 61 | ระหว่างชั้น 1 ขึ้นชั้น 2 ST 2 | DYNO | EML-A-I-06 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 62 | ห้องยา Zone จัดยา | DYNO | EML-A-I-07 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 63 | แผนก ไอเปอร์เรเตอร์ | DYNO | EML-A-I-08 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 64 | ห้องพักแพทย์ ชั้น 1 | DYNO | EML-A-I-09 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 65 | Lobby ชั้น 1 ร้านกาแฟ | DYNO | EML-A-I-10 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 66 | แผนกส่งเข็ม รวราวดิ | DYNO | EML-A-I-11 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 67 | หน้าทางเข้าแผนกศูนย์หัวใจ | DYNO | EML-A-I-12 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 68 | ทางเดินหน้าทางเข้าแผนกจ่ายยา | DYNO | EML-A-I-13 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 69 | ทางเดินในห้องพักแพทย์ชั้น 1 | DYNO | EML-A-I-14 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 70 | ห้องคัดกรองแผนกรวราวดิ | DYNO | EML-A-I-15 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 71 | แผนกส่งเข็ม | DYNO | EML-A-I-16 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 72 | Lobby ชั้น 1 หน้าการเงิน | DYNO | EML-A-I-17 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 73 | แผนกเวชระเบียน 1 | DYNO | EML-A-I-18 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 74 | แผนกเวชระเบียน 2 | DYNO | EML-A-I-19 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 75 | การเงิน ใน | DYNO | EML-A-I-20 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 76 | ประกัน หลังการเงินใน | DYNO | EML-A-I-21 | 1 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 77 | ทางเดินหน้า ICU | DYNO | EML-A-2-01 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 78 | หน้าห้อง 3 ICU 1 | DYNO | EML-A-2-02 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 79 | หน้าห้อง 7 ICU 1 | DYNO | EML-A-2-03 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 80 | หน้าห้อง 5 ICU 2 | DYNO | EML-A-2-04 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 81 | หน้าห้อง 7 ICU 2 | DYNO | EML-A-2-05 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 82 | ทางเดินหน้า ห้องคลอด | DYNO | EML-A-2-06 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 83 | ห้องทารกแรกเกิด | DYNO | EML-A-2-07 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 84 | ห้องคลอดพิเศษ | DYNO | EML-A-2-08 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 85 | ชั้น 2 หน้าลิฟต์ 4, 5 | DYNO | EML-A-2-09 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 86 | หน้าห้องพักเบรกเจ้าหน้าที่แผนกกายภาพ | DYNO | EML-A-2-10 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 87 | หน้าห้องเจ้าหน้าที่แผนกกายภาพ | DYNO | EML-A-2-11 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 88 | ห้องกรรกาย 5 แผนกกายภาพ | DYNO | EML-A-2-12 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 89 | หน้า Counter แผนกกายภาพ | DYNO | EML-A-2-13 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 90 | Counter แผนกไตเทียม | DYNO | EML-A-2-14 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | N | |

Client:

Checked By :

Checked By :

Date : 5-12-64

N = Normal

AB = Abnormal

X = Don't PM

Date

บรรยววิทย์ นปสาเจริญ

หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

10-12-64

อาคาร A

| ลำดับ | สถานที่ | Brand | Code | ชั้น | Central light | ภายนอกอาคาร (1) | Fire alarm | ลิฟต์/บันไดหนีไฟ | Lamp alarm | เครื่องตรวจจับควัน | Battery test | หมายเหตุ |
|-------|--|-------|------------|------|---------------|-----------------|------------|------------------|------------|--------------------|--------------|----------|
| 91 | ระหว่างชั้น 2 ขึ้นชั้น 3 ST 1 | DYNO | EML-A-2-15 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 92 | ระหว่างชั้น 2 ขึ้นชั้น 3 ST 1 | DYNO | EML-A-2-16 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 93 | ระหว่างชั้น 2 ขึ้นชั้น 3 ST 2 | DYNO | EML-A-2-17 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 94 | ระหว่างชั้น 2 ขึ้นชั้น 3 ST 2 | DYNO | EML-A-2-18 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 95 | ทางเดินหน้าบันไดหนีไฟ ST 1 | DYNO | EML-A-2-19 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 96 | หน้าแผนกไอศหิม | DYNO | EML-A-2-20 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 97 | หน้าทางเข้าประตู 4 หน้าลิฟต์ 6 | DYNO | EML-A-2-21 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 98 | ทางเดินหน้าประตู 3 OR | DYNO | EML-A-2-22 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 99 | ห้องเปลี่ยนเสื้อผู้ชาย | DYNO | EML-A-2-23 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 100 | ห้องเปลี่ยนเสื้อผู้หญิง | DYNO | EML-A-2-24 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 101 | หลังประตู OR 3 | DYNO | EML-A-2-25 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 102 | ทางเดินหน้าห้อง On Call เจ้าหน้าที่ OR | DYNO | EML-A-2-26 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 103 | ทางเดินหน้าเคาน์เตอร์ OR | DYNO | EML-A-2-27 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 104 | ทางเดินไปห้องคลอด | DYNO | EML-A-2-28 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 105 | ทางเดินหน้าห้อง OR 5 | DYNO | EML-A-2-29 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 106 | ทางเดินหน้าห้อง OR 1,2 | DYNO | EML-A-2-30 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 107 | ทางเดินหลัง OR 4 | DYNO | EML-A-2-31 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 108 | ห้องทักท้วง | DYNO | EML-A-2-32 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 109 | ห้องพักเบรกเจ้าหน้าที่ OR | DYNO | EML-A-2-33 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 110 | ห้องตรวจ 4 แผนก GI | DYNO | EML-A-2-34 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 111 | Lobby นังรอหน้า ICU, OR | DYNO | EML-A-2-35 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 112 | แผนก Cath Lab | DYNO | EML-A-2-36 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 113 | Lobby ห้องคลอด | DYNO | EML-A-2-37 | 2 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 114 | ห้อง Sever แผนก IT | DYNO | EML-A-3-01 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 115 | ทางเดินหน้าห้องประชุม 4 | DYNO | EML-A-3-02 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 116 | ทางเดินหน้าห้องประชุม 5 | DYNO | EML-A-3-03 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 117 | การตลาดฝั่ง Sale Room | DYNO | EML-A-3-04 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 118 | ศูนย์สุขภาพ | DYNO | EML-A-3-05 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 119 | ห้องประชุม 4 ด้านหน้าห้อง | DYNO | EML-A-3-06 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 120 | ห้องประชุม 4 ด้านหน้าห้อง | DYNO | EML-A-3-07 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 121 | ห้องประชุม 4 ในห้อง | DYNO | EML-A-3-08 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 122 | ห้องประชุม 4 ในห้อง | DYNO | EML-A-3-09 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 123 | ฝ่ายบุคคล | DYNO | EML-A-3-10 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 124 | ห้องคลังเลือด | DYNO | EML-A-3-11 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 125 | ห้องเครื่องมือแพทย์ | DYNO | EML-A-3-12 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 126 | พื้นที่ปฏิบัติการ Lab | DYNO | EML-A-3-13 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 127 | พื้นที่ปฏิบัติการ Lab | DYNO | EML-A-3-14 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 128 | ระหว่างชั้น 3 ขึ้นชั้น 4 | DYNO | EML-A-3-15 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 129 | ระหว่างชั้น 3 ขึ้นชั้น 4 | DYNO | EML-A-3-16 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 130 | ระหว่างชั้น 3 ขึ้นชั้น 4 | DYNO | EML-A-3-17 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 131 | ระหว่างชั้น 3 ขึ้นชั้น 4 | DYNO | EML-A-3-18 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 132 | ทางเดินหน้าบันไดหนีไฟ ST 1 | DYNO | EML-A-3-19 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 133 | ทางเดินหน้าห้องกลยุทธ์ | DYNO | EML-A-3-20 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 134 | ทางเดินหน้าห้องบัญชี | DYNO | EML-A-3-21 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | |
| 135 | ห้องประชุม 1 ในห้อง | DYNO | EML-A-3-22 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | |

Client :

Checked By :

Checked By :

Date : 8-12-64

APPROVE BY

บรรณวิทย์ นุสลาเจริญ

หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

10-12-64

N = Normal

AB = Abnormal

X = Don't PM

อาคาร A

| ลำดับ | สถานที่ | Brand | Code | ชั้น | General clean | ทางเดินฉุกเฉิน | Exit check | ตรวจเช็คทางเดิน | Exit check | ตรวจเช็คทางเดิน | Safety test | ทดสอบการแจ้งเตือน | หมายเหตุ |
|-------|----------------------------|-------|-------------|------|---------------|----------------|------------|-----------------|------------|-----------------|-------------|-------------------|----------|
| 136 | ตม.ง.บริการทางการแพทย์ | DYNO | EML-A-3-23 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 137 | ห้อง IT | DYNO | EML-A-3-24 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 138 | หน้าห้องประชุม 3 | DYNO | EML-A-3-25 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 139 | ห้องกลยุทธ | DYNO | EML-A-3-26 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 140 | ห้องเจาะเลือดแผนกเด็ก | DYNO | EML-A-3-27 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 141 | แผนก สำนักแพทย์ | DYNO | EML-A-3-28 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 142 | แผนก บัญชี ลูกหนี้ 1 | DYNO | EML-A-3-29 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 143 | แผนก บัญชี ลูกหนี้ 2 | DYNO | EML-A-3-30 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 144 | แผนก บัญชี ลูกหนี้ 3 | DYNO | EML-A-3-31 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 145 | สำนักผู้บริหาร | DYNO | EML-A-3-32 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 146 | Lobby เด็ก จุดวัด V/S | DYNO | EML-A-3-33 | 3 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 147 | เคาร์เตอร์ | DYNO | EML-A-4-01 | 4 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 148 | ระหว่างชั้น 4 ขึ้นชั้น 5 | DYNO | EML-A-4-02 | 4 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 149 | ระหว่างชั้น 4 ขึ้นชั้น 5 | DYNO | EML-A-4-03 | 4 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 150 | ระหว่างชั้น 5 ขึ้นชั้น 6 | DYNO | EML-A-5-01 | 5 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 151 | ระหว่างชั้น 5 ขึ้นชั้น 6 | DYNO | EML-A-5-02 | 5 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 152 | เคาร์เตอร์ | DYNO | EML-A-5-03 | 5 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 153 | ระหว่างชั้น 6 ขึ้นชั้น 7 | DYNO | EML-A-6-01 | 6 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 154 | ระหว่างชั้น 6 ขึ้นชั้น 7 | DYNO | EML-A-6-02 | 6 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 155 | เคาร์เตอร์ | DYNO | EML-A-6-03 | 6 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 156 | ทางเดินหน้าเคาร์เตอร์ | DYNO | EML-A-6-04 | 6 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 157 | ระหว่างชั้น 7 ขึ้นชั้น 8 | DYNO | EML-A-7-01 | 7 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 158 | ระหว่างชั้น 7 ขึ้นชั้น 8 | DYNO | EML-A-7-02 | 7 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 159 | เคาน์เตอร์ | DYNO | EML-A-7-03 | 7 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 160 | Nursery ชั้น 7 เด็กป่วย | DYNO | EML-A-7-04 | 7 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 161 | ระหว่างชั้น 8 ขึ้นชั้น 9 | DYNO | EML-A-8-01 | 8 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 162 | ระหว่างชั้น 8 ขึ้นชั้น 9 | DYNO | EML-A-8-02 | 8 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 163 | เคาร์เตอร์ | DYNO | EML-A-8-03 | 8 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 164 | หลังเคาร์เตอร์ เกาะปอด | DYNO | EML-A-8-04 | 8 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 165 | ห้องเกาะปอด | DYNO | EML-A-8-05 | 8 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 166 | ระหว่างชั้น 9 ขึ้นชั้น 10 | DYNO | EML-A-9-01 | 9 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 167 | ระหว่างชั้น 9 ขึ้นชั้น 10 | DYNO | EML-A-9-02 | 9 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 168 | ระหว่างชั้น 10 ขึ้นชั้น 11 | DYNO | EML-A-10-01 | 10 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 169 | ระหว่างชั้น 10 ขึ้นชั้น 11 | DYNO | EML-A-10-02 | 10 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 170 | ในห้องลิฟท์ 1,2,3/1 | DYNO | EML-A-11-01 | 11 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 171 | ในห้องลิฟท์ 4,5/1 | DYNO | EML-A-11-02 | 11 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 172 | ในห้องลิฟท์ 6 | DYNO | EML-A-11-03 | 11 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 173 | ในห้องลิฟท์ 1,2,3/2 | DYNO | EML-A-11-04 | 11 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 174 | ในห้องลิฟท์ 4,5/2 | DYNO | EML-A-11-05 | 11 | N | N | N | N | N | N | N | N | |
| 175 | ในห้อง Booster Pump | DYNO | EML-A-11-06 | 11 | N | N | N | N | N | N | N | N | |

Client :
Checked By :
Checked By :
Date : 5-12-64

APPROVE BY :
Date : 10-12-64

MAINTENANCE TASKS REPORT

BUILDING NAME

ADDRESS

ตึก ๑๗๗ A
ตึก ๑๗๗

DATE : 15 ก.ค ๖1

LOCATION : ตึก ๑๗๗ A.

FIRE ALARM CONTROL PANEL

EQUIPMENT CODE : ๑๔๐๗ - ๒๔๐๕

BRAND / MODEL : CM10W-FA-115-N1

PERIOD

SYSTEM : 15 Loop

| TASKS | | STANDARD | RECORD |
|---|--|------------|-----------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-8 | | | |
| 1 Check Display Monitor / ตรวจสอบการแสดงผลของหน้าจอ | | N | N |
| 2 Check Audio Message Alarm / ตรวจสอบเสียงสัญญาณแจ้งเหตุเตือนภัย | | N | N |
| 3 Check Fire Alarm Panel / ตรวจสอบตู้ควบคุมสัญญาณเตือนภัย | | N | N |
| 4 Check Chager Control Panel / ตรวจสอบชุดชาร์จของตู้ควบคุม | | N | N |
| 5 Check Battery Backup 24 V/DC / ตรวจสอบแบตเตอรี่สำรองขนาด 24 โวลต์ | | N | N |
| 6 Check PowerSupply 220 V/AC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 220 โวลต์ | | 24 V/D.C | 12A. V/DC |
| 7 Check Power Supply 24 V/DC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 24 โวลต์ | | 220 V/A.C. | 220 V/AC |
| 8 General Cleanning / ทำความสะอาดทั่วไป | | 24 V/D.C | 12.1 V/DC |
| | | / | / |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

MANAGER ACCEPTANCE

Supervisor :


Chief Engineer :

Date :

APPROVE BY

Customer : นิตินันท์ ชุมแสง

Date : 16-7-61

| SERVICED BY | RECORD CODE |
|---|---------------|
|  Date : 16-7-61 | / = Do PM |
| | X = Don't PM |
| | N = Normal |
| | AB = Abnormal |

MAINTENANCE TASKS REPORT

BUILDING NAME

ADDRESS

DATE

LOCATION

FIRE ALARM CONTROL PANEL

EQUIPMENT CODE

BRAND / MODEL

SYSTEM

PERIOD

| TASKS | | STANDARD | RECORD |
|---|--|------------|----------|
| MONTHLY MAINTENANCE No.1-8 | | | |
| 1 Check Display Monitor / ตรวจสอบการแสดงผลของหน้าจอ | | N | N |
| 2 Check Audio Message Alarm / ตรวจสอบเสียงสัญญาณแจ้งเหตุเตือนภัย | | N | N |
| 3 Check Fire Alarm Panel / ตรวจสอบตู้ควบคุมสัญญาณเตือนภัย | | N | N |
| 4 Check Chager Control Panel / ตรวจสอบชุดชาร์จของตู้ควบคุม | | N | N |
| 5 Check Battery Backup 24 V/DC / ตรวจสอบแบตเตอรี่สำรองขนาด 24 โวลต์ | | N | N |
| 6 Check PowerSupply 220 V/AC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 220 โวลต์ | | 24 V/D.C | 124 V/DC |
| 7 Check Power Supply 24 V/DC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 24 โวลต์ | | 220 V/A.C. | 220 V/AC |
| 8 General Cleanning / ทำความสะอาดทั่วไป | | 24 V/D.C | 24 V/DC |
| | | / | / |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

MANAGER ACCEPTANCE

Supervisor :


Chief Engineer :

Date :

APPROVE BY

Customer : นพ. ชูแสง

Date : 16-7-61

| SERVICED BY | RECORD CODE |
|---|---------------|
|  Date : 16-7-61 | / = Do PM |
| | X = Don't PM |
| | N = Normal |
| | AB = Abnormal |

MAINTENANCE TASKS REPORT

BUILDING NAME

ADDRESS

พื้ที่ กทม. A
ต. 1.ฟ.ภ

DATE

LOCATION

15 ก.ย 64
ตม A

FIRE ALARM CONTROL PANEL

EQUIPMENT CODE

BRAND / MODEL

SYSTEM

9A00 - 24c5

CMDB - FA - A15-M

15 Loop

PERIOD

| TASKS | | | STANDARD | RECORD |
|---|---|--|------------|-----------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-8 | | | | |
| 1 | Check Display Monitor / ตรวจสอบการแสดงผลของหน้าจอ | | | |
| 2 | Check Audio Message Alarm / ตรวจสอบเสียงสัญญาณแจ้งเหตุเตือนภัย | | N | N |
| 3 | Check Fire Alarm Panel / ตรวจสอบตู้ควบคุมสัญญาณเตือนภัย | | N | N |
| 4 | Check Chager Control Panel / ตรวจสอบชุดชาร์จของตู้ควบคุม | | N | N |
| 5 | Check Battery Backup 24 V/DC / ตรวจสอบแบตเตอรี่สำรองขนาด 24 โวลต์ | | N | N |
| 6 | Check PowerSupply 220 V/AC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 220 โวลต์ | | 24 V/D.C | 12.1 V/DC |
| 7 | Check Power Supply 24 V/DC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 24 โวลต์ | | 220 V/A.C. | 220 V/AC |
| 8 | General Cleanning / ทำความสะอาดทั่วไป | | 24 V/D.C | 12. V/DC |
| | | | / | ✓ |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

MANAGER ACCEPTANCE

Supervisor :

Chief Engineer :

Date :


APPROVE BY

Customer :

Date :

นิพนธ์ ชุมแสง
ผู้กำกับฝ่ายสนับสนุนงานบริการทั่วไป

20-8-64

| SERVICED BY | RECORD CODE |
|---|---------------|
|  | / = Do PM |
| | X = Don't PM |
| | N = Normal |
| Date : 15-8-64 | AB = Abnormal |

MAINTENANCE TASKS REPORT

BUILDING NAME

ADDRESS

DATE

LOCATION

FIRE ALARM CONTROL PANEL

EQUIPMENT CODE

BRAND / MODEL

SYSTEM

PERIOD

| TASKS | | | STANDARD | RECORD |
|---|---|--|------------|-----------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-8 | | | | |
| 1 | Check Display Monitor / ตรวจสอบการแสดงผลของหน้าจอ | | N | N |
| 2 | Check Audio Message Alarm / ตรวจสอบเสียงสัญญาณแจ้งเหตุเตือนภัย | | N | N |
| 3 | Check Fire Alarm Panel / ตรวจสอบตู้ควบคุมสัญญาณเตือนภัย | | N | N |
| 4 | Check Chager Control Panel / ตรวจสอบชุดชาร์จของตู้ควบคุม | | N | N |
| 5 | Check Battery Backup 24 V/DC / ตรวจสอบแบตเตอรี่สำรองขนาด 24 โวลต์ | | N | N |
| 6 | Check PowerSupply 220 V/AC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 220 โวลต์ | | 24 V/D.C | 12.1 V/D |
| 7 | Check Power Supply 24 V/DC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 24 โวลต์ | | 220 V/A.C. | 26 V/AC |
| 8 | General Cleanning / ทำความสะอาดทั่วไป | | 24 V/D.C | 12.1 V/Dc |
| | | | / | / |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

MANAGER ACCEPTANCE

Supervisor


Chief Engineer

Date

APPROVE BY

Customer

Date

| SERVICED BY | RECORD CODE |
|---|---------------|
|  Date: 15-8-61 | / = Do PM |
| | X = Don't PM |
| | N = Normal |
| | AB = Abnormal |

15-8-61

MAINTENANCE TASKS REPORT

BUILDING NAME :

ADDRESS :

พื้นที่ ตม A

หน้า 1

DATE : 15 ก.ย. 61

LOCATION : ตม A

FIRE ALARM CONTROL PANEL

EQUIPMENT CODE : 9100 - 2405

BRAND / MODEL : CMIBW - PA 410 - N1

SYSTEM : 15 / 100

PERIOD

| TASKS | | STANDARD | RECORD |
|---|--|------------|---------|
| 1 Check Display Monitor / ตรวจสอบการแสดงผลของหน้าจอ | | N | N |
| 2 Check Audio Message Alarm / ตรวจสอบเสียงสัญญาณแจ้งเหตุเตือนภัย | | N | N |
| 3 Check Fire Alarm Panel / ตรวจสอบตู้ควบคุมสัญญาณเตือนภัย | | N | N |
| 4 Check Chager Control Panel / ตรวจสอบชุดชาร์จของตู้ควบคุม | | N | N |
| 5 Check Battery Backup 24 V/DC / ตรวจสอบแบตเตอรี่สำรองขนาด 24 โวลต์ | | N | N |
| 6 Check PowerSupply 220 V/AC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 220 โวลต์ | | 24 V/D.C | 12 V |
| 7 Check Power Supply 24 V/DC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 24 โวลต์ | | 220 V/A.C. | 70 V/AC |
| 8 General Cleaninging / ทำความสะอาดทั่วไป | | 24 V/D.C | 12 V |
| | | / | / |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

MANAGER ACCEPTANCE

Supervisor :

Chief Engineer :

Date :

APPROVE BY

Customer : บรรณวิทย์ บุญผาเจริญ

Date : หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

10 - 09 - 61

| SERVICED BY | RECORD CODE |
|----------------|---------------|
| กิต | / = Do PM |
| | X = Don't PM |
| | N = Normal |
| | AB = Abnormal |
| Date : 15-9-61 | |

MAINTENANCE TASKS REPORT

BUILDING NAME

ADDRESS

ตึก ๑๐๓ A

ตึก ๑๐๓ A

DATE

16 7.6 64

LOCATION

ตึก A

FIRE ALARM CONTROL PANEL

EQUIPMENT CODE

BAC - 2005

BRAND / MODEL

CMON - FA - 45

SYSTEM

10 Loop

PERIOD

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|------------|----------|
| 1 Check Display Monitor / ตรวจสอบการแสดงผลของหน้าจอ | | |
| 2 Check Audio Message Alarm / ตรวจสอบเสียงสัญญาณแจ้งเหตุเตือนภัย | N | N |
| 3 Check Fire Alarm Panel / ตรวจสอบตู้ควบคุมสัญญาณเตือนภัย | N | N |
| 4 Check Chager Control Panel / ตรวจสอบชุดชาร์จของตู้ควบคุม | N | N |
| 5 Check Battery Backup 24 VDC / ตรวจสอบแบตเตอรี่สำรองขนาด 24 โวลต์ | N | N |
| 6 Check PowerSupply 220 V/AC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 220 โวลต์ | 24 V/D.C | 12 V |
| 7 Check Power Supply 24 VDC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 24 โวลต์ | 220 V/A.C. | 220 V/AC |
| 8 General Cleanning / ทำความสะอาดทั่วไป | 24 V/D.C | 12 V |
| | / | / |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

MANAGER ACCEPTANCE

Supervisor :

Chief Engineer :


Date :

APPROVE BY

Customer : บรรณวิทย์ นุภาพเจริญ

Date : หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

20 - 9 - 64

| SERVICED BY | RECORD CODE |
|---|---------------|
|  | / = Do PM |
| | X = Don't PM |
| | N = Normal |
| | AB = Abnormal |
| Date : 15 - 9 - 64 | |

MAINTENANCE TASKS REPORT

BUILDING NAME :

ADDRESS :

ชั้น 4 ตึก A
ห้อง 409

DATE : 15 ม.ค. 61

LOCATION : ตึก A

FIRE ALARM CONTROL PANEL

EQUIPMENT CODE : 9409 - 24C5

BRAND/MODEL : CMIBH - FA 415 - N1

SYSTEM : 15 Loop

PERIOD :

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|---|------------|------------|
| 1 Check Display Monitor / ตรวจสอบการแสดงผลของหน้าจอ | N | N |
| 2 Check Audio Message Alarm / ตรวจสอบเสียงสัญญาณแจ้งเหตุเตือนภัย | N | N |
| 3 Check Fire Alarm Panel / ตรวจสอบตู้ควบคุมสัญญาณเตือนภัย | N | N |
| 4 Check Chager Control Panel / ตรวจสอบชุดชาร์จของตู้ควบคุม | N | N |
| 5 Check Battery Backup 24 V/DC / ตรวจสอบแบตเตอรี่สำรองขนาด 24 โวลต์ | N | N |
| 6 Check PowerSupply 220 V/AC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 220 โวลต์ | 24 V/D.C | 12 V |
| 7 Check Power Supply 24 V/DC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 24 โวลต์ | 220 V/A.C. | 220 V / Ac |
| 8 General Cleanning / ทำความสะอาดทั่วไป | 24 V/D.C | 12 V |
| | / | / |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

MANAGER ACCEPTANCE

Supervisor :

Chief Engineer :

Date :

APPROVE BY

Customer :

Date :

20 ม.ค. 61

| SERVICED BY | RECORD CODE |
|---------------------|---------------|
| ทวิชัย | / = Do PM |
| | X = Don't PM |
| | N = Normal |
| | AB = Abnormal |
| Date : 15 - 10 - 61 | |

MAINTENANCE TASKS REPORT

BUILDING NAME

ADDRESS

พื้นที่ ๐๓๓ A
ต. ร. ๑๒

DATE : 13 M. 10 64

LOCATION : ๐๓๓ A

FIRE ALARM CONTROL PANEL

EQUIPMENT CODE : B409 - 2005

BRAND / MODEL : CMON - FA - 4B

SYSTEM : 10 Loop

PERIOD

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|---|------------|------------|
| 1 Check Display Monitor / ตรวจสอบการแสดงผลของหน้าจอ | | |
| 2 Check Audio Message Alarm / ตรวจสอบเสียงสัญญาณแจ้งเหตุเตือนภัย | N | N |
| 3 Check Fire Alarm Panel / ตรวจสอบตู้ควบคุมสัญญาณเตือนภัย | N | N |
| 4 Check Chager Control Panel / ตรวจสอบชุดชาร์จของตู้ควบคุม | N | N |
| 5 Check Battery Backup 24 V/DC / ตรวจสอบแบตเตอรี่สำรองขนาด 24 โวลต์ | N | N |
| 6 Check PowerSupply 220 V/AC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 220 โวลต์ | 24 V/D.C | 12 V |
| 7 Check Power Supply 24 V/DC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 24 โวลต์ | 220 V/A.C. | 220 V / Ac |
| 8 General Cleanning / ทำความสะอาดทั่วไป | 24 V/D.C | 12 V |
| | / | / |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

MANAGER ACCEPTANCE

Supervisor :

Chief Engineer :

Date :

APPROVE BY

Customer : นายอรรถสิทธิ์ วัฒนวิทย์

Date : 20-10-64

| SERVICED BY | RECORD CODE |
|-----------------|---------------|
| <u>อ. วิชา</u> | / = Do PM |
| | X = Don't PM |
| | N = Normal |
| | AB = Abnormal |
| Date : 13-10-64 | |

MAINTENANCE TASKS REPORT

BUILDING NAME

ADDRESS

ตึก อาคาร A

ตึก รพ.ร

DATE

15 มิ.ย 61

LOCATION

ตึก A

FIRE ALARM CONTROL PANEL

EQUIPMENT CODE

9402 - 24C5

BRAND / MODEL

CMIBN - FA45 - N1

PERIOD

SYSTEM

15 Loop

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|------------|----------|
| 1 Check Display Monitor / ตรวจสอบการแสดงผลของหน้าจอ | N | N |
| 2 Check Audio Message Alarm / ตรวจสอบเสียงสัญญาณแจ้งเหตุเตือนภัย | N | N |
| 3 Check Fire Alarm Panel / ตรวจสอบตู้ควบคุมสัญญาณเตือนภัย | N | N |
| 4 Check Chager Control Panel / ตรวจสอบชุดชาร์จของตู้ควบคุม | N | N |
| 5 Check Battery Backup 24 VDC / ตรวจสอบแบตเตอรี่สำรองขนาด 24 โวลต์ | 24 V/D.C | 12 V |
| 6 Check PowerSupply 220 V/AC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 220 โวลต์ | 220 V/A.C. | 170 V/AC |
| 7 Check Power Supply 24 VDC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 24 โวลต์ | 24 V/D.C | 12 V |
| 8 General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

MANAGER ACCEPTANCE

Supervisor

Chief Engineer


Date

APPROVE BY

Customer : ...บรรณวิทย์ ภูมิพัฒน์...

Date : ...หัวหน้าแผนกวิศวกรรม...

20 - 10 - 61

| SERVICES BY | RECORD CODE |
|---|---------------|
|  | / = Do PM |
| | X = Don't PM |
| | N = Normal |
| | AB = Abnormal |
| Date : 15 - 11 - 61 | |

MAINTENANCE TASKS REPORT

BUILDING NAME

ADDRESS

พื้นที่ อาคาร A
ตึก 1.1

DATE

LOCATION

15 พ.ย 64

ตึก A

FIRE ALARM CONTROL PANEL

EQUIPMENT CODE

BRAND / MODEL

SYSTEM

B107 - 2005

CMBN - FA - 15

10 Loop

PERIOD

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|------------|------------|
| 1 Check Display Monitor / ตรวจสอบการแสดงผลของหน้าจอ | N | N |
| 2 Check Audio Message Alarm / ตรวจสอบเสียงสัญญาณแจ้งเหตุเตือนภัย | N | N |
| 3 Check Fire Alarm Panel / ตรวจสอบตู้ควบคุมสัญญาณเตือนภัย | N | N |
| 4 Check Chager Control Panel / ตรวจสอบชุดชาร์จของตู้ควบคุม | N | N |
| 5 Check Battery Backup 24 VDC / ตรวจสอบแบตเตอรี่สำรองขนาด 24 โวลต์ | 24 V/D.C | 12 V |
| 6 Check PowerSupply 220 V/AC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 220 โวลต์ | 220 V/A.C. | 220 V / AC |
| 7 Check Power Supply 24 VDC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 24 โวลต์ | 24 V/D.C | 12 V |
| 8 General Cleanning / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

MANAGER ACCEPTANCE

Supervisor :

Chief Engineer :

Date :

APPROVE BY

Customer :บรรณวิทย์ พุฒพาเจริญ.....

Date :หัวหน้าแผนกวิศวกรรม.....

20 - 11 - 64

| SERVICED BY | RECORD CODE |
|---------------------|---------------|
| ศิริก | / = Do PM |
| | X = Don't PM |
| | N = Normal |
| Date : 15 - 11 - 64 | AB = Abnormal |

MAINTENANCE TASKS REPORT

BUILDING NAME :

ADDRESS :

DATE : 15 ธ.ค. 64

LOCATION : 7th A

FIRE ALARM CONTROL PANEL

EQUIPMENT CODE : 9402 - 24C6

BRAND / MODEL : CMIBH - FA 415 - N1

SYSTEM : 15 Loop

PERIOD

| TASKS | | STANDARD | RECORD |
|---|--|------------|---------|
| 1 Check Display Monitor / ตรวจสอบการแสดงผลของหน้าจอ | | N | N |
| 2 Check Audio Message Alarm / ตรวจสอบเสียงสัญญาณแจ้งเหตุเตือนภัย | | N | N |
| 3 Check Fire Alarm Panel / ตรวจสอบตู้ควบคุมสัญญาณเตือนภัย | | N | N |
| 4 Check Chager Control Panel / ตรวจสอบชุดชาร์จของตู้ควบคุม | | N | N |
| 5 Check Battery Backup 24 V/DC / ตรวจสอบแบตเตอรี่สำรองขนาด 24 โวลต์ | | N | N |
| 6 Check PowerSupply 220 V/AC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 220 โวลต์ | | 24 V/D.C | 12 VDC |
| 7 Check Power Supply 24 V/DC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 24 โวลต์ | | 220 V/A.C. | 220 VAC |
| 8 General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป | | 24 V/D.C | 12 VDC |
| | | / | / |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

MANAGER ACCEPTANCE

Supervisor :

Chief Engineer :

Date :

APPROVE BY
บรรยาศ นุสสาเจริญ

Customer : หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

Date : 16 - 12 - 64

| SERVICED BY | RECORD CODE |
|---------------------|---------------|
| ดีเอ็น | / = Do PM |
| 1 | X = Don't PM |
| | N = Normal |
| Date : 15 - 12 - 64 | AB = Abnormal |

MAINTENANCE TASKS REPORT

BUILDING NAME

ADDRESS

พื้นที่ 0707 A

อาคาร 2.1.1

DATE : 15 A A 61

LOCATION : 0707 A

FIRE ALARM CONTROL PANEL

EQUIPMENT CODE : 0107 - 2005

BRAND / MODEL : CMBN - FA - 45

PERIOD

SYSTEM : 10 Loop

| TASKS | | STANDARD | RECORD |
|---|------------|----------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-8 | | | |
| 1 Check Display Monitor / ตรวจสอบการแสดงผลของหน้าจอ | | | |
| 2 Check Audio Message Alarm / ตรวจสอบเสียงสัญญาณแจ้งเหตุเตือนภัย | N | n | |
| 3 Check Fire Alarm Panel / ตรวจสอบตู้ควบคุมสัญญาณเตือนภัย | N | n | |
| 4 Check Chager Control Panel / ตรวจสอบชุดชาร์จของตู้ควบคุม | N | n | |
| 5 Check Battery Backup 24 V/DC / ตรวจสอบแบตเตอรี่สำรองขนาด 24 โวลต์ | N | n | |
| 6 Check PowerSupply 220 V/AC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 220 โวลต์ | 24 V/D.C | 12 VDC | |
| 7 Check Power Supply 24 V/DC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 24 โวลต์ | 220 V/A.C. | 220 VAC | |
| 8 General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป | 24 V/D.C | 12 VDC | |
| | / | / | |

RECOMMENDATIONS (OPTIONAL)

RECOMMENDATIONS / REMARKS

MANAGER ACCEPTANCE

Supervisor :

Chief Engineer :

Date :

APPROVE BY

Customer :

Date : 16 / 12 / 61

บรรยวดี บุญสำเร็จ
หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

16 / 12 / 61

| SERVICED BY | RECORD CODE |
|---------------------|---------------|
| กชช | / = Do PM |
| | X = Don't PM |
| | N = Normal |
| | AB = Abnormal |
| Date : 15 / 12 / 61 | |

MAINTENANCE TASKS REPORT

BUILDING NAME

ADDRESS

อาคารตึก 11

ตึก 11

DATE

15.11.61

LOCATION

ตึก 11

FIRE ALARM CONTROL PANEL

EQUIPMENT CODE

FAC-11-CF

BRAND / MODEL

CF-Smily

SYSTEM

PERIOD

| MONTHLY MAINTENANCE TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|------------|--------|
| 1 Check Display Monitor / ตรวจสอบการแสดงผลของหน้าจอ | N | N |
| 2 Check Audio Message Alarm / ตรวจสอบเสียงสัญญาณแจ้งเหตุเตือนภัย | N | N |
| 3 Check Fire Alarm Panel / ตรวจสอบตู้ควบคุมสัญญาณเตือนภัย | N | N |
| 4 Check Chager Control Panel / ตรวจสอบชุดชาร์จของตู้ควบคุม | N | N |
| 5 Check Battery Backup 24 VDC / ตรวจสอบแบตเตอรี่สำรองขนาด 24 โวลต์ | N | N |
| 6 Check Power Supply 220 V/AC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 220 โวลต์ | 24 V/D.C | 12. V |
| 7 Check Power Supply 24 V/DC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 24 โวลต์ | 220 V/A.C. | 120 |
| 8 General Cleanning / ทำความสะอาดทั่วไป | 24 V/D.C | 12 V |
| | / | / |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

MANAGER ACCEPTANCE

Supervisor

Chief Engineer

Date

APPROVE BY

Customer

Date

นิพนธ์ ชุมแสง

ผู้ดำเนินการซ่อมบำรุง

20-7-61

| DATE | RECORD CODE |
|----------|---------------|
| 15-11-61 | / = Do PM |
| | X = Don't PM |
| | N = Normal |
| | AB = Abnormal |

MAINTENANCE TASKS REPORT

BUILDING NAME

ADDRESS

หอผู้ป่วยใน NI

ตึก 1.1.1

DATE

15 ก.ค. 64

LOCATION

หอผู้ป่วยใน NI

FIRE ALARM CONTROL PANEL

EQUIPMENT CODE

FA-NI-C-NI

BRAND / MODEL

CF-Serth

SYSTEM

PERIOD

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|------------|---------|
| 1 Check Display Monitor / ตรวจสอบการแสดงผลของหน้าจอ | N | N |
| 2 Check Audio Message Alarm / ตรวจสอบเสียงสัญญาณแจ้งเหตุเตือนภัย | N | N |
| 3 Check Fire Alarm Panel / ตรวจสอบตู้ควบคุมสัญญาณเตือนภัย | N | N |
| 4 Check Chager Control Panel / ตรวจสอบชุดชาร์จของตู้ควบคุม | N | N |
| 5 Check Battery Backup 24 VDC / ตรวจสอบแบตเตอรี่สำรองขนาด 24 โวลต์ | 24 V.D.C | 17 V |
| 6 Check PowerSupply 220 V/AC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 220 โวลต์ | 220 V/A.C. | 220 VAC |
| 7 Check Power Supply 24 VDC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 24 โวลต์ | 24 V.D.C | 12 V |
| 8 General Cleanning / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

MANAGER ACCEPTANCE

Supervisor

Chief Engineer

Date

APPROVE BY


Customer

Date

นิพนธ์ ชุมแสง

ผู้จัดการศูนย์สนับสนุนบริการทั่วไป

20-7-64

| SERVICED BY | RECORD CODE |
|---|---------------|
|  | / = Do PM |
| | X = Don't PM |
| | N = Normal |
| | AB = Abnormal |
| Date : 15-7-64 | |

MAINTENANCE TASKS REPORT

BUILDING NAME :

ADDRESS :

DATE :

LOCATION :

FIRE ALARM CONTROL PANEL

EQUIPMENT CODE :

BRAND / MODEL :

SYSTEM :

PERIOD

| MONTHLY MAINTENANCE TASKS | | STANDARD | RECORD |
|---|------------|----------|---------|
| 1 Check Display Monitor / ตรวจสอบการแสดงผลของหน้าจอ | | N | N |
| 2 Check Audio Message Alarm / ตรวจสอบเสียงสัญญาณแจ้งเหตุเตือนภัย | | N | N |
| 3 Check Fire Alarm Panel / ตรวจสอบตู้ควบคุมสัญญาณเตือนภัย | | N | N |
| 4 Check Chager Control Panel / ตรวจสอบชุดชาร์จของตู้ควบคุม | | N | N |
| 5 Check Battery Backup 24 V/DC / ตรวจสอบแบตเตอรี่สำรองขนาด 24 โวลต์ | | N | N |
| 6 Check PowerSupply 220 V/AC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 220 โวลต์ | 24 V/D.C | | 12 V |
| 7 Check Power Supply 24 V/DC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 24 โวลต์ | 220 V/A.C. | | 700 VDC |
| 8 General Cleanning / ทำความสะอาดทั่วไป | 24 V/D.C | | 12 V |
| | / | | / |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

MANAGER ACCEPTANCE

Supervisor :

Chief Engineer :


Date :

APPROVE BY

Customer :

Date :

20-8-64

| SERVICES | RECORD CODE |
|--|---------------|
|  Date : 15-8-64 | / = Do PM |
| | X = Don't PM |
| | N = Normal |
| | AB = Abnormal |

MAINTENANCE TASKS REPORT

BUILDING NAME

ADDRESS

อาคารหลัก N1

ตึก 1-1

DATE

15 ส.ค 61

LOCATION

ตึก N1

FIRE ALARM CONTROL PANEL

EQUIPMENT CODE

FA-N1-C-N1

BRAND / MODEL

CF-Sony

SYSTEM

PERIOD

| TASKS | | STANDARD | RECORD |
|---|------------|----------|---------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE | | | |
| 1 Check Display Monitor / ตรวจสอบการแสดงผลของหน้าจอ | | N | N |
| 2 Check Audio Message Alarm / ตรวจสอบเสียงสัญญาณแจ้งเหตุเตือนภัย | | N | N |
| 3 Check Fire Alarm Panel / ตรวจสอบตู้ควบคุมสัญญาณเตือนภัย | | N | N |
| 4 Check Chager Control Panel / ตรวจสอบชุดชาร์จของตู้ควบคุม | | N | N |
| 5 Check Battery Backup 24 V/DC / ตรวจสอบแบตเตอรี่สำรองขนาด 24 โวลท์ | | N | N |
| 6 Check PowerSupply 220 V/AC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 220 โวลท์ | 24 V/D.C | | 12 v |
| 7 Check Power Supply 24 V/DC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 24 โวลท์ | 220 V/A.C. | | 220 VDC |
| 8 General Cleanning / ทำความสะอาดทั่วไป | 24 V/D.C | | 12 v |
| | / | | / |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

MANAGER ACCEPTANCE

Supervisor :

Chief Engineer :


Date :

APPROVE BY

Customer :

Date :

10-8-61

| SERVICED BY | RECORD CODE |
|---|---------------|
|  | / = Do PM |
| | X = Don't PM |
| | N = Normal |
| | AB = Abnormal |
| Date : 15-8-61 | |

MAINTENANCE TASKS REPORT

BUILDING NAME :

ADDRESS :

ตึก อาคาร 18

ตึก 18

DATE :

15 11 64

LOCATION :

ตึก 18

FIRE ALARM CONTROL PANEL

EQUIPMENT CODE :

FAC - 18 - CP

BRAND / MODEL :

CP - Sordy

PERIOD

SYSTEM

| TASKS | | STANDARD | RECORD |
|---|--|------------|--------|
| <input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE | | | |
| 1 Check Display Monitor / ตรวจสอบการแสดงผลของหน้าจอ | | N | N |
| 2 Check Audio Message Alarm / ตรวจสอบเสียงสัญญาณแจ้งเหตุเตือนภัย | | N | N |
| 3 Check Fire Alarm Panel / ตรวจสอบตู้ควบคุมสัญญาณเตือนภัย | | N | N |
| 4 Check Chager Control Panel / ตรวจสอบชุดชาร์จของตู้ควบคุม | | N | N |
| 5 Check Battery Backup 24 V/DC / ตรวจสอบแบตเตอรี่สำรองขนาด 24 โวลต์ | | 24 V/D.C | 12 V |
| 6 Check PowerSupply 220 V/AC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 220 โวลต์ | | 220 V/A.C. | 220V |
| 7 Check Power Supply 24 V/DC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 24 โวลต์ | | 24 V/D.C | 12 V |
| 8 General Cleanning / ทำความสะอาดทั่วไป | | / | / |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

MANAGER ACCEPTANCE

Supervisor :

Chief Engineer :


Date :

APPROVE BY

Customer :

Date :

20 11 - 64

| DATE | RECORD CODE |
|---|---------------|
|  Date : 15.11.64 | / = Do PM |
| | X = Don't PM |
| | N = Normal |
| | AB = Abnormal |

MAINTENANCE TASKS REPORT

BUILDING NAME

ADDRESS

DATE

LOCATION

FIRE ALARM CONTROL PANEL

EQUIPMENT CODE

BRAND / MODEL

SYSTEM

PERIOD

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|------------|--------|
| 1 Check Display Monitor / ตรวจสอบการแสดงผลของหน้าจอ | N | N |
| 2 Check Audio Message Alarm / ตรวจสอบเสียงสัญญาณแจ้งเหตุเตือนภัย | N | N |
| 3 Check Fire Alarm Panel / ตรวจสอบตู้ควบคุมสัญญาณเตือนภัย | N | N |
| 4 Check Chager Control Panel / ตรวจสอบชุดชาร์จของตู้ควบคุม | N | N |
| 5 Check Battery Backup 24 VDC / ตรวจสอบแบตเตอรี่สำรองขนาด 24 โวลต์ | 24 V.D.C | 12 V |
| 6 Check PowerSupply 220 V/AC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 220 โวลต์ | 220 V/A.C. | 220V |
| 7 Check Power Supply 24 VDC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 24 โวลต์ | 24 V.D.C | 12 v |
| 8 General Cleanning / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

MANAGER ACCEPTANCE

Supervisor

Chief Engineer

Date

APPROVE BY

Customer

Date

| DATE | RECORD CODE |
|---------|---------------|
| 16 9 61 | / = Do PM |
| | X = Don't PM |
| | N = Normal |
| | AB = Abnormal |

MAINTENANCE TASKS REPORT

BUILDING NAME :

ADDRESS :

DATE : 15 M.ก.ย.

LOCATION : อาคาร N2

FIRE ALARM CONTROL PANEL

EQUIPMENT CODE : PAC-N2-CP

BRAND / MODEL : CF-Sony

SYSTEM :

PERIOD :

| MONTHLY MAINTENANCE TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|------------|-----------|
| 1 Check Display Monitor / ตรวจสอบการแสดงผลของหน้าจอ | N | N |
| 2 Check Audio Message Alarm / ตรวจสอบเสียงสัญญาณแจ้งเหตุเตือนภัย | N | N |
| 3 Check Fire Alarm Panel / ตรวจสอบตู้ควบคุมสัญญาณเตือนภัย | N | N |
| 4 Check Chager Control Panel / ตรวจสอบชุดขาร์จของตู้ควบคุม | N | N |
| 5 Check Battery Backup 24 VDC / ตรวจสอบแบตเตอรี่สำรองขนาด 24 โวลต์ | 24 V/D.C | 12V |
| 6 Check PowerSupply 220 V/AC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 220 โวลต์ | 220 V/A.C. | 170 V / R |
| 7 Check Power Supply 24 VDC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 24 โวลต์ | 24 V/D.C | 12V |
| 8 General Cleanning / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

MANAGER ACCEPTANCE

Supervisor :

Chief Engineer :

Date :

APPROVE BY
Customer : บรรณวิทย์ นุปผาเจริญ

Date : หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

20.10.61

| SERVICE BY | RECORD CODE |
|------------------|---------------|
| PA | / = Do PM |
| | X = Don't PM |
| | N = Normal |
| | AB = Abnormal |
| Date : 15 M.ก.ย. | |

MAINTENANCE TASKS REPORT

BUILDING NAME

ADDRESS

ตึกอุบัติเหตุ NI

DATE

15 ต.ธ. 61

LOCATION

ตึก NI

FIRE ALARM CONTROL PANEL

EQUIPMENT CODE

PA-NI-C-NI

BRAND/MODEL

CF-Sony

PERIOD

SYSTEM

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|---|------------|----------|
| 1 Check Display Monitor / ตรวจสอบการแสดงผลของหน้าจอ | N | N |
| 2 Check Audio Message Alarm / ตรวจสอบเสียงสัญญาณแจ้งเหตุเตือนภัย | N | N |
| 3 Check Fire Alarm Panel / ตรวจสอบตู้ควบคุมสัญญาณเตือนภัย | N | N |
| 4 Check Chager Control Panel / ตรวจสอบชุดชาร์จของตู้ควบคุม | N | N |
| 5 Check Battery Backup 24 V/DC / ตรวจสอบแบตเตอรี่สำรองขนาด 24 โวลต์ | N | N |
| 6 Check PowerSupply 220 V/AC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 220 โวลต์ | 24 V/D.C | 12 V |
| 7 Check Power Supply 24 V/DC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 24 โวลต์ | 220 V/A.C. | 220 V/AC |
| 8 General Cleanning / ทำความสะอาดทั่วไป | 24 V/D.C | 12 V |
| | / | / |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

MANAGER ACCEPTANCE

Supervisor .

Chief Engineer .

Date

APPROVE BY

Customer : บรรณวิทย์ นพไพจิตร

Date : หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

20-10-61

| STATUS | RECORD CODE |
|-------------------|---------------|
| PM | / = Do PM |
| | X = Don't PM |
| | N = Normal |
| | AB = Abnormal |
| Date : 15 ต.ธ. 61 | |

MAINTENANCE TASKS REPORT

BUILDING NAME

ADDRESS

อาคารตึก N2
พื้นที่ 1.10

DATE

15 ก.ย 61

LOCATION

ตึก N2

FIRE ALARM CONTROL PANEL

EQUIPMENT CODE

FAC-N2-C2

BRAND / MODEL

CF-Sang

SYSTEM

PERIOD

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|--|------------|------------|
| 1 Check Display Monitor / ตรวจสอบการแสดงผลของหน้าจอ | N | N |
| 2 Check Audio Message Alarm / ตรวจสอบเสียงสัญญาณแจ้งเหตุเตือนภัย | N | N |
| 3 Check Fire Alarm Panel / ตรวจสอบตู้ควบคุมสัญญาณเตือนภัย | N | N |
| 4 Check Chager Control Panel / ตรวจสอบชุดชาร์จของตู้ควบคุม | N | N |
| 5 Check Battery Backup 24 VDC / ตรวจสอบแบตเตอรี่สำรองขนาด 24 โวลต์ | 24 V/D.C | 12 V |
| 6 Check PowerSupply 220 V/AC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 220 โวลต์ | 220 V/A.C. | 220 V / AC |
| 7 Check Power Supply 24 VDC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 24 โวลต์ | 24 V/D.C | 12V |
| 8 General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

MANAGER ACCEPTANCE

Supervisor :

Chief Engineer :

Date :

APPROVE BY

Customer :

Date :

บรรยวดี บุปผาเจริญ
หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

10. ก.ย 61

| SDR | RECORD CODE |
|-----|-------------|
| / | = Do PM |
| X | = Don't PM |
| N | = Normal |
| AB | = Abnormal |

Date : 15 ก.ย 61

MAINTENANCE TASKS REPORT

BUILDING NAME

ADDRESS

หอพักนิสิต NI

ตึก 110

DATE

15 พ.ย. 64

LOCATION

หอพัก NI

FIRE ALARM CONTROL PANEL

EQUIPMENT CODE

FA-NI-C NI

BRAND / MODEL

CF-Sony

SYSTEM

PERIOD

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|---|------------|----------|
| 1 Check Display Monitor / ตรวจสอบการแสดงผลของหน้าจอ | N | N |
| 2 Check Audio Message Alarm / ตรวจสอบเสียงสัญญาณแจ้งเหตุเตือนภัย | N | N |
| 3 Check Fire Alarm Panel / ตรวจสอบตู้ควบคุมสัญญาณเตือนภัย | N | N |
| 4 Check Chager Control Panel / ตรวจสอบชุดชาร์จของตู้ควบคุม | N | N |
| 5 Check Battery Backup 24 V/DC / ตรวจสอบแบตเตอรี่สำรองขนาด 24 โวลต์ | 24 V/D.C | 12 V |
| 6 Check PowerSupply 220 V/AC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 220 โวลต์ | 220 V/A.C. | 220 V/AC |
| 7 Check Power Supply 24 V/DC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 24 โวลต์ | 24 V/D.C | 12 V |
| 8 General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

MANAGER ACCEPTANCE

Supervisor :

Chief Engineer :


Date :

APPROVE BY

Customer :บรรณวิทย์ นพพจนเจริญ.....

Date :หัวหน้าแผนกวิศวกรรม.....

10 พ.ย. 64

| SERVICES | RECORD CODE |
|--|---------------|
|  Date : 15 พ.ย. 64 | / = Do PM |
| | X = Don't PM |
| | N = Normal |
| | AB = Abnormal |

MAINTENANCE TASKS REPORT

BUILDING NAME

ADDRESS

หอพักหญิง N2

หอ 2.1

DATE

15 A.D 61

LOCATION

หอพัก N2

FIRE ALARM CONTROL PANEL

EQUIPMENT CODE

FAC - N2 - C1

BRAND / MODEL

Cf - Sandy

SYSTEM

PERIOD

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|---|------------|---------|
| 1 Check Display Monitor / ตรวจสอบการแสดงผลของหน้าจอ | N | N |
| 2 Check Audio Message Alarm / ตรวจสอบเสียงสัญญาณแจ้งเหตุเตือนภัย | N | N |
| 3 Check Fire Alarm Panel / ตรวจสอบตู้ควบคุมสัญญาณเตือนภัย | N | N |
| 4 Check Chager Control Panel / ตรวจสอบชุดชาร์จของตู้ควบคุม | N | N |
| 5 Check Battery Backup 24 V/DC / ตรวจสอบแบตเตอรี่สำรองขนาด 24 โวลต์ | 24 V/D.C | 12 VDC |
| 6 Check PowerSupply 220 V/AC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 220 โวลต์ | 220 V/A.C. | 770 VAC |
| 7 Check Power Supply 24 V/DC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 24 โวลต์ | 24 V/D.C | 12 VDC |
| 8 General Cleanning / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

MANAGER ACCEPTANCE

Supervisor

Chief Engineer

Date

APPROVE BY

Customer

Date

บรรณวิทย์ งามเจริญ
หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

20-12-61

| RECORD CODE | |
|-------------|------------|
| / | = Do PM |
| X | = Don't PM |
| N | = Normal |
| AB | = Abnormal |

Date : 15 A.D 61

MAINTENANCE TASKS REPORT

BUILDING NAME

ADDRESS

หอพักตึก N1

หอ 1.1.1

DATE

15 ธ.ค. 61

LOCATION

ตึก N1

FIRE ALARM CONTROL PANEL

EQUIPMENT CODE

FA-N1-C-N1

BRAND / MODEL

CP-Samy

SYSTEM

PERIOD

| TASKS | STANDARD | RECORD |
|---|------------|---------|
| 1 Check Display Monitor / ตรวจสอบการแสดงผลของหน้าจอ | N | N |
| 2 Check Audio Message Alarm / ตรวจสอบเสียงสัญญาณแจ้งเหตุเตือนภัย | N | N |
| 3 Check Fire Alarm Panel / ตรวจสอบตู้ควบคุมสัญญาณเตือนภัย | N | N |
| 4 Check Charger Control Panel / ตรวจสอบชุดชาร์จของตู้ควบคุม | N | N |
| 5 Check Battery Backup 24 V/DC / ตรวจสอบแบตเตอรี่สำรองขนาด 24 โวลต์ | 24 V/D.C | 12 VDC |
| 6 Check PowerSupply 220 V/AC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 220 โวลต์ | 220 V/A.C. | 220 VAC |
| 7 Check Power Supply 24 V/DC / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า 24 โวลต์ | 24 V/D.C | 12 VDC |
| 8 General Cleanning / ทำความสะอาดทั่วไป | / | / |

RECOMMENDATIONS / REMARKS

MANAGER ACCEPTANCE

Supervisor :

Chief Engineer :

Date :

APPROVE BY

Customer :

Date :

20-12-61

| RECORD CODE | RECORD CODE |
|-------------|-------------|
| / | = Do PM |
| X | = Don't PM |
| N | = Normal |
| AB | = Abnormal |

Date : 15-12-61